

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Apr.26



Listing No.24123

OKAMOTO	Gear Grinding Machine	SHG-360 (25 ~ 360)	1989 < No. *54 >
---------	-----------------------	--------------------	------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

歯車研削盤	Gear Grinding Machine	SHG-360 (25-360)
研削し得る外径	Grinding Outer Dia (Max)	200
研削し得るモジュール	Grinding Module	12-130
研削し得る歯数	Grinding Number of ground teeth	200-420
両センター距離	Distance Between Centers	20-300
切込みの送り量	Feed Angle of Cutting (°)	45
砥石の外径x幅x内径	Outer Dia.of Grindstone (Φ)	350 x 64 x 160
砥石軸の回転速度	Speed of Grindstone Spindle (rpm)	1,430
砥石軸用電動機	Grindstone Spindle of Motor	3.7Kw /
機械寸法	Dimensions (LxWxH)	2585 * 2650 * 2300
機械重量	Machine Weight (Kg)	8,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

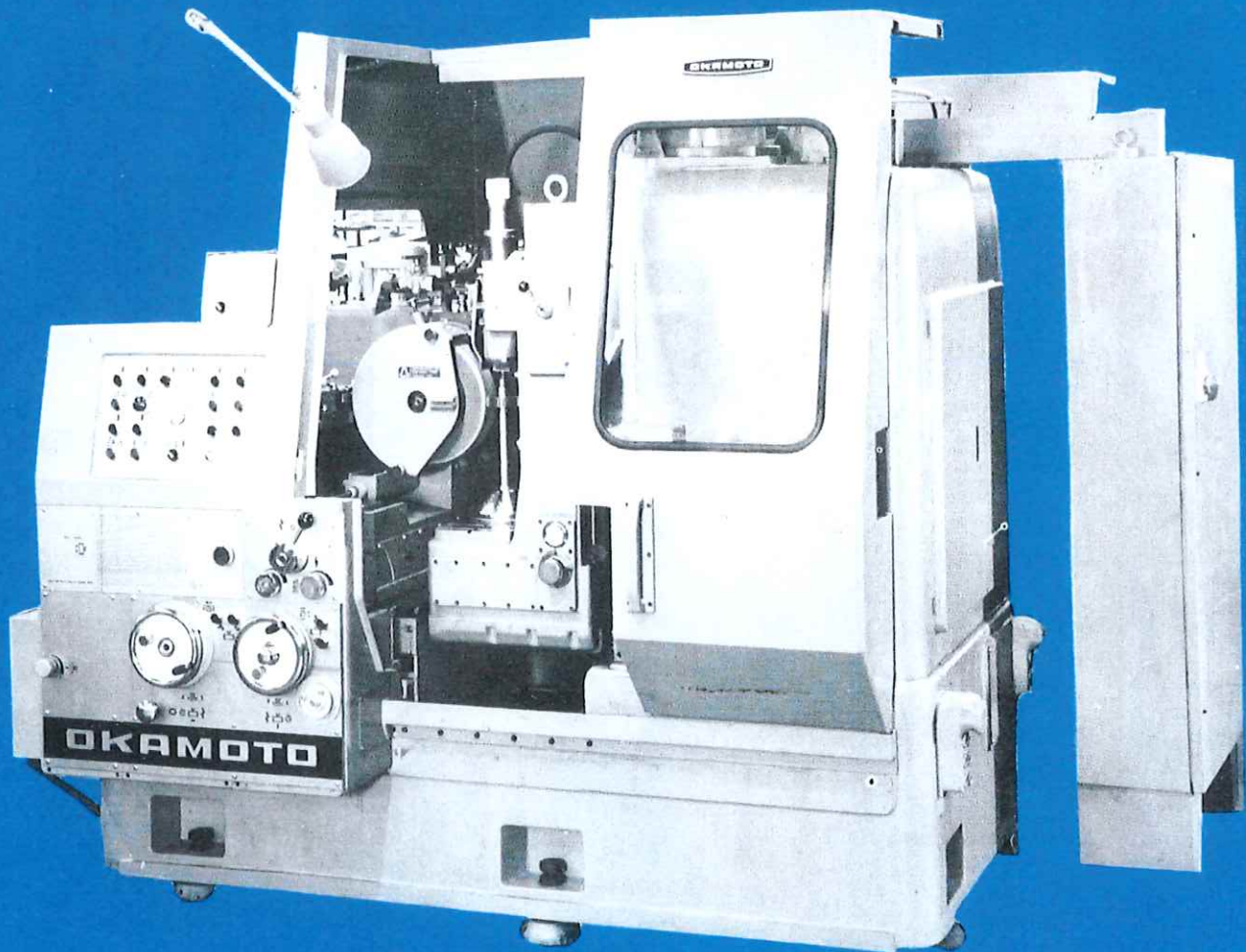
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>





齒車研削盤SHG-360形

SHG-360形



株式会社 岡本工作機械製作所

歯車研削盤SHG-360形

特 長

1. 各部の剛性が大きく重研削が可能で精度が安定しております。
2. ラック型のネジに成形されたトイシを使用しホブ盤と同様に創成により歯面を研削するので能率よく精度のよい歯車を得ることが出来ます。
3. 簡潔な機構なので操作が容易であります。
4. 作動は自動的に行なわれるので1人で数台を使用することが出来ます。

仕 様 (機械本体関係)

<ul style="list-style-type: none"> ●加工品 <ul style="list-style-type: none"> 加工歯車の種類 研削し得る外径 研削し得る巾 研削し得るモジュール 研削し得る歯数 歯センター間距離 歯スリ方向の送り 切込の送り量 最大インレ角 ●トイシ <ul style="list-style-type: none"> 外径・巾・内径 ●電 動 機 <ul style="list-style-type: none"> トイシおよび加工品用 油圧ポンプ用 トイシ成形用 潤滑油ポンプ用 研削刻本シフト セパレータ用 その他 ●総重量 ●占有容量 	<p>平衡車及びハスハ歯車</p> <p>25～360mm</p> <p>最大200mm</p> <p>1～5</p> <p>12～130</p> <p>200～420mm</p> <p>20～300mm/min</p> <p>0.01～0.1mm/加工歯車摺動反転時</p> <p>45° (左右)</p> <p>標準形 (350×64×160) mm</p> <p>標準広巾 (350×84×160) mm</p> <p>特別形 (350×100×160) mm</p> <p>特別広巾 (350×150×160) mm</p> <p>研 削 時 1430r. p. m (50Hz)</p> <p>トイシ成形時 60r. p. m (50Hz)</p> <p>3.7 KW</p> <p>2.2 KW</p> <p>0.75KW</p> <p>0.75KW</p> <p>0.4 KW</p> <p>0.1 KW</p> <p>0.65KW</p> <p>計 8.55KW</p> <p>約8,500kg (本体)</p> <p>(長さ×巾×高さ)</p> <p>(2585×2650×2300) mm</p>
--	--

*この仕様はお断りなく変更する場合があります

標準付属品

1. トイシ (標準型) モジュール2.5 圧力角20°
2. トイシフランジ (扶取具付)
3. トイシ交換用キヌトパー
4. タイヤモントイシ成形装置 (タイヤモントイシ 2個付)
5. クラウンシェロールトイシ成形装置 (クラウンシェロールを除く)
6. 溝用クラウンシェロール (サポート付) モジュール2.5 圧力角20°
7. トイシ外径調整装置 (タイヤモントイシ1個付)
8. 歯形ゲージ (モジュール2.5 圧力角20°)
9. 試験研削用換歯車 (別出し、トイシ成形共用) (扶取具付) モジュール2.5 35枚用60、70、80、100枚 各1個 55枚2個
10. 試験研削用加工品アークハブ 25mmφ
11. 研削刻供給装置 (マクネー・クセパレターお断り付 駆動付)
12. トイシ外径測定器具
13. 加工品バルブ・スクーパー
14. 必要メバネ (トイシ用、トイシ用)
15. 使用法説明書 (検査成績表)
16. 試験研削用歯車 (モジュール2.5 35枚用1台、ハスハ歯車1台、各1個)

特別付属品

1. 換歯車 (別出し、トイシ成形共用 (希望歯数及びモジュール))
2. 換歯車用格納箱
3. ハスハ歯車インレ角設定装置 (格納箱付)
4. キヌトパー調整装置 (トイシ100mmφ×10mmに格納箱付) 電動機付
5. トイシ平衡測定装置
6. トイシ成形用タイヤモントイシ
7. D、P、歯車研削用換歯車
8. トイシ
 - 標準形 (350mmφ×64×160) (希望モジュール)
 - 標準広巾 (350mmφ×84×160) (希望モジュール)
 - 特別形 (350mmφ×100×160) (希望モジュール)
 - 特別広巾 (350mmφ×150×160) (希望モジュール)
9. トイシフランジ
 - 標準形
 - 標準広巾
 - 特別形
 - 特別広巾
10. 歯形クラウンシェロール (希望モジュール)
11. 溝用クラウンシェロール (希望モジュール)
12. クラウンシェロール用サポート
13. クラウニング装置
14. タイヤルインシクター (マクネー・クセパレター付)
15. 歯形ゲージ (希望モジュール)
16. 集塵分離装置 (電動機付)
17. 作動油 (油圧・潤滑共用) 450ℓ
18. 研削油 270ℓ
19. 加工品駆動ケレ (手動)

OKAMOTO

平面 / 成形 / 内面 / 歯車研削盤



株式会社

岡本工作機械製作所

本社・横浜工場 〒222 横浜市港北区岡本町1000 ☎044-661-2741(代)

広島工場 〒729-01 福山市 5 丁目 3-5 ☎08485-2-3121(代)

大阪営業所 ☎06-3630-831(代) 名古屋営業所 ☎52-832-4871(代)

富山営業所 ☎0764-211162(代) 福岡営業所 ☎092-533-1193

仙台営業所 ☎02238-21911(代) 高崎営業所 ☎0273-027-458(代)



東日本工作機械グループ