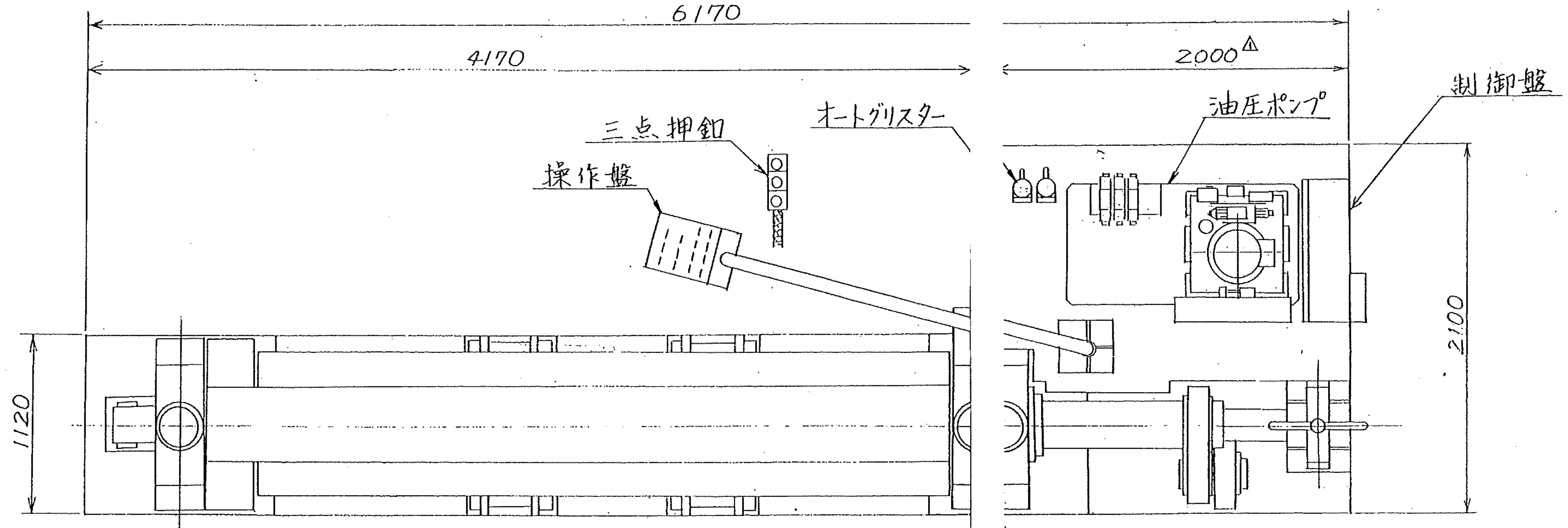
1．仕　様

a)．型　式	TBH－03At　25×3200
b)．能　力	t　25×3050　(SS41材)
c)．上ロール	(高周波焼入)　φ420　1本
d)．下ロール	(〃)　φ300　2本
e)．上ロール昇降用油圧ｼﾞｬｯｷ	125 TON × 250 ST　2基
f)．起倒用油圧ジャッキ	30 TON × 560 ST　1基
g)．電動機	22 KW × 4P　1台
h)．油圧ポンプ	(700Kgf／cm2) 2.2KW×4P　1台
i)．加工速度	約 2.8 m／min
j)．電　源	A.C 3φ．220／200V 60／50HZ

k)．サイドロールカバー付

※ 三点押釦はキャブタイヤー方式です。

付号 MARK	内容 REVISION	日付 DATE	変更者 CHECKED
1	変更	13. 10/16	村山
2			
3			

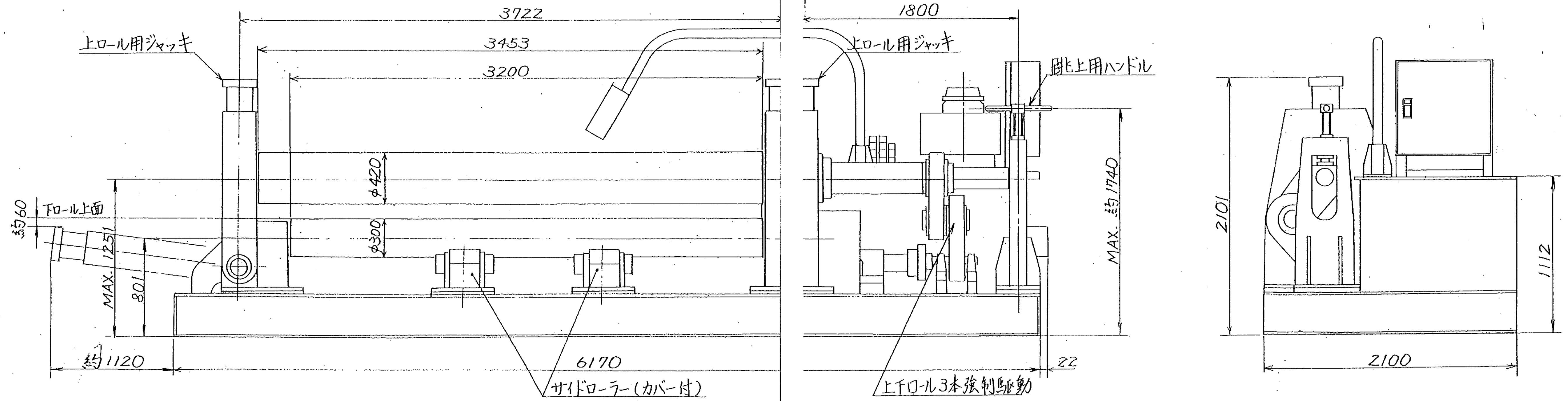


主要仕様

1. 型式　TBH-03At-25×3200
2. 能力　t25×3050ℓ(SS41材)
3. 上ロール(高周波焼入)　φ420×1
4. 下ロール(高周波焼入)　φ300×2
5. 上ロール昇降用油圧ジャッキ　125TON×250ST.×2
6. 起倒用油圧ジャッキ　30TON×560ST.×1
7. 電動機　22KW×4P.×1
8. 油圧ポンプ(700kg/cm²)　2.2KW×4P.×1
9. 加工速度　約2.8m/min.
10. 電源　AC3φ 220/200V 60/50HZ

13. サイドロールカバー取付

※「三点押釦」はキャブタイヤー方式です



納入先 CUSTOMER Messrs.	機番 CUSTOMER'S MACHINE NO. 3311
名称 NAME / 形式 MODEL NO. TBH-03At-25×3200 全体組立図	日付 DATE 1992-6-3
尺度 SCALE / 製図 DRAWN 設計 '92.6.03 石井 / 検図 CHECKED 設計 '92.6.3 村山 / 承認 APPROVED BY 設計 4.6.03	第三角法 THIRD ANGLE SYSTEM
神崎工業株式会社 KANZAKI INDUSTRY CORP.	図番 DRAWING NO. TBH-03At-25×3200-001