

5 機械の仕様

NC旋盤 TC-200 は、4つのタイプを取り揃えております。

それぞれのタイプは、TC-200 の後ろに英字をつけて表します。

TC-200		無記号 …… 標準
	C	C軸
	M	回転工具
	CM	C軸, 回転工具

タイプ別仕様

タイプ別仕様	仕様	心間
TC-200	標準	300mm(L3) 600mm(L6)
TC-200C	C軸	
TC-200M	回転工具	600mm(L6)
TC-200CM	C軸, 回転工具	

5-1 標準仕様

仕様項目	単位	仕様	
容量			
ベッド上の振り	mm	420	
標準加工径	mm	225(T8), 170(T12)	
最大加工径	mm	340(T8), 310(T12)	
最大加工長さ	mm	307(L3), 607(L6)	
主軸		低速タイプ	高速タイプ
回転速度	min ⁻¹	2500, 3200, 4000	5000, 6000
回転速度域変換数		1	1
主軸端 (型式, 番号)	mm	JIS A2-6	φ140(フラット)
テーパ穴 (型式, 番号)	mm	75×1/20(テーパ)	φ56(ストレート)
軸受内径	mm	100	80
貫通穴径	mm	63	53
刃物台		T8タイプ	T12タイプ (Op.)
刃物台の形式		8角ドラム	12角ドラム
工具取り付け本数		8	12
角バイトシャンク部の高さ	mm	25	20
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	40	25
移動量	mm	X: 185 Z: 370(L3), 650(L6)	
早送り速度	m/min	X: 20, Z: 30	
切削送り速度	mm/min	0~20000	

仕様項目	単位	仕様
心押し台(Op.)		
移動量	mm	175(L3), 475(L6)
心押し軸の直径	mm	75
心押し軸のテーパー (形式, 番号)		MT No. 4
心押し軸の移動量	mm	100
電動機		
主軸用電動機	kW	7.5/5.5 (Op.: 11/7.5, 9/7.5, 11/9)
送り軸用電動機	kW	X: 1.2, Z: 3
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25(Op.: 0.4)
チップコンベヤ用電動機 (Op.)	kW	0.1
所要動力源		
電源電力	kVA	16(Op.: 18)
電源電圧	V	200, 220, 230, 380, 415, 440, 460 ± 10%
電源周波数	Hz	50/60 ± 1
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min	100
タンク容量		
油圧ユニット用	L	30(ダイキン)
潤滑油用	L	4.2
切削油剤用	L	80(L3), 130(L6)
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	1750
所要床面の大きさ	mm x mm	1600 x 1567(L3), 2095 x 1567(L6)
機械質量	kg	2800(L3), 3300(L6),

仕様項目	仕様
標準付属品	
油圧中空チャック + チャックシリンダー	
シリンダー	1式
ツールホルダー	丸型 3個, 角型 1個, ボーリングブッシュ 3個
ドアインターロック	1式
チャック開閉フットスイッチ	1連
切削油装置	1式
機内照明装置	1式
調整工具類	1式
取扱説明書	1式
特別付属品	
フロントドア	パワードドア, 自動ドア
チップコンベヤ	後出し, 横出し, チェーン式, スクリュー式
特殊チャック	各種
特殊心押し台	M機能付き, スイング式
パーツキャッチャー	最大ワーク径: $\phi 50\text{mm}$, 最大ワーク重量: 1.5kg
ツールセッター	
ワーク着脱装置	オートローダー, ロボット など
ワーク供給装置	バーフィーダー, パーツフィーダー など
ワーク仮置台	
エアブロー	
回転灯	各種
カウンター	個数, 品質, ツールなど各種

5-2 C軸, 回転工具仕様

仕様項目	単位	仕様		
		TC-200C	TC-200M	TC-200CM
容量				
ベッド上の振り	mm	420		
標準加工径	mm	225(T8), 170(T12)	180(T12)	
最大加工径	mm	340(T8), 310(T12)	290(T12)	
最大加工長さ	mm	562		
棒材加工径(丸)	mm	φ51(低速タイプ), φ42(高速タイプ)		
主軸		低速タイプ	低速/高速タイプ	高速タイプ
回転速度		低速タイプ		高速タイプ
	min ⁻¹	2500, 3200, 4000		5000, 6000
回転速度域変換数		1		1
主軸端(型式, 番号)	mm	JIS A2-6		φ140(フラット)
テーパ穴(型式, 番号)	mm	75×1/20(テーパ)		φ56(ストレート)
軸受内径	mm	φ100		φ80
貫通穴径	mm	φ63		φ53
最大割り出し角度(C軸)	deg.	0.001	-	0.001
刃物台		T8	T12(Op.)	T12(回転工具)
刃物台の形式		8角ドラム	12角ドラム	12角タレット
工具取り付け本数		8	12	12(回転工具: 6)
角バイトシャンク部の高さ	mm	25	20	20
ボーリングバー シャンク部の直径	mm	φ40	φ25	φ25
移動量	mm	X: 185 Z: 370(L3), 650(L6)		X: 190, Z: 600
	deg.	C: 360		- C: 360
早送り速度	m/min	X: 20, Z: 30		
	min ⁻¹	C: 50		- C: 50

仕様項目	単位	仕様		
		TC-200C	TC-200M	TC-200CM
回転工具				
回転速度	min ⁻¹	-	36~3600	
最大工具径	mm	-	φ16	
最大タップ径		-	M16	
心押し台(Op.)				
移動量	mm	475		
心押し軸の直径	mm	75		
心押し軸のテーパ (形式, 番号)		MT No. 4		
移動量	mm	100		
電動機				
主軸用電動機 (*注意)	kW	7.5/5.5, 11/7.5(Op), 9/7.5, 11/9(広域: Op.) 30分/連続		
回転工具主軸用電動機	kW	-	3.7/1.1(10分/連続)	
送り軸用電動機	kW	X: 1.2 Z: 3.0		
		C: 0.5	-	C: 0.5
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5		
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25, 0.4(Op.)		
チップコンベヤ用電動機 (Op.)	kW	0.1		
所要動力源				
電源電力	kVA	18, 21(Op.), 21, 23(広域: Op.)		
電源電圧	V	200, 220, 230, 380, 415, 440, 460 ± 10%		
電源周波数	Hz	50/60 ± 1		
空気圧源圧力	MPa	0.5		
空気圧源流量	L/min	100		

仕様項目	単位	仕様		
		TC-200C	TC-200M	TC-200CM
タンク容量				
油圧ユニット用	L	30(ダイキン)		
潤滑油用	L	4.2		
切削油剤用	L	130		
機械の大きさ				
機械の高さ	mm	1870		
所要床面の大きさ	mm x mm	2275 x 1567	2315 x 1567	2495 x 1567
機械質量	kg	3350		3400

* 注意: 主軸高速タイプと主軸用電動機広域タイプの組み合わせはありません。

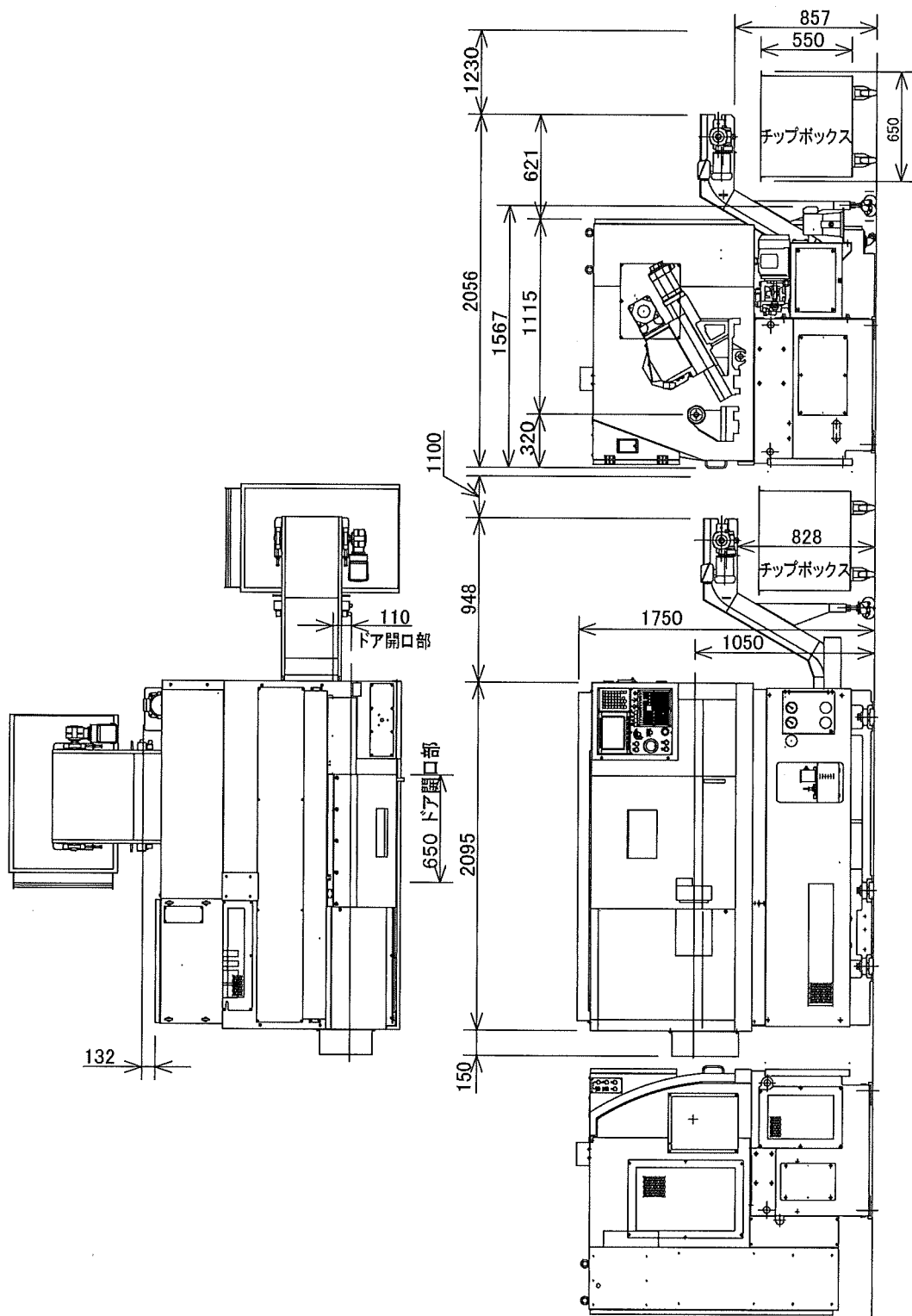
L3: 心間300mm

T8: 8角刃物台

Op.: オプション

L6: 心間600mm

T12: 12角刃物台



図A7(b) 組立図(L6, 標準仕様)