

# 主要能力表

MSU-450NC

1-1

切削し得る最大直径	400mm
切削し得る最大モジュール	M-6 (DP4)
ホブサドルの垂直移動距離	400mm
ホブアーバーとワークアーバーとの軸間距離	30~300mm
ワークテーブルの直径	445mm
ワークテーブルの穴径	82mm
取付け得るホブの最大外径×最大長さ	φ120×120mm
ホブの軸方向最大調整距離	60mm
ホブの回転数 (無段)	80~320rpm

## 早送り最高速度

ラジアルフィード (無段)	1000mm/min
アキシャルフィード (無段)	1000mm/min

## 電動機

X軸 (水平送り) 用ACサーボモーター	1.8kw (2.5HP)
FANUC・MODEL10S	
Y軸 (差動用) 用ACサーボモーター	0.9kw (1.2HP)
FANUC・MODEL5S	
Z軸 (垂直送り) 用ACサーボモーター	3.5kw (4.7HP)
FANUC・MODEL20S (ブレーキ付)	
主軸回転用モーター	3.7kw (5HP)
切削油ポンプ用電動機	180w (0.2HP)
潤滑油ポンプ用電動機	25w-75w (0.13HP)
油圧ポンプ用電動機	1.5kw (1HP)

所要面積×高さ	2990×1800×1990mm
重量 (約)	5000kg