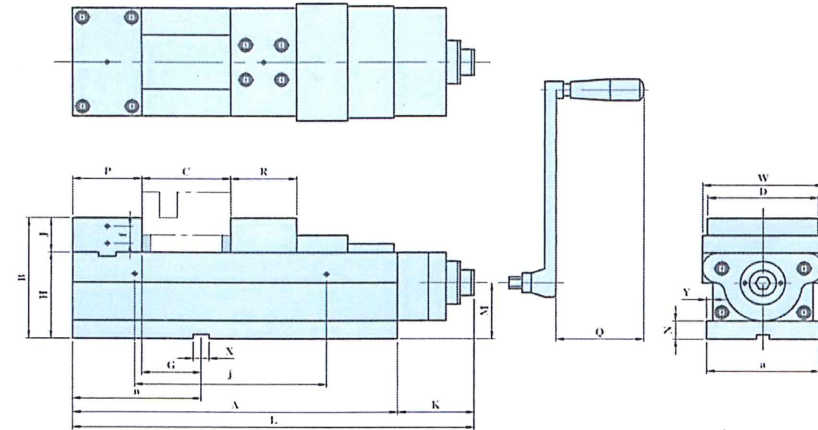
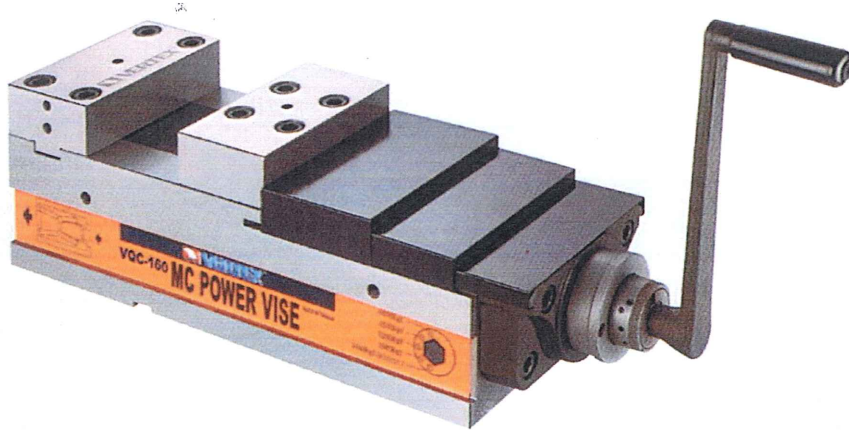


VQC-125, VQC-160



- ◇コンパクトで並列仕様が可能!
- ◇大きな締付力でしっかりワークを把握。
- ◇メカ式増力機構により安定した締付力。
- ◇浮き上りを極小に抑えて安定した加工精度
- ◇長尺物や多数個同時加工に最適。



■仕様

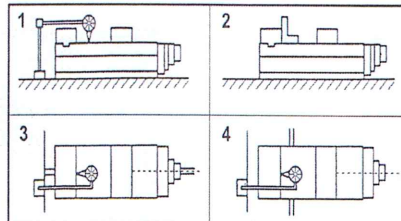
型式	口金幅	口金高さ	口金開き	全高	ワーク取付面高さ	全幅	全長	最大締付力KN	質量(kg)
VQC-125	124.5	40	205	140	100	135	452	40	40.4
VQC-160	159.5	45	275	165	120	170	554	60	72.3

■標準付属

クランプ器具(4個)、ハンドル(1式)、ガイドブロック(2個)、スライドカバー(2種類)
 ※クランプ器具にTナット、ボルト、ワッシャーは含まれていません。

■精度規格・性能表

検査事項		
1	本体底面と口金滑り面との平行度	0.01/100mm
2	固定口金のくわえ面と口金滑り面との直角度	0.02/100mm
3	本体底面のガイドブロックの側面と固定口金のくわえ面との直角度	0.02/100mm
4	本体底面のガイドブロックの側面と固定口金のくわえ面との平行度	0.02/100mm



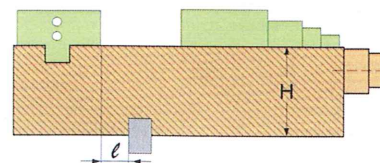
■寸法表

型式	A	B	a	D	P	R	G	H	J	K	L
VQC-125	366	140	126	124.5	78	74	66	100	40	86	452
VQC-160	456	165	161	159.5	86	86	58	120	45	98	554
型式	M	N	Q	W	X	Y	C OPEN	f	j	n	
VQC-125	65	21	74	135	18	7	Max 205	20	216	145	
VQC-160	78	21	94	170	18	7	Max 275	20	286	145	

■締付力表

	レンジ	4	3	2	1	0
型	VQC-125	-	40KN	28KN	16KN	8KN
式	VQC-160	60KN	46KN	32KN	18KN	10KN

※ 0レンジは増力機構なしの締付けとなります。締付力は許容量を示します。



l寸法公差 0.01mm H寸法公差 0.01mm

*寸法公差0.01mm以内の高精度システムバイス。

*標準品は全てが並列仕様が可能です。

*多数並列仕様で長尺物を把握し、加工精度も安定します。

*多数個同時加工も可能で、大量生産にも最適です。