

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Apr.26



Listing No.23412

WASHINO	CNC Lathe Machine < φ230 >	G05 < FANUC-21i-TB >	2005 / Oct < No.**18 >
---------	-------------------------------	-------------------------	---------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC旋盤	CNC Lathe Machine	G05 / FANUC-21i-TB
❖ 最大振り	Max.Swing	φ230
❖ 最大加工径	Max Turning dia	φ380
❖ 棒材作業能力	Max.Bar Work Capacity	φ77
❖ ストローク	Stroke (X*Z)	220*220
❖ 主軸回転数	Spindle speed (rpm)	8000
❖ チャック	Chuck Type	BC 5
❖ モータ出力	Motor Output (kw)	2.2
❖ MDI&CRT	MDI&CRT	MDI&CRT
❖ 同時2軸仕様	Simultaneous 2-Axis Spec	2-Axis
❖ 機械重量	Machine Weight (Kg)	1,480

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



2. 機械の仕様

(1) 本機仕様

		単位		備考	
能力容量	最大振り	mm	φ230		
	標準加工物	mm×mm	φ50×40		
	バー材能力	mm	—		
主軸台	床面よりの心高	mm	950		
	主軸端	—	φ100フラット		
	主軸貫通穴	mm	φ28		
	回転速度変換数	—	S4桁		
	回転速度	min ⁻¹	8000		
	チャック	標準付属チャック	—	BC5型チャック	
		貫通穴	mm	—	
移動量	X軸	mm	220		
	Z軸	mm	220		
早送り速度	X軸	m/min	15		
	Z軸	m/min	15		
刃物台形式		—	櫛型		
電動機	主軸駆動モータ	kW	2.2/3.7		
	切削油剤用	kW	0.18×2		
	油圧ポンプユニット用	kW	—		
NC装置		—	FANUC-S-21i-TB		
本機の最大高さ		mm	1590		
所要床面積		mm	1370×1630		
概質量		kg	1480		

(2)付属品

①標準付属品

	名 称		備 考
本 機	切削油剤装置(チップパン含む)	1 式	注1).
	スラッシュガード	1 式	注2).
	調整工具	1 式	
	SS刃物台	2 式	□16
	WS刃物台	1 式	□16
	BC5型チャック	1 式	注3).
セ ル パ ツ ク	S.Robo-00	1 式	
	安全ガード	1 式	
	天井自動ドア	1 式	
	10stストッカー WRS-00	1 式	
	直交型ロボットハンド	1 式	注4).
	チャックエアブロー	1 式	
	シグナルタワー3段	1 式	赤・黄・緑
	テーブル上クーラントノズル	1 式	

注1). 180Wクーラントポンプ付き

注2). 10W蛍光灯付き

注3). チャック生爪(外径把握用)1set 付属

注4). ハンド生爪(素材用S45C、製品用MCナイロン)各1set 付属

②特別付属品

	名 称		備 考
本 機	No. 4精密エアチャック		
	強圧クーラント		サブタンク式
	恒温装置付サブタンク		
	クイックチェンジ刃物台		
	芯高調整式ドリルホルダー		
	パーツカウンター		
セ ル パ ツ ク	PZA-4 パレタイザー		

(3) NC装置

名称	単位	FANUC-21i-TB	備考
制御方法および軸数	—	2軸(同時2軸)	
最小入力単位	mm	0.001	
指令方法	—	アブソリュート・インクリメンタル共用	
入力コード	—	EIA/ISO 自動判別	
工具位置補正組数	組	16	
工具位置補正量	mm	0~±999.9999	
毎回転送り	mm/rev	0.001~500.000	注1)
テープ記憶長	m	10	

注1) 主軸回転数により制限を受けます。

◎主な機能

- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ・面取り/コーナーR ・リーダー/パンチャ制御 ・バッファレジスタ ・プログラム番号サーチ ・単一固定サイクル ・日本語表示 | <ul style="list-style-type: none"> ・手動パルス発生器 ・MDI&CRT ・バックラッシュ補正 ・シーケンス番号サーチ ・自己診断機能 ・稼働時間/部品数表示 | <ul style="list-style-type: none"> ・工具形状/摩耗補正 ・早送りオーバーライド ・シングルブロック ・オプションブロックスキップ ・ストアードストロークリミット1 ・その他 |
|---|--|--|

◎主な選択機能

- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ・複合型固定サイクル ・テープ記憶長追加(計160m) ・刃先R補正 | <ul style="list-style-type: none"> ・工具位置補正追加A(計32組) ・インチ/メトリック切替え ・周速一定制御 | <ul style="list-style-type: none"> ・連続ねじ切り ・カスタムマクロB |
|--|--|--|