

2. 機械仕様

2-1. 機械標準仕様

| 項 目 | 形式 | |
|-----------------------|-----------|---|
| | 単位 | K N C - 2 0 1 |
| ベ ッ ト 上 の 振 り | m m | φ 3 0 0 |
| ク ロ ス テ ー ブ ル 上 の 振 り | m m | φ 1 2 0 |
| コ レ ッ ト 口 径 | m m | φ 2 0 |
| 最 大 加 工 径 | m m | φ 1 0 0 |
| 最 大 加 工 長 | m m | 1 0 0 |
| 主 軸 回 転 数 | r p m | M a x 6 , 0 0 0 |
| 主 軸 回 転 数 変 換 | | 無 段 (S 4 桁) |
| テ ー ブ ル 移 動 量 | m m | X 軸 : 2 0 0 Z 軸 : 1 6 0 |
| 早 送 り 速 度 | m / m i n | X , Z 軸 : 1 0 |
| 主 電 動 機 | | 2 0 0 V - 1 . 5 K W - 4 P (イ ン バ ー タ ー) |
| 所 要 床 面 積 × 高 さ | m m | 1 , 1 9 5 × 8 4 0 × 1 , 5 5 5 |
| 重 量 | k g | 5 5 0 |

2-2. 機械特別仕様

- (1) チャック自動開閉装置
- (2) オイルミスト装置
- (3) エアー吹付装置
- (4) 主軸定位置停止装置 (ACスピンドル使用時)
- (5) 精密エアーチャック (3" , 4")
- (6) ACスピンドルモーター 1.5kw (FANUC)
- (7) 照明装置 他

3. NC仕様

3-1. NC標準仕様

| 項 目 \ 形 式 | K N C - 2 0 1 |
|-------------|------------------------------------|
| 制 御 装 置 | FANUC 21-TA |
| 制 御 軸 数 | 同時2軸 (X, Z軸) |
| 入 力 方 式 | MDIキー入力, アブソリュート / インCREMENTAL併用指令 |
| プログラム記憶容量 | 4000文字 (テープ長換算10m) |
| 補 間 機 能 | 直線、テーパ、円弧、ねじ切り |
| 最 小 設 定 単 位 | 0.001mm |
| 最 小 移 動 単 位 | X軸: 0.0005mm Z軸: 0.001mm |
| 工具位置オフセット | 16組 ± 999.999 mm 9.999 |
| 手動ハンドル送り | 0.1/0.01/0.001mm スイッチにより選択 |
| 補 間 機 能 | M2, S4, T2桁 |
| 単一固定サイクル | G90, G92, G94 |
| 送りオーバーライド | 0-150% |
| 早送りオーバーライド | F0, 25, 50, 100% |
| 入出力インターフェース | RS232C |
| 表 示 言 語 | 日本語表示 |

3-2. NCオプション

- (1) メモリー容量追加 合計 40m, 80m
- (2) 稼働時間、部品数表示
- (3) 面取り、コーナーR指定
- (4) 刃先R補正
- (5) 複合形固定サイクル
- (6) バックグラウンド編集
- (7) 英語表示 他

4. 機械姿図

