

第1章 概要

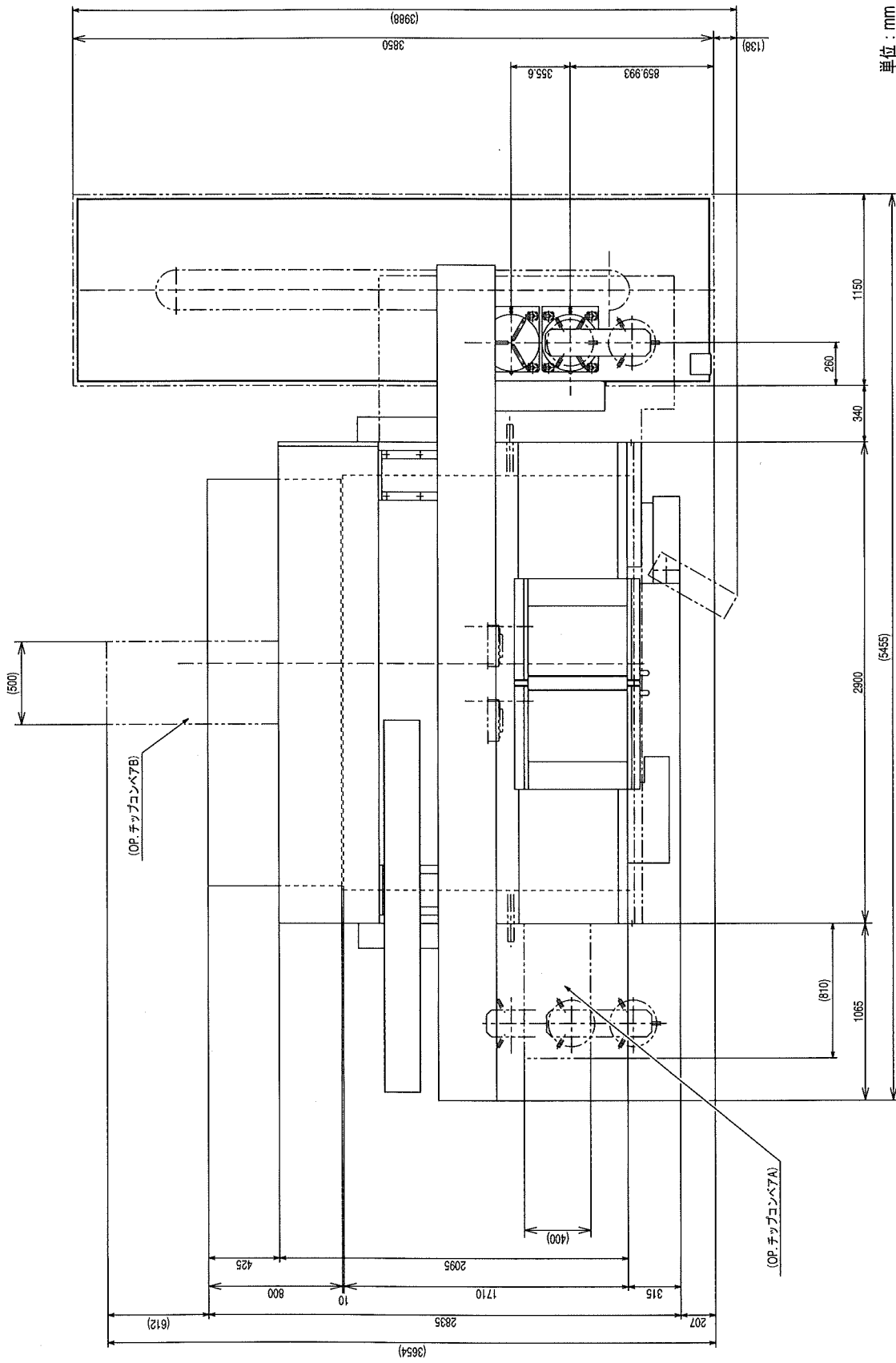
1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

	機種	単位	2SP-35HG
能力 / 容量	最大加工径	mm	φ280 (手扱い φ380)
	最大加工長さ	mm	150 (手扱い 230)
移動量	X 軸移動量	mm	220
	Z 軸移動量	mm	230
	C 軸移動量 (オプション)	°	[360° (回転制御角度 0.001°)]
主軸	主軸回転速度	mm ⁻¹	20 ~ 2,000
	主軸変速レンジ数		無段
	主軸端		JIS A2-8
	主軸貫通穴径	mm	φ82
	主軸軸受内径	mm	φ120
刃物台	刃物台の形式		V12NC ノンリフト刃物台
	外径バイトシャンク寸法	mm	□ 25
	内径工具シャンク径	mm	φ 40、φ 50
回転工具主軸	回転速度	min ⁻¹	5,000
	変速レンジ数		無段
早送り速度 (X、Z)		mm/min	X: 24,000 Z: 30,000
早送り速度 (C)		min ⁻¹	C : 200 (主軸モーターによる制御)
電動機	主軸用電動機	kW	18.5/15 (30分 / 連続)
	往復台 (Z) 用電動機	kW	2.8
	横送り台 (X) 用電動機	kW	2.7
	刃物台旋回用電動機	kW	2.5
	回転工具用電動機	kW	4.5 (FANUC 仕様)
機械の大きさ	芯高	mm	1,205
	機械の高さ	mm	4,052 (ローダ含)
	所要床面の大きさ	mm × mm	3,200 × 2,765 (ローダ別、切削液タンク含)
	機械質量 (数値制御装置含)	kg	11,000 (ローダ含)

[]はオプション仕様

■フロアスペース図



LJ11221R0800300020002