

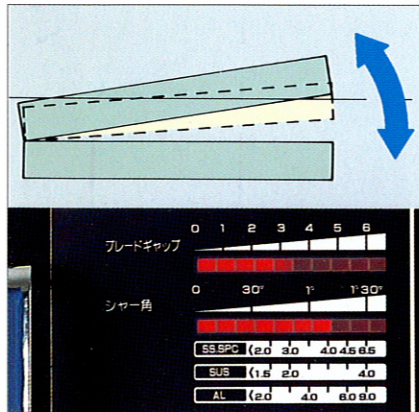
SHFシリーズ

先進のハイスピードと
3軸NCで、
精度を極める。



写真はSHF6×255です。

3軸制御ですばやく高精度切断
板厚、材質 (SPC、SUS、AL) をインプットするだけでシャア角・ブレードギャップが自動設定され、ねじれの少ない高品質な切断が行なえます。またバックストップは、99工程の位置決めと最大10工程・5ワークのサイクル運転が可能で、段取り替えがスムーズに行なえます。

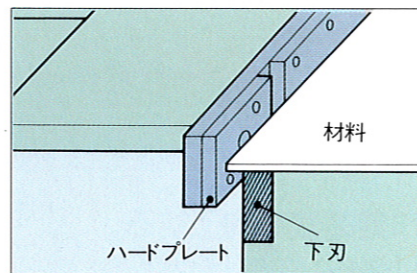


低騒音・低振動に配慮した高剛性フレームを採用

高剛性フレームの採用、板押さえパッドの改良や余裕の加圧力で騒音・振動を最少限に抑え、オペレータや周囲環境にも十分配慮しました。

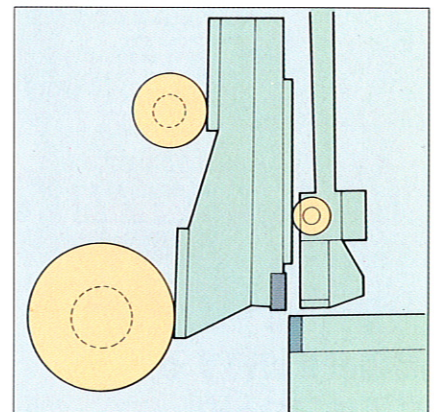
均一精度、耐久性を向上するバックストップ

バックストップ付き当て部にハードプレートを標準装備。摩耗による精度のバラツキを抑え、耐久性を大幅に向上しました。



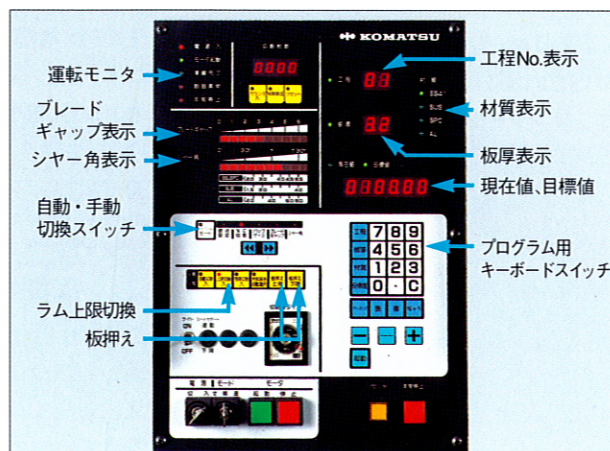
精度を維持する高剛性ラムガイドローラ

予圧式ガイドローラが、プログラムに応じたブレードギャップの最適位置を保持し、耐摩耗性に優れたローラガイド方式と相まって、精度を長期間維持することができます。また、面倒なガイド部への給油が不要でメンテナンスも楽になります。



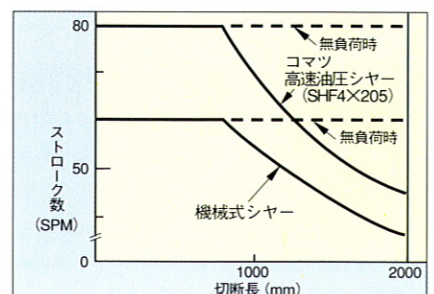
全面集中操作盤

シャア角、ブレードギャップ、バックストップの制御、拘束切断装置 (オプション)、板押さえ、ラム上限切換、切断長調整など各種条件はすべて前面の集中操作盤に配置しています。



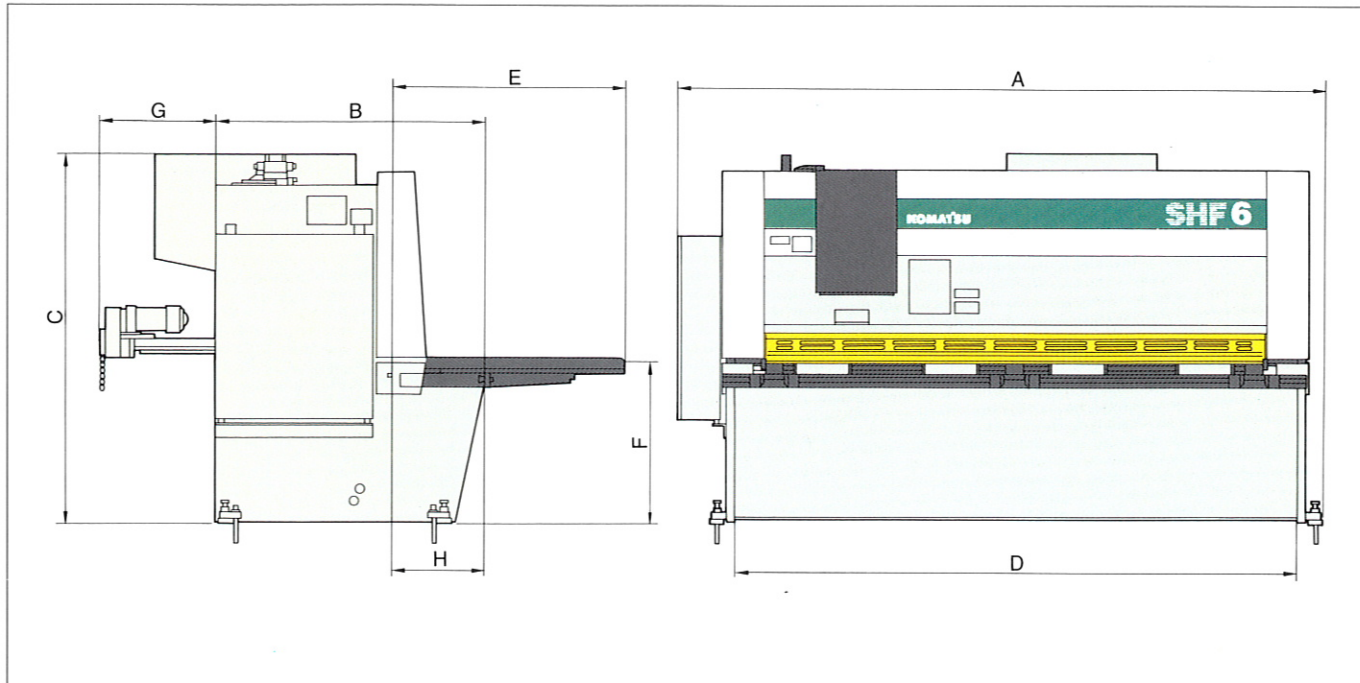
機械式シヤーを超える高速切断

数々の先進的新構造を搭載し、機械式シヤーをしのぐ高速切断を実現しました。



SHF SERIES

外形図



主要仕様

項目	機種	SHF 4					SHF 6				SHF 13	
		×125	×205	×255	×310	×410	×205	×255	×310	×410	×125	×205
切断板厚	軟鋼 (引張強さ 45kg/mm ²)	0.5~4.5					0.5~6.5				1.2~13	
	ステンレス (引張強さ 70kg/mm ²)	0.5~3					0.5~4				1~10	
切断長さ (*1)		1250	2050	2550	3100	4100	2050	2550	3100	4100	1250	2050
切断ストローク数	最大シヤー角から最小シヤー角までの全長ストローク数	43~80	44~80	36~80	30~80	30~80	36~70	30~70	25~70	23~70	29~44	22~35
シヤー角		10' ~ 1° 20'					10' ~ 1° 30'				40' ~ 2°	
板押え装置	板押えシリンダ数	7	10	12	14	18	10	12	14	18	7	10
	シリンダ中心より切断線までの寸法	45					45				70	
	パッド外径	φ 64					φ 64				φ 68	
	パッド下面とテーブルとの隙間	12					12				18	
操作方式		切、寸動、単動、連続、自動					切、寸動、単動、連続、自動				切、寸動、単動、連続、自動	
ブレード断面寸法		58×20		75×23			58×20		75×23		85×30	
NC装置	操作方法	キーボード (フラットシートタイプ)					キーボード (フラットシートタイプ)				キーボード (フラットシートタイプ)	
	記憶容量	1工程 サイクル	99工程					99工程				99工程
安全ガード	ガード形式	鋼板固定式 (凹凸)					鋼板固定式 (凹凸)				鋼板固定式 (凹凸)	
パワーユニット	主電動機定格 (200V/50Hz, 220V/60Hz)	5.5	7.5			11	11		15		15	
	作動油	140					200				200	

主要寸法

機械主要寸法	項目	単位	SHF 4					SHF 6				SHF 13		
			×125	×205	×255	×310	×410	×205	×255	×310	×410	×125	×205	
A	機械長さ	mm	1930	2745	3245	3795	4795	2760	3260	3810	4810	2130	2930	
B	機械奥行	mm	1340		1390			1370		1420		1735		
C	機械高さ (フロア面から)	mm	1875	1830					1880				2240	2155
D	サイドフレーム間の距離	mm	1550	2350	2850	3400	4400	2350	2850	3400	4400	1650	2450	
E	刃からサポートアーム先端までの長さ	mm	1205			1400		1205		1400		1400		
F	テーブル高さ (フロア面から)	mm	800					818				910		
G	後方チェーン後端までの長さ	mm	675					645				480	780	
H	刃からテーブル前面までの長さ	mm	502		552			502		552		643		

標準付属品

項目	調整方法	電動式					電動式				電動式	
		×125	×205	×255	×310	×410	×205	×255	×310	×410	×125	×205
ブレードギャップ調整装置		電動式					電動式				電動式	
電動式 バックストップ	調整速度 (50Hz/60Hz)	3000/3600					3000/3600				3000/3600	
	モータ出力	0.4					0.4				0.4	
	ストローク長さ/スクリュウ本数 (*2)	800/2					800/2				800/2 1100/2	
移動式 フロントサポート アーム関係 (*3)	移動式サポートアーム本数 (スケール、スプリング式沈み型ストップ付)	2	3	3	4	3	3	4	2	3		
	移動式中間補助テーブル	2	4	4	6	4	4	6	2	4		
	直角ゲージ長さ/本数	1102/1			1297/1		1102/1		1297/1		1278/1	
その他	ケガキ線照明	3/60	5/60	6/60	8/60	10/60	5/60	6/60	8/60	10/60	3/60	5/60
	その他の標準付属品	切断枚数カウンタ (4桁)、フートスイッチ、付属工具 (工具袋付)、 基礎用部品 (ジャッキボルト、レベリングプレート、ホールインアンカー)、作動油										

(*1) 切断長さは刃の長さを示します。

(*2) バックストップ調整長さが800mmの機種も、1100mmに変更できます。

(*3) SHF13のサポートアームおよび中間補助テーブルには、ボールキャスタが装着されています。