

IIDA

オオロテ

GT-200FR

卓上万能工具研削盤

◎本機は多くの要望をとり入れたもっとも新しい高精度な万能工具研削盤です。エンドミル、フルバック、サイドカッター、バイト等の研削がアタッチメントの取替えにより簡単にそして正確にできるよう設計製作されております。



《横中ぐり盤・卓上万能工具研削盤・帯鋸盤・製作》



株式会社 飯田鐵工所

本社・工場 愛知県海部郡甚目寺町新居屋字烏帽子
TEL (0560) 41-6611(代) 〒490-11
東京出張所 東京都新宿区西新宿3-7-28
宝幸西新宿ビル701号
TEL (03) 343-7856 〒160
大阪営業所 大阪市西区立売堀3-7-13 立売堀ビル4階
TEL (06) 541-6881 〒550

代理店

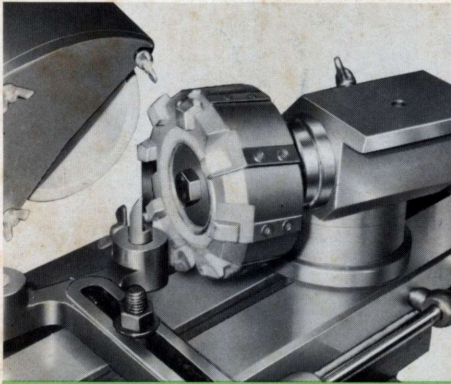
福井県坂井郡金津町下金屋17-3-1

三善機械

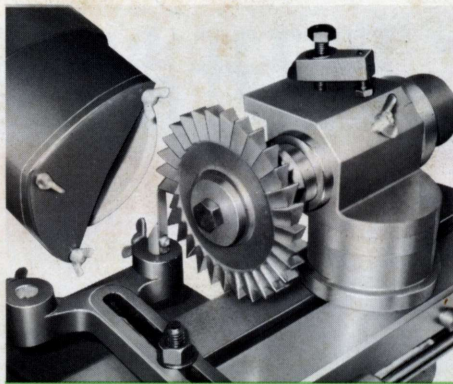
TEL (0776) (75) 1319

FAX (0776) (75) 1329

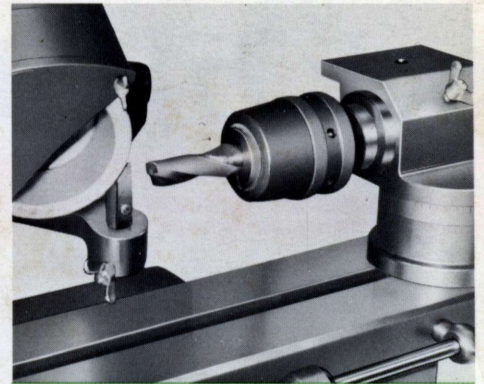
オオロラ GT-200FR



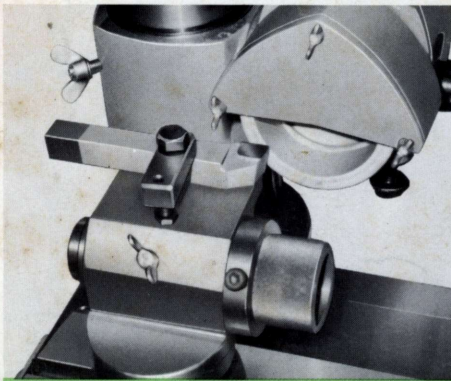
フルバックカッター最大150mm



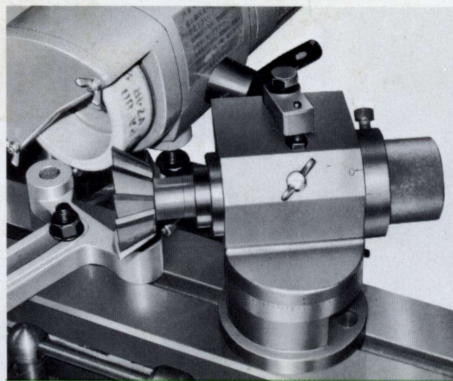
サイドカッター最大150mm



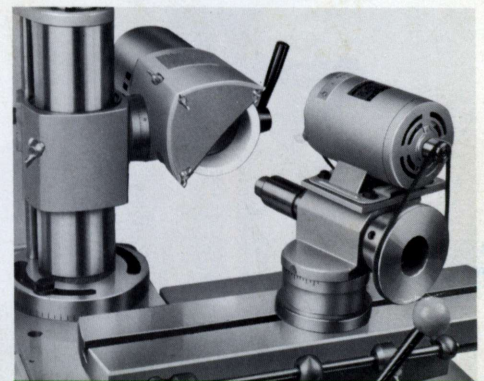
エンドミル最小6mm
コレットチャック(特別附属品)



バイト研削



アンギュラーカッター



主軸回転装置(特別附属品)

標準附属品内で研削可能なもの

- フルバックカッター……………150mmまで
- サイドカッター……………150mmまで
- メタルソー……………150mmまで
- 千鳥刃カッター……………150mmまで
- バイト
- Tスロットカッター
- アンギュラーカッター

標準附属品

- カップ砥石……………1組
- バイトアタッチメント……………1組
- フルバック、サイド
カッター兼用ホルダー……………1本
- ストッパー……………1組
- スパナ……………1本
- L型レンチ……………1本

特別附属品

- ダイヤモンドホイール
- ダイヤモンドドレッサー
- 本機取付台
- コレットチャック32φ
- ドリルアタッチメント
- 芯押台
- 皿砥石バー(カバー付)
- 皿砥石
- 特別バイト研削アタッチメント
- ボールエンドミル用アタッチメント
- 主軸回転装置
- 湿式装置(取付台付)
- BS#9センター

本機仕様

テーブル上の振り	170mm	砥石上下移動量	150mm
テーブル左右移動量	200mm	砥石水平角度	+45°-60°
テーブル前後移動量	150mm	砥石上下角度	±45°
センター間	170mm	砥石径	100φ
BS#9センター 使用時のセンター間	200mm	砥石電動機	三相200W
主軸水平角度	360°	重量	約100kg

●本仕様及び形状は改良のため予告せず変更することがありますのでご了承ください。