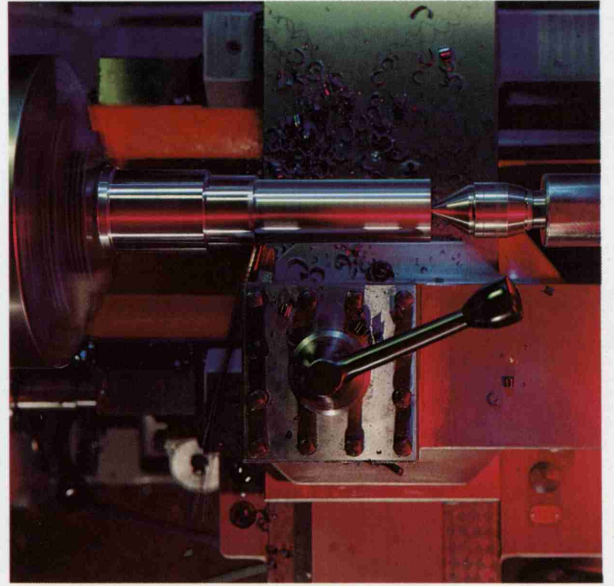


精密高速旋盤

SERIES

TAL

TAKISAWA®



豊富なオプション

通常附属品

- 主電動機及び標準電装品
- 3爪スクロールチャック254mm(TAL460, 510)
3爪スクロールチャック305mmまたは4爪単動チャック407mm(TAL560, 600)
- センタ2個 M.T. NO.4(TAL460, 510)
センタ2個 M.T. NO.5(TAL560, 600)
- センタスリーブ M.T. NO.6(TAL460, 510)
センタスリーブ M.T. NO.7(TAL560, 600)
- 調整工具一式
- 取扱説明書

特別附属品

- * ① テーパー削り装置(±12°, 350mmストローク)
- * ② 油圧微い装置
シリンダーストローク75mm(TAL460, 510)
130mm(TAL560, 600)
刃具寸法19mm×19mm
- ③ 面板φ200mm(TAL460, 510)
面板φ210mm(TAL560, 600)
- * ④ 自動停止装置
 - ⑤ 単点ストッパ
 - ⑥ マイクロストッパ
 - ⑦ タレットストッパ
 - ⑧ 心押台減速装置
 - ⑨ 対向刃物台(突切り装置)
 - ⑩ 切削油装置
 - ⑪ プラスチックチップカバー
 - ⑫ 後方スブラッシュガード
 - ⑬ 回転センタ
 - ⑭ トランス付照明装置
 - ⑮ 磁石スタンド付照明装置
 - ⑯ モジュール DPネジ切り用チェンジギヤ
 - ⑰ 固定振止
TAL460, 510: 15~120mm/30~180mm/70~270mm
TAL560, 600: 30~200mm/120~310mm
 - ⑱ 移動振止
TAL460, 510: 20~60mm/40~180mm
TAL560, 600: 20~100mm/40~180mm
- * ⑲ 心押台目盛りダイヤル
- * ⑳ 主軸速度特別仕様

㉑ 3爪スクロールチャック(プレート付)

サイズ	TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
190mm	○	○		
232mm	○	○	○	○
273mm	○	○	○	○
310mm	○	○	○	○
355mm			○	○

㉒ 4爪単動チャック(プレート付)

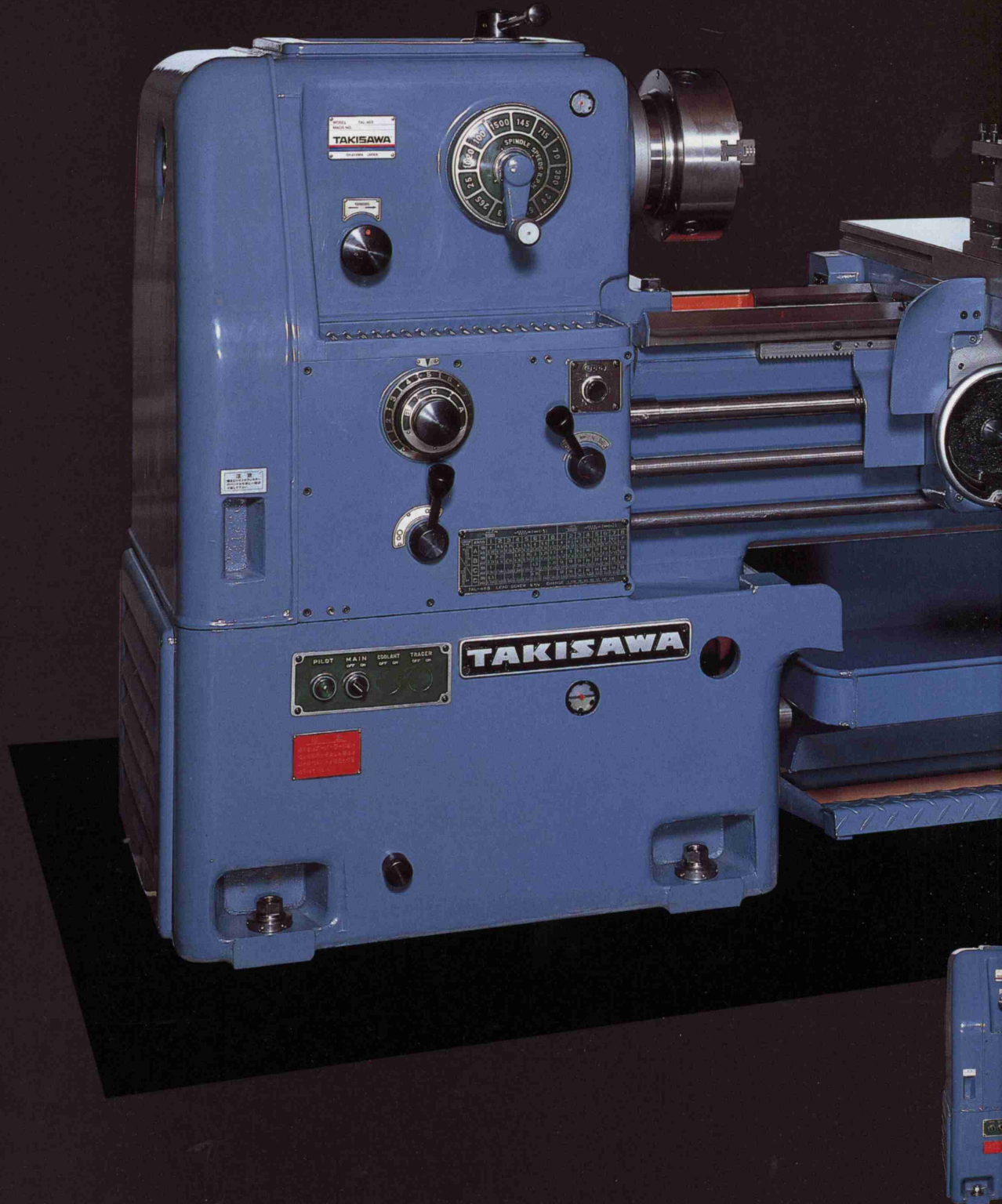
サイズ	TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
200mm	○	○		
250mm	○	○		
300mm	○	○	○	○
350mm	○	○	○	○
400mm	○	○	○	○
450mm			○	○
500mm			○	○

㉓ 面板

サイズ	TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
360mm	○	○		
380mm	○	○		
420mm	○	○	○	○
460mm	○	○	○	○
510mm		○	○	○
560mm		○	○	○
610mm		○	○	○
650mm			○	○
700mm			○	○

23年間のご愛用者の声をすへ

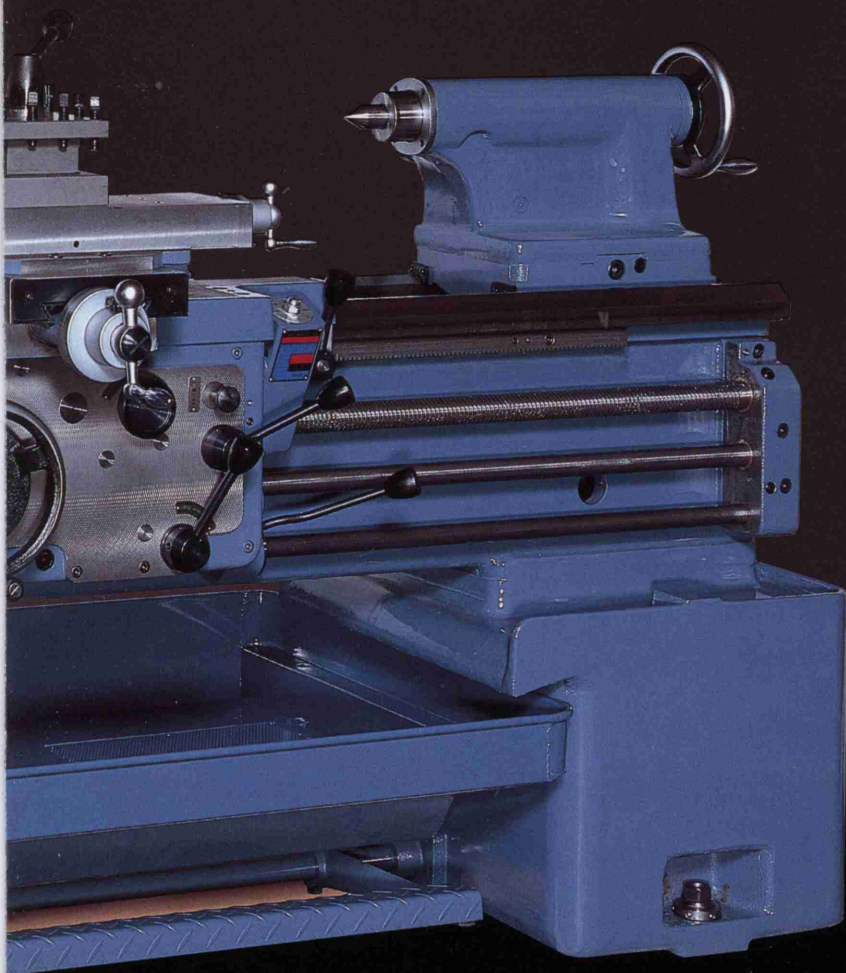
(昭和34年1月生産開始)



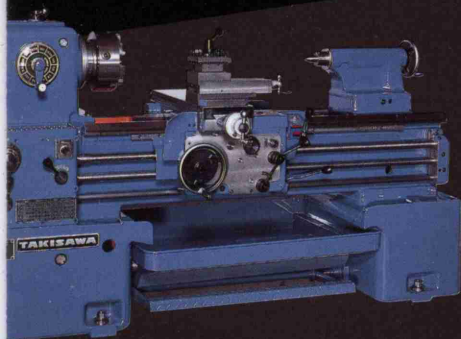
信頼と実績
大阪機械回地

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局

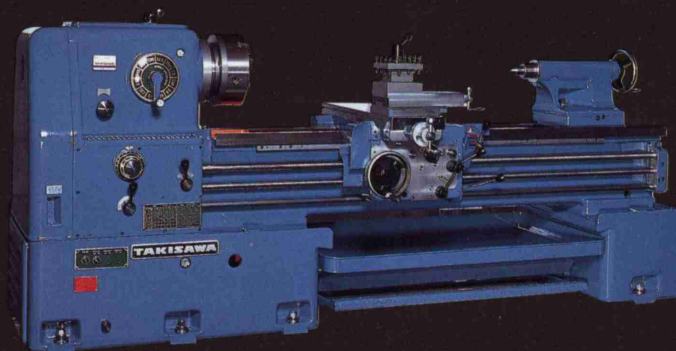
て結集した普通旋盤の決定版。



TAL460



TAL510



TAL560

かんたんな主軸速度選択——①
主軸速度の変換は、エンドレス機構のロータリー式ダイヤルレバーをくるくると廻せばよいので実にかんたんです。レバーは左右どちらへでも廻せます。「使いやすく、なじみやすい」というのがTALの信条です。

パワフルな主軸台——②
主軸台は強剛な構造で、高馬力と相まって強力重切削が可能です。

高精度主軸台歯車——③④
主軸台内歯車は、高周波焼入れ後、マダグ社製歯車研削盤で超精密研削仕上げして、2ミクロン以内（JIS 0級以内）におさめていますから、円滑な回転を主軸に伝え、音が静かで、ギヤースhiftもスムーズです。

強剛な主軸——⑤⑥
主軸は太く、真直度2ミクロン、真円度0.5ミクロンに仕上げしており、V溝突切り、面切削で抜群の成績を示しています。
主軸は超精密テーパローラーベアリングとボールベアリングの組合せによる3点支持方式で支持されていて、高速精密切削に適しています。

自動強制給油——
主軸台、ギヤボックスの潤滑は、トロコイドポンプによる自動強制給油です。

主軸急停止ペダル——⑦
主軸はフットブレーキによって1½秒で急停止します。

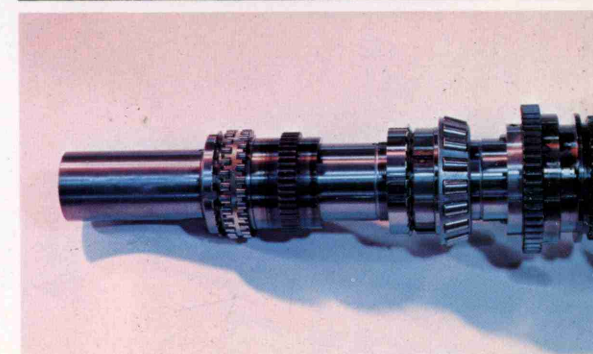
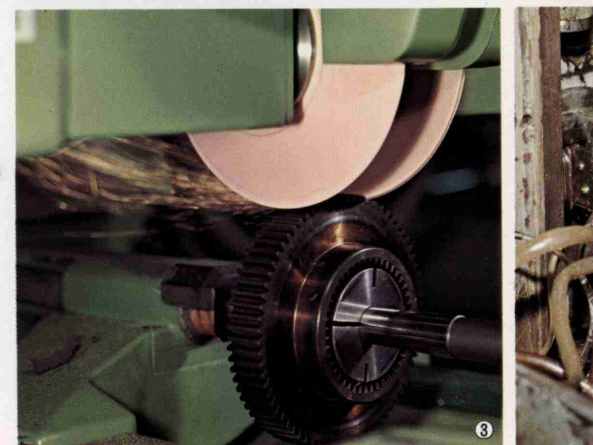
クイックアクションギヤボックス——⑧⑨
ギヤボックスのレバーは必要最少限にとどめてあり、レバーとダイヤル操作の連動により、スムーズに送り、ネジ切りの選択ができます。

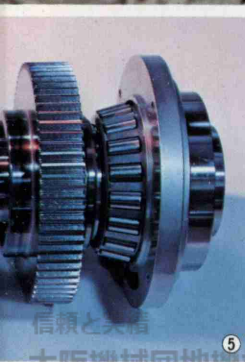
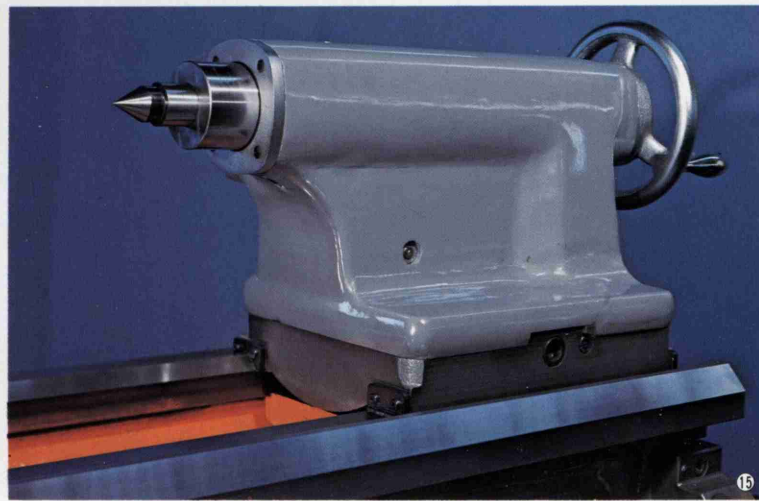
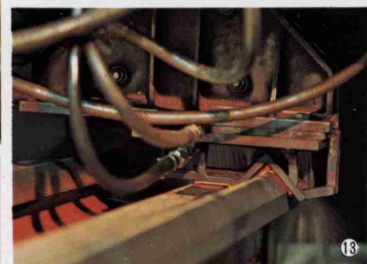
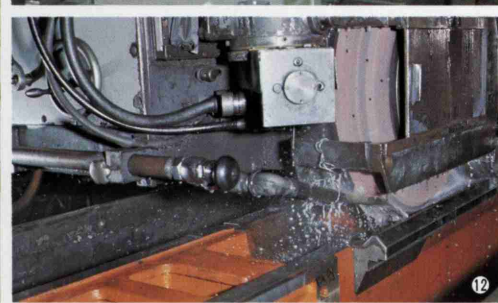
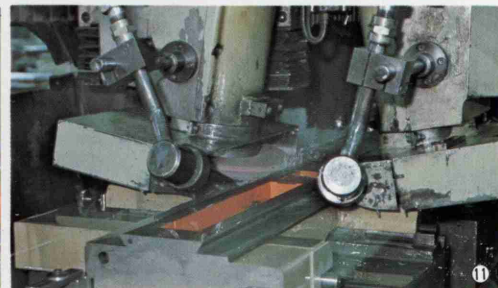
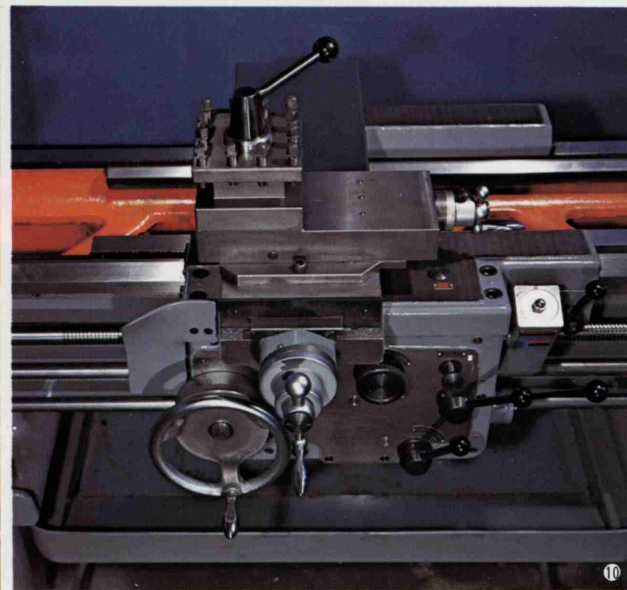
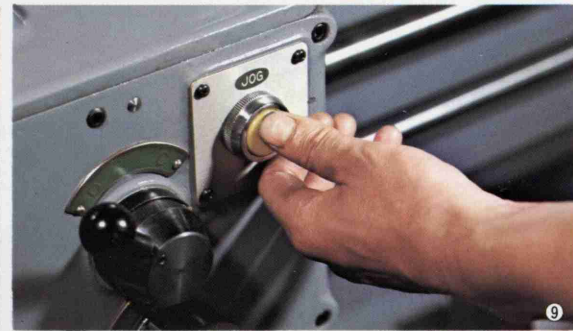
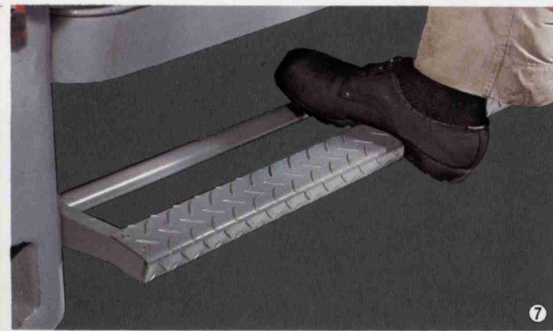
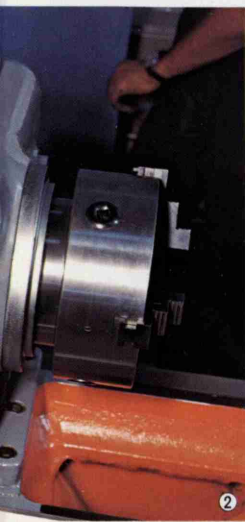
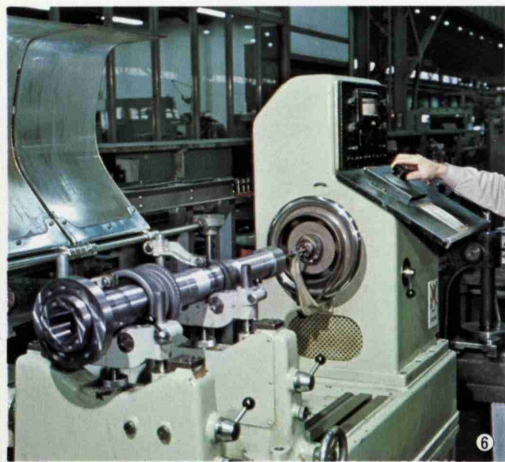
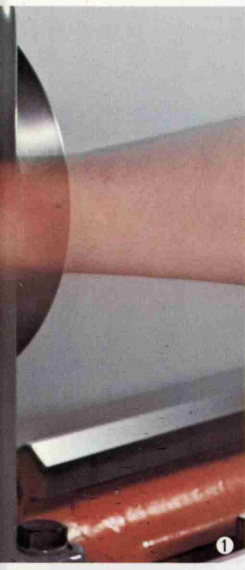
がん丈で強剛な往復台——⑩⑪
往復台は、大きく、がん丈で、剛性が高く、長いので切削荷重に対して安定性がよく、高精度の加工が行なえます。復元精度の高い回転式4角刃物台は大きく強力重切削に適しています。

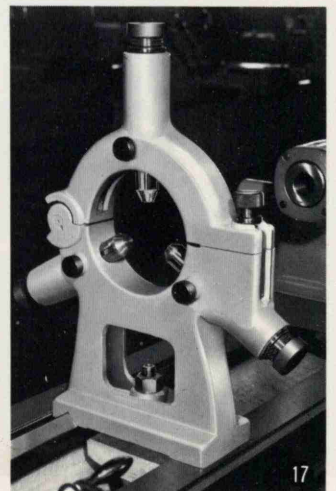
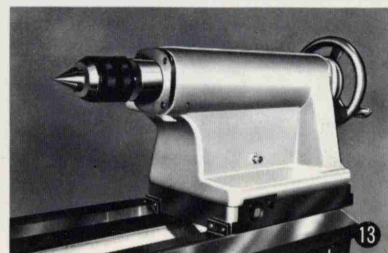
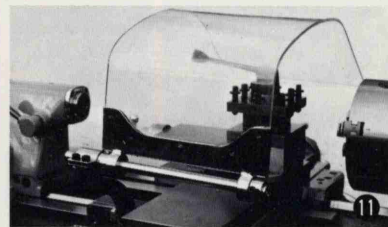
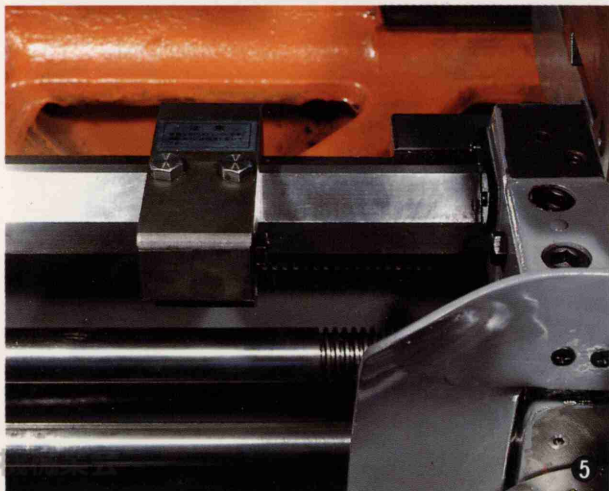
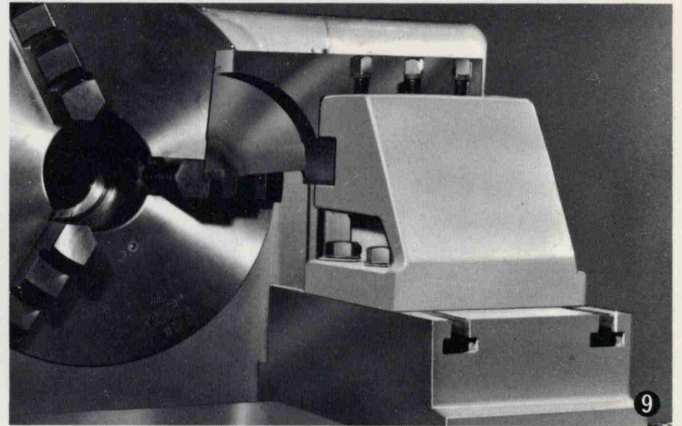
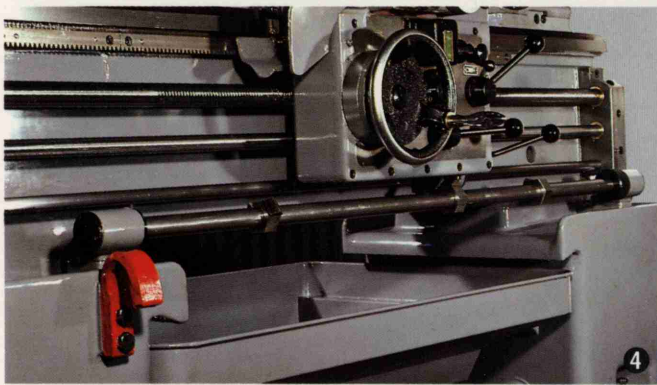
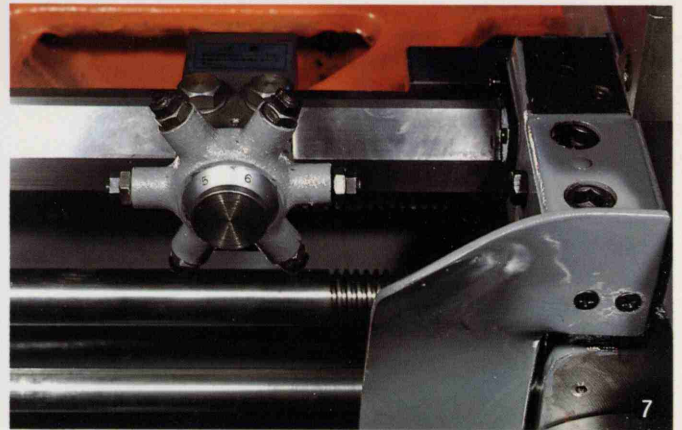
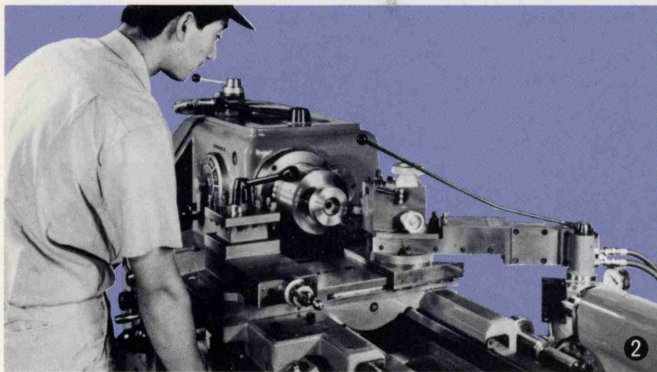
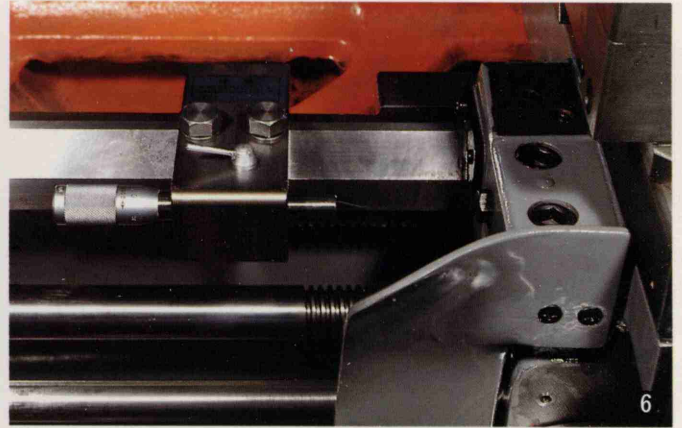
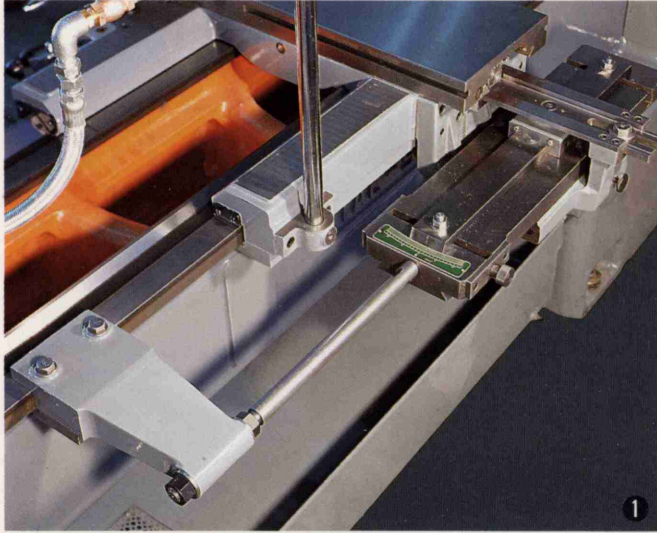
ドロップウォーム式エプロン——⑩
エプロンの自動送りは、ドロップウォーム式で、自動送りはスムーズで、自動停止（オプション）が確実です。右側の主軸起動レバーは安全装置付です。

焼入れ研削ベッド摺動面——⑫⑬⑭
ベッド摺動面は、高周波焼入れで、表面硬度Hs 70~75、硬化深度2mmの焼入れをしています。チップパンは手前へのスライド式です。

強力な心押台——⑮
心押台は大きく、心押軸も太く、ベッドに強固に固定され、安定した強力重切削ができます。







TAKISAWA®

株式会社 瀧澤鐵工所 ———— 世界へ伸びるNC工作機械メーカー ————

本社及工場 〓〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL(0862)93-6111代
 営業本部 〓〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL(0862)93-1600代
 玉島工場 〓〒713 岡山県倉敷市玉島1962-1 TEL(08652)6-4111代
 東京営業所 〓〒143 東京都大田区大森北3-43-1帝都大森ビル TEL(03)764-2151代
 山形営業所 〓〒990 山形市上町4丁目3-17 TEL(0236)43-1718
 北関東営業所 〓〒371 前橋市元総社町2481 TEL(0272)51-7417代
 名古屋営業所 〓〒456 名古屋市熱田区金山町1丁目17番7号 TEL(052)682-7466代
 大阪営業所 〓〒578 東大阪市本庄中1丁目26 TEL(0729)65-4671代
 岡山営業所 〓〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL(0862)93-1520代
 広島営業所 〓〒734 広島市南区東雲2丁目18-40山田ビル TEL(082)282-7815代
 福岡営業所 〓〒812 福岡市博多区博多駅前4-20-16白水ビル TEL(092)431-0705代
 札幌事務所 〓〒002 札幌市北区篠路4条1丁目1-22 TEL(011)773-0708
 新潟事務所 〓〒940 長岡市下柳3丁目5-23 TEL(0258)27-6216
 長野事務所 〓〒394 岡谷市神明町3丁目25-3 TEL(02662)2-9684
 浜松事務所 〓〒430 浜松市住吉4丁目18-24 TEL(0534)72-6685
 海外事務所 〓イギリス・西ドイツ・フランス・オランダ・スイス・スウェーデン・オーストラリア・カナダ・南ア・韓国・台湾

Takisawa Machine Tool USA Corporation

642 Anthony Trail, Northbrook, Illinois 60062
 Telephone: (312)480-9557 Telex: TWX9106860040

仕様寸法

機種		TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
能力容量	ベッド上の振り	mm 460	510	560	600
	横送り台上の振り	mm 250	300	340	380
	棒材加工径	mm 52	52	76	76
	両センチ間の最大距離	mm 800, 1000, 1500	1000, 1500	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000
	切落し上の振り	mm	710	770	810
主軸	主軸端の形式	ASA A1-6"	A1-6"	A1-8"	A1-8"
	主軸貫通穴径	mm 52	52	76	76
	センチのテーパ	MT No. 4	No. 4	No. 5	No. 5
	速度交換数	12	12	12	12
	速度範囲	rpm 25,36,53,70,100,145,265,380,555,715,1020,1500	25,36,53,70,100,145,265,380,555,715,1020,1500	25,38,55,75,110,160,235,350,500,700,1040,1500	25,38,55,75,110,160,235,350,500,700,1040,1500
ネジ切りと送り	インチネジの種類	32	32	40	40
	インチネジの範囲	TPI 4-56	4-56	2-56	2-56
	メートルネジの種類	21	21	30	30
	メートルネジの範囲	mm 0.5-7	0.5-7	0.25-14	0.25-14
	自動送りの交換数	32	32	48	48
	縦送り量	mm/rev 0.035-0.5	0.035-0.5	0.035-1.99	0.035-1.99
	横送り量	mm/rev 縦送り量の1/2	縦送り量の1/2	縦送り量の1/2	縦送り量の1/2
往復台	親ネジの径	mm 35	35	35, 35, 38, 38, 38	35, 35, 38, 38, 38
	ベッド上での長さ	mm 590	590	700	700
	横送り台寸法	mm 215(W), 680(L), 47(D)	215(W), 680(L), 47(D)	240(W), 770(L), 52(D)	240(W), 770(L), 52(D)
	横送り台の最大移動量	mm 285	285	310	310
	刃物送り台の最大移動量	mm 145	145	150	150
心押台	刃具寸法	mm 25×25	25×25	25×25	25×25
	心押軸の径	mm 65	65	75	75
	心押軸のテーパ穴	MT No. 4	No. 4	No. 5	No. 5
ベッド	心押軸の最大移動量	mm 150	150	150	150
	幅	mm 370	370	430	430
	高さ	mm 340	340	355	355
電動機	長さ	mm 1970, 2170, 2680	2170, 2680	2330, 2840, 3350, 3860, 4370	2330, 2840, 3350, 3860, 4370
	電力	KW 3.7	5.5	7.5	7.5
機械寸法	所要床面積	mm 1028(W)×2268, 2468, 2978(L)	1028(W)×2468, 2978(L)	1055(W)×2685, 3195, 3705, 4215, 4725(L)	1075(W)×2685, 3195, 3705, 4215, 4725(L)
	高さ	mm 1226	1251	1320	1340
	正味重量	kg 1950, 2000, 2300	2300, 2600	2600, 2900, 3300, 3700, 4000	2900, 3200, 3600, 4000, 4300

信頼 大阪機械卸業会
 supported by 大阪機械卸業会
 大阪機械卸業会地協同組合事務局