

1. 主要仕様

GL4A-II

1. 1 主要仕様

項目	単位	GL4A-50II	GL4A-100II
テーブル上の振り	mm	φ320 {φ400}	
センタ間距離	mm	500	1000
工作物中心に対するといし台送り角度	—	90°	
最大研削直径	mm	φ300	
センタ間最大負荷質量	kg	150	
といし			
外径×内径	mm	φ455×φ127 {φ510×φ203.2}	
最大幅	mm	75 [100]	
回転速度	min ⁻¹	1380 [1885] {1120 [1685]}	
周速度	m/s	30 [45]	
といし台			
全行程	mm	270	
早送り速度	m/min	φ15	
最小設定単位	mm	φ0.0001	
テーブル			
全行程	mm	770	1270
早送り速度	m/min	15	
最小設定単位	mm	0.0001	
旋回角度 (反時計回り-時計回り)	—	12.5° - 0°	10° - 0°
主軸台 (無段変速固定軸主軸台)			
センタ	—	NIT No.4	
工作主軸回転速度	min ⁻¹	16~500	
心押台 (手動レバー式)			
センタ	—	NIT No.4	
心押軸行程	mm	25	
電気装置			
といし軸電動機	kW	3.7 (4P) [5.5 (4P)]	
工作主軸電動機	kW	0.8 (ACサーボモータ)	
といし軸受けポンプ電動機	kW	0.25 (2P)	
研削液ポンプ電動機	kW	0.18 (2P)	
といし台送り電動機	kW	1.3 (ACサーボモータ)	
テーブル送り電動機	kW	1.8 (ACサーボモータ)	
タンク容量			
といし軸受油	L	15	
研削液	L	150	
所要床面積 (幅×奥行)			
	mm	3560×2130	4520×2130
正味質量	kg	4000	5000

注) [] 内の数字は特別付属です。

注) { } 内の数字はφ510仕様です。

2. 機械配置図

GL4A-II

2. 機械配置図

2.1 標準機械配置図

注) () 内寸法はGL4A-100IIを示します。

