

御製作仕様書

機械名称 : 1軸センタードライブスリッター
 機械型式 : HSF-908-500
 外観図番 : B1793F08

概要 : 本機は、1.0～1.5mm厚の基材を前設備から受け入れ、蛇行修正を行なった後耳をトリミングするスリット巻取り設備です。

I. 基本仕様

基材	:	PE (メイン比重0.94g/cm ³)	<input type="checkbox"/>
		厚み1.0～1.5mm	<input type="checkbox"/>
原反幅	:	最大400mm ~ 最小50mm	<input type="checkbox"/>
		<u>コア幅MAX500mm</u>	<input type="checkbox"/>
ロール面長	:	500mm	<input type="checkbox"/>
巻取径	:	最大 φ830mm	<input type="checkbox"/>
原反重量	:	最大 <u>210kg</u> (メイン比重にて換算)	<input type="checkbox"/>
使用コア	:	3インチ紙管、エンビ管内径φ76.2mm基準	<input type="checkbox"/>
		6インチ紙管、エンビ管内径φ152.4mm基準	<input type="checkbox"/>
		12インチ紙管、エンビ管内径φ304.8mm基準	<input type="checkbox"/>
機械速度	:	最小0.1m/min ~ 最大 <u>10m/min</u>	<input type="checkbox"/>
		但し前設備の送り出し速度による	<input type="checkbox"/>
張力	:	最小30N ~ 最大175N/全幅	<input type="checkbox"/>

II. 機械仕様

1. ロール部

a. ガイドロール	:	φ120 アルミ 素地 <u>3.2S</u> 溝無し <u>4本</u>	<input type="checkbox"/>
b. EPC部ロール	:	φ100 アルミ 素地 <u>3.2S</u> 溝無し 2本	<input type="checkbox"/>
c. テンションピクアップロール		φ100 アルミ 素地 溝無し 1本	
d. 駆動ロール	:	φ120 EPT 白 55～65° 溝無し 2本	<input type="checkbox"/>
e. 近接ロール	:	φ100 アルミ 素地 <u>3.2S</u> 溝無し 1本	<input type="checkbox"/>
f. タッチロール	:	φ75 EPT 白 <u>55～65°</u> 溝無し 1本	<input type="checkbox"/>

2. 本体部

駆動ロール	:	ゴムロールによる略S字ラップ	<input type="checkbox"/>
		駆動ロール2本と下刃軸をベルトで同期回転可能	<input type="checkbox"/>
送りモーター	:	無し	<input type="checkbox"/>
EPC	:	センターピボット方式	<input type="checkbox"/>
		超音波センサー電動アクチュエーター方式	<input type="checkbox"/>
スリット部	:	シェアーカット方式	<input type="checkbox"/>
		上刃 (φ118×φ80×2T) 4枚 (予備含む)	<input type="checkbox"/>
		回り止め付、上刃軸は下刃軸からギヤ駆動	<input type="checkbox"/>
		下刃 (φ128×φ100×10T) 4個 (予備含む)	<input type="checkbox"/>
		下刃スペーサー φ128×φ100×1T	5枚 <input type="checkbox"/>
		φ128×φ100×2T	5枚 <input type="checkbox"/>
		φ128×φ100×5T	2枚 <input type="checkbox"/>
		φ128×φ100×10T	18枚 <input type="checkbox"/>
		φ128×φ100×100T	4枚 <input type="checkbox"/>
		上刃軸 (外径φ70)	1本 <input type="checkbox"/>
		下刃軸 (外径φ100)	1本 <input type="checkbox"/>
		下刃軸は、スイング方式	<input type="checkbox"/>

3. 巻取部

形式	:	一軸エアシャフト方式	<input type="checkbox"/>
巻取方向	:	上巻取	<input type="checkbox"/>
巻取り軸	:	①3インチアルミ合金製エアシャフト	1本 <input type="checkbox"/>
		ボディ外径 φ75.0	
		②6インチアダプター	2個 <input type="checkbox"/>
		ボディ外径 φ151.0	
		③12インチアダプター	2個 <input type="checkbox"/>
		ボディ外径 φ303.0	
巻取モーター	:	ベクトルインバーター専用モーター 5.5kw	1台 <input type="checkbox"/>
張力制御	:	巻径演算方式 トルク制御	<input type="checkbox"/>
タッチロール	:	エアシリンダーによる加圧方式	<input type="checkbox"/>
近接ロール	:	ギャードモーターによる自動追従	<input type="checkbox"/>
		巻径演算とタッチロールシリンダーSWによる検出	<input type="checkbox"/>
原反取り付け	:	エアシャフトクランプ方式 (3インチAL製)	<input type="checkbox"/>
		原反取り付けは案内レールに乗せメタルに入れ込む方法 (移動昇降台車は貴社御手配下さい)	<input type="checkbox"/>

4. 耳処理

型式 : センタードライブトラバース巻取り方式 (別置き2台)
SWT-400N (伸興製) 巻量φ400×400
耳幅10mm~45mm (張力はボリューム設定)

Ⅲ. その他

操作パネル : 巻取り張力及びテーパー設定はボリューム設定
起動・停止等押しボタンスイッチ
測長計 : 荷車方式 999.9m表示
静電除去装置 : オプション
機械重量 : 約2TON
塗装色 : 本体・電気BOX共に、マンセルS4-389
電源 : AC200V 60Hz 3P 7KVA
エアー源 : 0.5MPa (ドライエアー)
設置場所 : 普通建屋内、床面は耐荷重1.5TON/m²以上の安定した水平面 (水平度は設置部で10mm以内)
提出資料 : 取扱説明書 2部
予備品 : 駆動ベルト及び、標準工具 1式
※仕様上記記載無きことは、弊社社内基準による

Ⅳ. 見積外

① 試運転資材
② 1次側電気工事・エアー配管工事 (コンプレッサー含む)
③ オプション及び本仕様書に記載無き事項
以上