

■ 仕 様

切削し得る最大径 (サポート付き).....	450 mm
切削し得る最大径 (サポート無し).....	600 mm
切削し得る最大ピッチ	m 5
ホブサドル垂直移動距離	300 mm
両アーバー間の中心距離	25~365 mm
ホブアーバー直径.....	32 mm
ホブアーバー取り付け部のテーパ.....	モールス # 4
取り付け得るホブの最大径.....	125 mm
取り付け得るホブの最大長さ.....	130 mm
ホブの最大シフト距離.....	80 mm
テーブル直径.....	450 mm
テーブル穴径.....	80 mm
ワークアーバー直径.....	30 mm
ワークアーバー取り付け部のテーパ.....	モールス # 4
ホブ軸毎分回転数.....	70~255
同上変速段数.....	レバー操作により 8 段
垂直送り量 (テーブル 1 回転当り)	0.33~4.5 mm
水平送り量 (テーブル 1 回転当り)	0.11~1.5 mm
切線送り量 (テーブル 1 回転当り)	0.17~2.25 mm
送り方向変換方法.....	レバー操作により正逆に変換
送り量変速方法.....	交換歯車の他にレバー操作により 3 段
主電動機.....	3.7 kW
急速送り電動機.....	1.1 kW
電動切削油ポンプ.....	0.18 kW
潤滑油ポンプ.....	0.1 kW
床面積.....	2,400×1,080 mm
重量.....	約 3,500 kg

■ 標準付属品

電装品, 差動装置, 水平送り装置, ホブアーバー (カラー付き) 1 セット, ワークアーバー及び同取り付け台 1 セット, 切削油飛沫受け装置 1 セット, 交換歯車 1 セット, 付属工具 1 セット

■ 特別付属品 (機械本体と同時に発注して頂く必要があります)

クラウニング装置, タンジェンシャル・カッターヘッド

本仕様は改良のため変更することがあります

