

ホ-77(株) MCV-A20X30 1991年製

ATC24本 OSP-5020

主要寸法

		MCV-A・MDB-A			
		16×20	16×30	20×30	20×40
機種					
称呼		16×20	16×30	20×30	20×40
能力					
有効門幅		1,650		2,050	
テーブル上面から主軸端面までの距離		0~1,350		0~1,500	
テーブル移動量 (X軸)		2,000	3,000	3,000	4,000
テーブル					
大きさ	幅×長さ	1,200×2,100	1,200×3,100	1,500×3,100	1,500×4,100
作業面の大きさ	幅×長さ	1,200×1,800	1,200×2,800	1,500×2,800	1,500×3,800
Tミゾ	幅×本数(間隔)	20×9(中央部140)		20×11(中央部140)	
床面からの高さ		700		750	
送り速度	mm/min	1~4,000			
早送り速度	mm/min	15,000			
最大積載重量	kg	6,000	8,000	10,000	12,000
主軸					
直径		100			
テーパ穴		NT.No50			
工具着脱方式		ブルスタッド(MAS2型)			
回転速度変換数		無段			
速度範囲	min ⁻¹ {rpm}	30~2,000(特別仕様50~3,600)			
クイル					
直径		185			
移動量		400			
送り速度	mm/min	1~4,000			
早送り速度	mm/min	7,500			
主軸頭					
移動量		1,600			2,000
送り速度	mm/min	1~4,000			
早送り速度	mm/min	15,000			
横けた					
移動量		1,000			1,150
移動速度	mm/min	50/60Hz 420/500			
ATC (MCVシリーズのみ)					
工具ホルダ		MAS403 BT50			
工具収納数	本	24			
工具識別方式		固有番地方式			
電動機					
主軸用電動機	kW	18.5(VAC)			
主軸頭送り用ブラシレスサーボモータ	kW	2.4(AC)			
テーブル送り用ブラシレスサーボモータ	kW	2.4(AC)	3.6(AC)		
クイル送り用ブラシレスサーボモータ	kW	3.6(AC)			
横けた移動用	kW	3.7			
機械の高さ					
	MCVシリーズ	4,350		4,550	
	MDBシリーズ	4,350		4,550	
所要床面積 (本機のみ)					
	MCVシリーズ	4,650×6,000	4,650×8,000	4,970×8,100	4,970×10,100
	MDBシリーズ	4,200×6,000	4,200×8,000	4,600×8,100	4,600×10,100
正味重量 (本機のみ)					
	MCVシリーズ	19,500	25,500	31,500	35,500
kg	MDBシリーズ	18,500	24,500	30,500	34,500

MCV-B・MDB-B (S仕様)

20×30	20×40	20×50	25×40	25×50	25×65	30×50	30×65	30×80	30×100
2,050			2,550			3,050			
0~1,500			0~1,800			0~2,000			
3,000	4,000	5,000	4,000	5,000	6,500	5,000	6,500	8,000	10,000
1,500×3,100	1,500×4,100	1,500×5,100	2,000×4,100	2,000×5,100	2,000×6,600	2,500×5,100	2,500×6,600	2,500×8,100	2,500×10,100
1,500×2,800	1,500×3,800	1,500×4,800	2,000×3,800	2,000×4,800	2,000×6,300	2,500×4,800	2,500×6,300	2,500×7,800	2,500×9,800
24×9(中央部200)			24×11(中央部200)			24×13(中央部200)			
800			850			900			
1~4,000									
12,000									
12,000	16,000	20,000	22,000	27,000	34,000	33,000	43,000	52,000	66,000
130									
NT. No50									
ブルスタッド(MAS2型)									
無 段									
30~3,000									
250									
650									
1~4,000									
7,500									
2,000(2,500 ※1)			2,500(3,000 ※1)			3,000(3,500 ※1)			
1~4,000									
12,000									
1,000			1,300			1,500			
50 / 60Hz 420 / 500									
MAS403 BT50									
24									
固有番地方式									
30/22 (VAC30分/連続定格)									
3.6(AC)									
4.8(AC)			7.0(AC)			4.8(AC)		7.0(AC)	
3.6(AC)									
5.5									
5,150			5,500			5,750			
5,150			5,500			5,750			
5,080×8,200	5,080×10,200	5,080×12,200	5,580×10,200	5,580×12,200	5,580×15,800	6,080×12,200	6,080×15,800	6,080×18,800	6,080×22,800
5,080×8,200	5,080×10,200	5,080×12,200	5,580×10,200	5,580×12,200	5,580×15,800	6,080×12,200	6,080×15,800	6,080×18,800	6,080×22,800
35,000	38,000	41,000	45,000	48,000	53,000	55,000	60,000	65,000	72,000
34,000	37,000	40,000	44,000	47,000	52,000	54,000	59,000	64,000	71,000

※1 自動交換式アタッチメント (A仕様) およびATC50本以上を付属すると標準より500mm延長されます。

先進技術により高速かつ緻密な制御を実現した

OSP5020M

2年間無償保証

ダブルエンジンアーキテクチャ・高精度デジタルサーボ等いずれもNCとしての基本性能を格段にアップさせた新技術。

ニーズの高まりに適確な技術でお応えできるオークマのCNC OSP5020M。

絶対位置制御方式・ソフト可変 機電一体ではぐくみ育てたOSP基本哲学

絶対位置検出

電源を切っても、不測の加工中断にも現在位置を失なわない絶対位置検出方式は原点復帰が不要。それは、20年を越える歴史のなかで失われたことのないOSPの原点。

ソフト可変CNC

機能のほとんどがソフトで実現される今日、日進月歩の最新技術を幅広く活用頂く為、ソフト可変で提供しています。

いずれも機電一体のオークマだからこそ、使う立場のNCづくりに徹して到達した大切な宝です。

全密閉構造の筐体

制御箱の密閉・トータルクーリングと共に、防水防塵フラットパネル(IECIP55適合)を採用し、2年間補償を実施。

良好な操作性

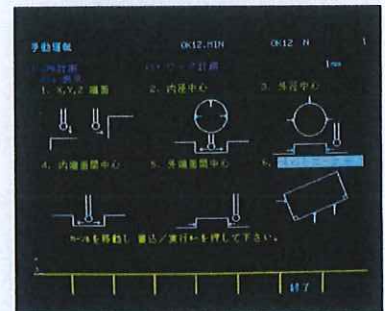
12"CRTに漢字表示を標準採用。画面は各モード毎に豊富に用意されており運転状態に応じて最適な画面が選べるので、オペレータの必要とする情報が一目で読み取れます。

充実した対話機能

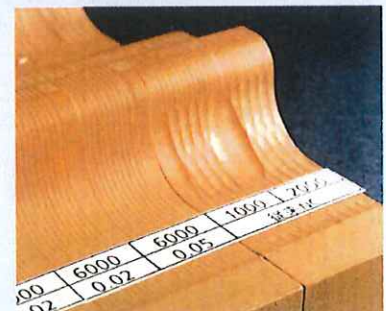
グラフィック画面を利用した対話機能はプログラム作成用のI-MAP、IGFに限らず、原点設定・工具長測定・寸法計測等のできる、マニュアル計測・対話計測へと拡張されています。

向上した基本性能を活かす新機能

3次元形状の高速高精度加工に実力No.1のHi²-NC。32ビットダブルエンジンの高速性と高精度デジタルサーボをベースにトレラレス制御を組み込んで実現。



マニュアル計測



Hi²-NC

OSP5020M標準仕様

仕様	機能概要	
軸制御	軸数	X・Y・Z同時3軸(位置決め・直線補間)、同時2軸(円弧補間)
	位置検出	OSP形全域絶対位置検出方式(原点復帰操作不要)、ピッチ誤差補正、バックラッシュ補正
機械制御	S5桁直接指令、主軸割出し機能	
プログラミング	プログラムの種類	メインプログラム、サブプログラム
	指令値	0.001mm単位、±99999.999、単位は0.001・0.01・1mmのいずれかを選択可能 角度0.001°/0.0001°
	座標機能	機械座標系、ワーク座標系(1組)、アブソリュート/インクレメンタル併用、Gコードによる座標系変更
	補間、送り機能	直線補間、円弧補間(半径R指定可)、送り指令、mm/min・mm/rev、ドウェル、イグザクトストップ、早送り直線補間
	補正機能	工具長補正50組、交点演算方式工具径補正50組、内側コーナー部・内側円弧自動オーバーライド
	固定サイクル	G73・74・76・81～87・89の11種、上限戻し、指定点戻し、R点戻し
	ユーザタスク1	四則演算、分岐命令、コモン数、ローカル変数、システム変数
データ設定	その他	プログラム名・シーケンス名は英字使用可、ブロックスキップ(1組)、ラベルスキップ、コメント機能、小数点可能、平面指定、オーバーライドキャンセル、ドライランキャンセル、シングルブロックキャンセル
	データ設定	工具データ・原点データ・パラメータの設定・加算・演算、紙テープからの入力可、紙テープへのパンチ可(パンチャーおよびインターフェイスは別途必要)
プログラム操作	プログラム管理	ファイル名(16文字の英数字)使用可能、ファイルの索引・名前変更、メモリの整理・残り容量表示
	テープ読み込み	テープリーダ光電式200字/秒・逆送り可・ISO/EIA自動判別
	テープストア容量	80m
表示	プログラム編集	CRT画面によるスクリーンエディタ、12インチモノクロキャラクタCRT(漢字表示) 6個のLEDによる状態表示
自動運転操作	シーケンスサーチ	サーチ後、自動運転の再開が可能
	シーケンス復帰	内部運転後、シーケンス先頭から途中起動が可能
	MDI運転	キーボードからのプログラム書込みにより運転
	手動割込み	手動シフト、パルスハンドル重畳
	各種スイッチ操作	ドライラン、軸指令キャンセル、マシンロック、ブロックスキップ、オプションストップ、シングルブロック、オーバーライド(送り・主軸回転)、STMロック
手動操作	軸送り	早送り(4段)、手動切前送り(256段)、パルスハンドル(1個)
その他	マルチタスク	自動運転中にテープ読み込み・編集・パンチが可能
	自己診断機能	プログラム、操作、機械、NC装置の不具合を診断
	防塵・防水パネル	IEC規格 IP55適合
	パワーセーブ	アラームを含めNCの停止状態が一定時間続くと、油圧ユニット、主軸・送りモータ、ソレノイドの電源を切ることができます。

OSP5020M特別仕様

仕様	機能概要	
テープ巻取装置	180mリール付	
スケジュールプログラム	メインプログラムの自動選択、変数設定ができ、APCと組合せてFMS化が可能	
インチ/メトリック切換		
ワーク座標系選択	計20組、50組の座標系をプログラムで選択指定できる	
一方向位置決め		
ヘリカル切削	大径ネジをアングラカッターで加工できる	
送り機能	FI桁指令	4組または8組のスイッチによる速度指定
補正機能	補正組数	工具長および工具径それぞれ100組、200組、300組
	三次元工具補正	I・J・Kでオフセット方向を指定できる
図形の変更	プログラマブルミラーイメージ、図形の拡大・縮小	
オンライン自動プログラミング機能	座標計算機能	ラインアットアングル、アーク、グリッド、ダブルグリッド、スクウェア、ボルトホールサークル、オミット、リスタート
	領域加工機能	フェイスミル、ポケットミル、ラウンドミル
	座標変換	座標系を移動・回転・コピーすることができる
軌跡のカラーグラフィック機能	工具軌跡を2次元表示又は任意方向からの3次元表示します。	
テープストア容量	160m、320m、640m、1,280m、2,560m、3,840m、5,120m	
フロッピーディスク	3.5インチフロッピー(OSPフォーマット)、8インチフロッピー(OSPフォーマット、IBMフォーマット)	
リーダ/パンチャ	インターフェイス	RS-232C/FACIT4070
パルスハンドル追加	計2個、3個	
ユーザタスク2	論理演算・関数機能・入出力変数機能	
自動化無人化機能	工具折損検出(自動工具長補正を含む)、寿命管理、過負荷監視(送り適応制御含む)、予備工具交換、自動計測、自動原点補正、運転結果の表示、プリント	
対話形機能	カラー対話形マニュアルデータ入力機能(IGF)、I-MAP マニュアル計測、対話計測	
DNC結合(要打合せ)	DNC-A(BTR方式)、DNC-B(高速RMバッファ方式)	
付加軸	W軸、A軸、C軸など	
高速NC機能	Hi²-NC、タイプA・Bの2種(A:高速化・トランス制御のNC対応のみ、B:送り軸まわりの機械対応も含む)	
その他の機能	制御箱内照明灯、プログラムブランチ機能、プログラマブルメッセージ機能、シーケンスストップ、プログラマブルストロークリミット、ブロック途中への復帰、パレットブルーライン制御	

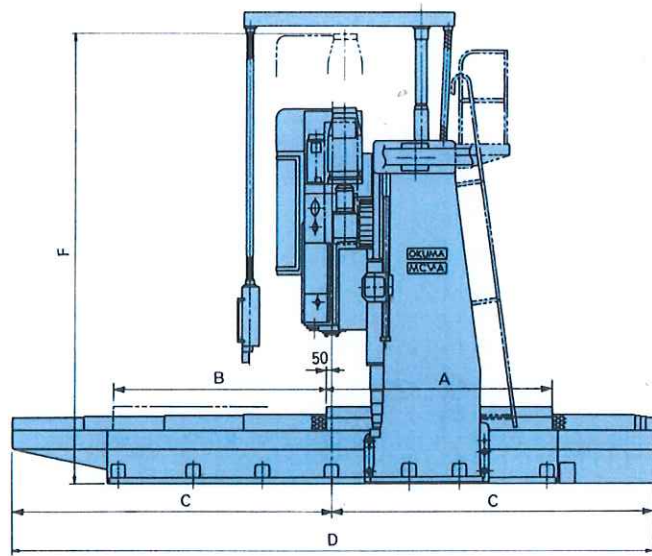
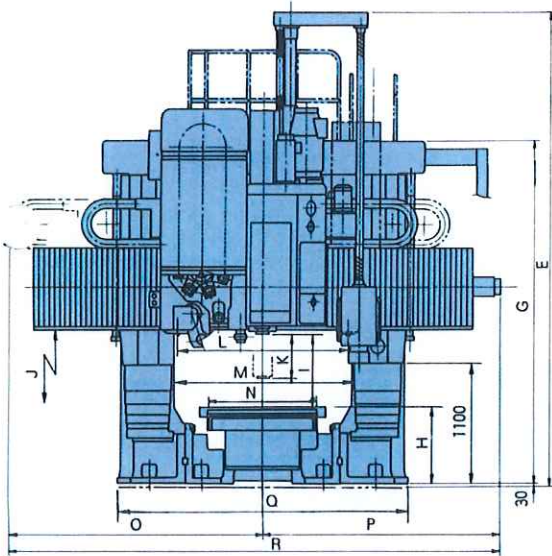
MCV-A (MDB-A)

仕様図

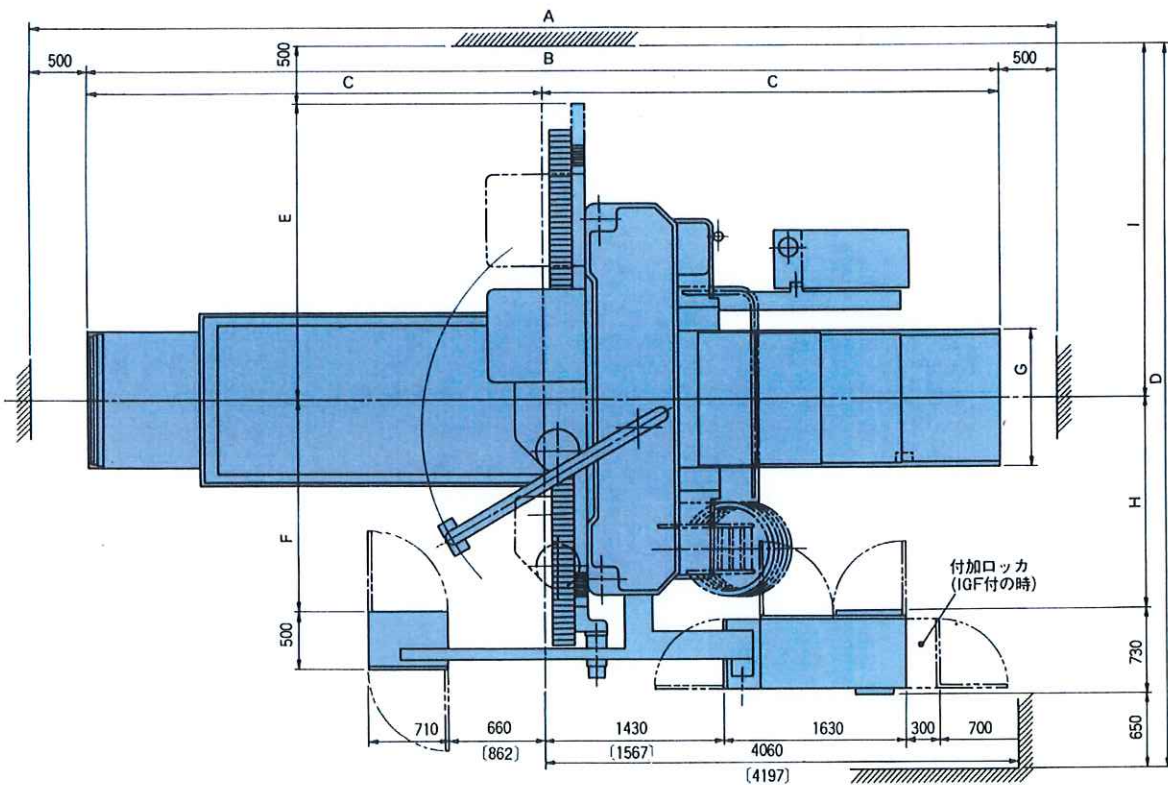
	MCV16A (MDB16A)		MCV20A (MDB20A)	
	16×20	16×30	20×30	20×40
A	2,100	3,100	3,100	4,100
B	2,000	3,000	3,000	4,000
C	3,000	4,000	4,050	5,050
D	6,000	8,000	8,100	10,100
E	4,350		4,550	
F	4,120		4,320	
G	3,140		3,340	
H	700		750	
I	0~1,350		0~1,500	
J	1,000		1,150	
K	400		400	
L	1,600		2,000	
M	1,650		2,050	
N	1,200		1,500	
O	2,450 (2,000)		2,570 (2,200)	
P	2,200		2,400	
Q	2,690		3,130	
R	4,650 (4,200)		4,970 (4,600)	

据付図

	MCV16A (MDB16A)		MCV20A (MDB20A)	
	16×20	16×30	20×30	20×40
A	7,000	9,000	9,100	11,100
B	6,000	8,000	8,100	10,100
C	3,000	4,000	4,050	5,050
D	5,970 (5,520)		6,290 (5,920)	
E	2,450 (2,000)		2,570 (2,200)	
F	1,640		1,840	
G	1,050		1,190	
H	1,640		1,840	
I	2,950		3,070	



(図は MCV-A)



() 内寸法は MDB20A
MCV20A

(図は MCV16A)

特別仕様(NCソフト)

NC仕様コード		5A DA31-00EB-0052-0002-0027-E000-01C0-0000 0004-0000-0300-0400-2000-0000 0000 - 0000	
カラー表示	リミット付回転軸 B	MSB 自動工具長補正/折損検出	
フロッピー入出力	リミット付回転軸 C	MSB 自動工具長補正/折損検出	
フロッピー入出力(IBM)	割出テーブル A	MSB 工具折損検出	
IGF-M	割出テーブル B	MSB 光式タッチプローブ	
パレットプールライン制御	割出テーブル C	MSB 寸法チェック/自動原点補正	
グラフィック表示	割出角度 5° A	MSB 自動原点補正	
外部プログラム選択C 2桁	割出角度 5° B	MSB 黒田タッチプローブ	
外部プログラム選択C 4桁	割出角度 5° C	MSB 基準工具150mm	
同期制御 X軸	インダクトシン/軸付Z	機種 MC-H	
同期制御 Y軸	インダクトシン/軸付U	機種 MC-V/ 6 VA	
同期制御 Z軸	インダクトシン/軸付V	機種 MCY	
同期制御 第4軸	インダクトシン/軸付W	機種 MDB	
第5軸リミット	インダクトシン/軸付A	機種 MCM	
回転軸2軸(相互無関係)	インダクトシン/軸付B	機種 MCR	
同期制御 第5軸	インダクトシン/軸付C	機種 MC-3 VA/ 4 VA/ 5 VA	
動画機能	リミット付回転軸 A		
軸プロセッサ	付加軸名称 U		
ECプロセッサ	付加軸名称 V		
(AXPテスト)	付加軸名称 W		
(ECPテスト)	付加軸名称 A		
ブラシレスサーボ	付加軸名称 B		
	付加軸名称 C		
バンチャインターフェース	インダクトシン/軸付X		
外部表示(3・4・5軸)	インダクトシン/軸付Y		
主軸頭旋回補正(MCM)	運転バッファ 160 m	予備工具乗換機能	
F1桁送り(8組)	運転バッファ 320 m	工具寿命管理機能	
	運転バッファ 640 m	CRT表示(PRINT機能)	
F1桁送り(4組)	運転バッファ 1280 m		
F1桁送り(パラメータ式)	運転バッファ 2560 m	無人運転記録機能	
	旧モノクロキャラクタCRP	自動退避/復帰機能	
プリント(大隈PP-5001)		自動工具長補正/折損検出	
プリント(エプソン)	フラットパネル	寸法チェック/自動原点補正	
ヘリカル切削			プログラムブランチ
一方向位置決め	DNC-A		
スキップ機能	DNC-B		
ワーク座標系の変更	DNC-C1		任意角度面取り・コーナーR
三次元工具補正	DNC-C2		円筒側面加工
イグザクトストップ	DNC-C3		傾斜面加工(三次元座標変換)
プログラマブルミラーイメーシ	図形・座標計算機能(I-MAP)		ワーク座標系選択100組
図形の拡大・縮小	追加パターンサイクル(I-MAP)		簡易ロードモニタ
4軸制御		NCマスタ	同期タッピング
5軸制御	手動切削送りホールド無	早送りオーバーライドMIN.5%	高精度VAC(タイプA)
6軸制御	軸ロック	ECボード 1枚目	高精度VAC(タイプB)
パルスバンドル優先入力(マックのみ)		ECボード 2枚目	TDとの準同期運転
パルスバンドル 2個		ECボード 3枚目	
パルスバンドル 3個	X・Y軸指令キャンセル	ECボード 4枚目	
パルスバンドル別置型(マックのみ)	ブロック途中シーケンス復帰	アタッチメント旋回補正	
	シーケンスストップ	グラフィック機能(I-MAP)	
大容量ストア320m以上	座標計算機能		
マルチボリューム運転	領域加工機能	インデックステーブル外部手動操作	マニュアル計測
三次元円弧補間	座標の移動・回転・コピー	NC稼働モニタ	対話計測(ワーク)
ワーク座標系選択20組	中間点復帰		対話計測(工具)
ワーク座標系選択50組	プログラマブルリミット	対話プログラム B	
工具長・径補正200組	プログラマブルメッセージ	ネジ切機能	
工具長・径補正300組	プレイバック(I-MAP)		最大切削送り速度 6m/min
工具長・径補正100組	対話型MAP(I-MAP)	テストメッセージ	最大切削送り速度10m/min
インチ/メトリック切換	ブロックスキップ(2個/3個)		
mm/rev. cm/min 併用	ブロックスキップ(3個)		
0.1μm制御	ミラーイメーシ 第4軸		
角度指令 1/10000度	ミラーイメーシ 第5軸		Hi2-NC
システム変数(ユーザタスク2)	ミラーイメーシ 第6軸		MOP TOOL(独立型)
演算機能(ユーザタスク2)	外部プログラム選択 A		早送り直線補間
サブプログラム	外部プログラム選択 B		MOP TOOL(パネル共用)
スケジュールプログラム	軸名称指定		

特別仕様 (ECソフト)

EC仕様コード	SE 1A00-0005-0000-0000-0000-0000-0800-0000						
	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
アラーム灯	<input type="radio"/>	マガジン 30本		(トランジスタLDU)			
		マガジン 32本		切削液 (フラットパネル)			
第2時間計 (NC動作中)	<input type="radio"/>	マガジン 50本		エアノズル (")			
第2時間計 (主軸回転中)		マガジン 70本		エアアダプタ (")			
第3時間計 (NC動作中)		マガジン 100本		オイルミスト (")			
第3時間計 (主軸回転中)		マガジン 120本		オイルホール (")			
オイルホール高圧式(Hシリーズ)				オイルホール高圧式 (")			
特殊ペンダント		スブラッシュガード					
作動油冷却装置		AACフロアタイプ		APC油圧ユニット		AT手動工具交換	
		AACテーブルタイプ		段取ステーション無		AACコラム右袖	
オイルホール高低切換(門型)		AACコラム取付		APC横入れ方式		AT番号新方式	
タッチセンサー可動式						クロスAC昇降	
アタッチメントヘッド取付							
ATCなしブルスタッド		AT-ATC		多面PMEタイプ			
				チップコンベア(フラットパネル)			
主軸回転数1		主軸工具シメ・エルメM指令					
主軸回転数2		アタッチメントM指令		2面旋回APC		主軸エアドライヤ	
主軸回転数3		AACテーブルM指令		6面APC		3VA #128以前	
		外部稼動計		10面APC		オイルホール (簡易)	
主軸過負荷検出(メータリレー)				12面APC		MCV-B #93から	
主軸モータ仕様1		西独安全規格		ワーク回転型		MCM #142から	
		タップ下穴エアブロー		APC安全ドア付		ボールネジ冷却	
		エクステンションAT-ATCのみ		多面APC逆転			
主軸AC		スピンドルスルークーラント		MC-800H		オイルホールATクイル追従	
主軸VAC	<input type="radio"/>	ウォーミングアップ		MC-4VA・MC-40VA		APCインターロック	
主軸VAC(FANUC)		機械入力NC起動、一時停止無		MC-5VA・MC-50VA		ATエア冷却	
主軸VAC(大隈)	<input type="radio"/>	マガジンドアインターロック				MCV-A, MDB-A #1529から	<input type="radio"/>
ATC付	<input type="radio"/>	クロス自動位置決め		MC-4VB・MC-40VB			
APC付		クロス自動位置決め(10ヶ所)		MC-600H		アタッチメント負荷監視	
AAC付		クロス広巾		MC-30VA		操作時間短縮	
LTC付		主軸頭冷却装置 (簡易)		800H・500H# 600H# から		APCチェーン方式	

システムフロッピー 6.5" 8インチ

NC・EC関連特別仕様

仕様名	有無			図面番号	仕様名	有無			図面番号	仕様名	有無			図面番号
	有	関	連			有	関	連			有	関	連	
テープストア 2.560m	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	工具折損検出	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	APC	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
運転バッファ 160 m	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	自動原点補正	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	PPC	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
カラーグラフィックCRT	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	マニュアル計測/対話計測	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	AAC st	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
フロッピー入出力 3.5" 2インチ 内蔵/可搬型	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1975	パルスハンドA/B面 (NC入力/EC入力)	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	AT-ATC	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
テープパンチャインターフェイス パラレル(RS-232C) (可)パンチャ付	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1914-1	外部M信号 4/8組	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	磁気ヘッド	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2294
パンチャーケーブル 型式()	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		F1折送り 4/8組	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
IGF	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		DNC-A・B・C	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
MOP-TOOL 内蔵/独立 (AEセンサー有/無)	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		DNC追加チャンネル	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hi-NC	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	インダクトシンX・Y・Z	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
I-MAP	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	付加軸A・B・C 型式()	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
					テーブルリール 180 m	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
					制御盤内照明灯	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
					同期タップ	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
					異電圧トランス	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

※表中図面番号はW609-200-□を記入する

標準図面 (回路図W6000-200-815 箱接続図W6000-200-822) 本機接続図W6000-200-660

MCV-A # 1743

システム構成

名称	有無	オーダ番号	名称	有無	オーダ番号	名称	有無	オーダ番号
MB-II B(SBF1BJ103)	○	A911-1520	FDCII (FLOPPY)	○	A911-1703	PANEX 2 A		A911-1551
MC 16(SUB CPU)	○	-1516	FRPB(FLOPPY/RS-232C)		-1702	PANEX 3 A		-1552
MC 15(SUB CPU)		-1526	FRPC	○	-1704	PANEX 5		-1555
MC 11(RAM512KB) 2枚	○	-1522	HC 1ch(パラレルバス)		-1160	PANEX 6		-1557
MC 12(RAM2MB) 枚		-1523	RSB(RS-232C× ch)		-125	PAN IGF CARD		-155
MC 13(RS-232C)	○	-1521	CCPB 枚		-1594			
MC 6(BBM EX)		-1106	CCPC2 (RS-232C) 枚		-1596			
BBC 4M1 枚		-1224	CCPC3 (RS-422) 枚		-1597			
BBC 4M2 枚		-1225	ECB		-1120			
BBC 4M3 枚		-1226	ECPIIA	○	-1547			
BBC 4M4 / 枚	○	-1227	ECPC2		-1142	EIO D & R / 枚	○	-1270
CRP-9	○	-1580	ECPC3B	○	-1543	EIO I-PT 6枚	○	-1275
CRP-IC-NC		-1692	ECPC4 II		-1544	EIO O-TRH 3枚	○	-1278
PANEL 5020M-JY	○	-1888	CCPC4		-1590	EIO O-AC 枚		-1271
SVP ID (SPE105A)	○	-1533				EIO O-TRP 2枚	○	-1268
SPC1 () / 枚	○	-1534				EIO ラック 14 / 台	○	-1277
SPC2(PHDX2)		-1535	ラック 17-13B型	○	-1016	EIO ラック 8 台		-126
SPC6		-1538	RHP	○	-1205	ケーブル延長AT PTR 2枚	○	-1193
SVP ID (2AX) 枚		-1532	GHP		-1202	ケーブル延長AT FDC 4枚	○	-1190

モータ・ドライブユニット・検出器

軸名称	早送り速度	モータ形式・容量	ドライブユニット	検出器
主軸	30~2,000 rpm	VACモータ 18.5 / 22 kw	安川・FANUC (大隈)	PG LF1024-BM-S11 H4REG TSE270N3
X	15,000 mm/min	大隈BL-MH301E-12S 3.6 kw	BL-D 75 A	FC 軸付FII
Y	15,000 mm/min	大隈BL-MH301E-12S 2.4 kw	BL-D 50 A	FC 軸付FII
Z	7,500 mm/min	大隈BL-MH301E-12S 3.6 kw	BL-D 75 A	FC 軸付FII
W	mm/min	大隈BL- - kw	BL-D A	FII 軸付FII
A・B・C	deg/min	大隈BL- - kw	BL-D A	FII 軸付FII
A・B・C	deg/min	大隈BL- - kw	BL-D A	FII 軸付FII
1°・5°	deg/min	大隈BL- - kw	BL-D A	FII 軸付FII
ドライブユニット電源			DC-S3A 3 軸	
クロスレール	mm/min	AC kw・大隈BL-	BL-D D	E 軸付E
MG	pots./min	油圧モータ・大隈BL-	BL-D D	E 軸付E
CA	mm/min	大隈BL-	BL-D D	E 軸付E
AT割出				軸付E
ATMG		油圧モータ・大隈BL-	BL-D D	E 軸付E
APC		油圧モータ・大隈BL-	BL-D D	E 軸付E
APC		油圧シリンダ・大隈BL-	BL-D D	E 軸付E

特記事項	先方担当者	所属
	TEL	内線
	所在地略図	

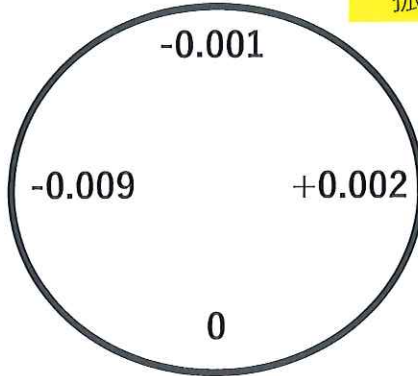
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12

精度検査表

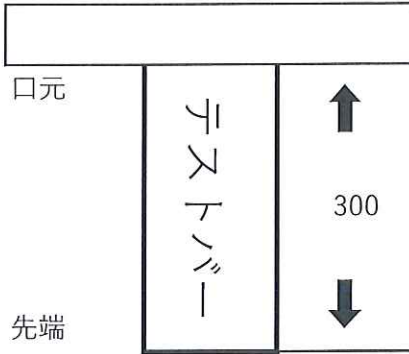
令和 2年 月 日
計測者 TKS 糸井

メーカー オークマ 型式 MCV20A #1743 年式 1991

振り回し (300 mmピッチ)



主軸振れ (300mm)



口元 0.001

先端 0.010

テーブル上面精度

テーブルサイズ 1500×2800mm

○(-0.005)	○(-0.005)	(-0.012) ○
○(-0.028)	○(-0.028)	(-0.029) ○
○(-0.014)	○(0)	(-0.008) ○

直角度 (スコヤ)

Y	ZW	X	ZW	X	Y
Y 0.001	W0.005	X 0.012	W0.006	0.015/300mm	
/300mm		/300mm			

注) 精度は保証するものではありません。参考値となります。