

本体仕様

項目	単位	SG-45FII
テーブル作業面の大きさ	mm	450×150
テーブル左右最大移動量	mm	480
サドル前後最大移動量	mm	180
テーブル上面よりといし軸心までの距離	mm	550
床面から作業面までの距離	mm	1055
テーブルT溝の幅×本数	mm	17×1
テーブル左右ハンドル1回転移動量	mm	100
前後ハンドル1回転移動量	mm	4
前後ハンドル1目盛り移動量	mm	0.02
前後微動ハンドル1目盛り移動量	mm	0.001
上下ハンドル1回転移動量	mm	1
上下ハンドル1目盛り移動量	mm	0.005
上下微動ハンドル1目盛り移動量	mm	0.001
上下早送り速度	mm/min.	500-50Hz/600-60Hz
といし大きさ (外径×幅×内径)	mm	205×(6.4~25)×31.75
といし回転数	r.p.m.	2850
といし軸用モーター	kW-p	0.75-2 (CFG仕様の場合1.5-2)
上下早送り用モーター	kW-p	0.1-6
潤滑ポンプ用モーター	W	13
機械の高さ	mm	1775
所要床面積	mm	1820×1278
正味重量	kg	1000
テーブル駆動方法		ワイヤ
テーブルスライド面		ローラー (CFG仕様の場合は、下記の3仕様よりの選択になります。 ●ニードルローラー仕様 ●滑り仕様 ●滑り(ターカイト)仕様)

標準付属品

No	名称・形式・寸法	数量	No	名称・形式・寸法	数量
1	といし (φ205×13×φ31.75)	1個	10	六角棒レンチ (2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10)	各1個
2	といしフランジ(抜き取り用ナット付き)	1組	11	片口スパナ (10, 13, 17, 19, 24, 30)	各1個
3	といし平衡用テストバー	1個	12	ドライバー (プラス, マイナス)	各1個
4	卓上ドレッサー (1/2カラットダイヤモンド付き)	1式	13	サンプルカラー (はけ付き)	1個
5	ジャッキボルト, 六角ナット, 受け皿	各3個	14	キャップ (つり穴用)	4個
6	作業灯	1式	15	テーブル用スペアワイヤ	1個
7	テーブルワイパー (湿式仕様のみ)	1個	16	精度検査表	1部
8	工具箱	1個	17	取扱説明書	1冊
9	かに目レンチ (ボックススパナ付き)	1個	18		



# デットツル- (DGF-10型) 芯無研削装置

## 2. 仕様

### ① 仕様

\* 本仕様は、改良等のため予告なく変更する場合があります。

レギュレーティングロールの寸法	φ 108 × 102 L	
レギュレーティングロールの回転数	10 ~ 140 rpm (無段)	
サインバーの作動範囲 (角度)	0 ~ 45°	
サインバーの間隔 (2本の間隔)	203.19 mm (8.1 inch)	
サインバーの下面よりロールまでの距離	173 mm	
研削できる寸法	外径 (先端段付け)	φ 0.2
	長さ (標準)	180 mm
主電動機 (減速機付)	DC 100V 60W 1850 rpm	

### ② 標準付属品

工具箱			1
ダイヤモンドニブドレッサー			1
スルーフィード	ライザー	1.5 T	2
		3 T	2
	ガイド	0.8 T	1
		1.6 T	1
	ブレード (A)	1.5 × 200	1
		6.5 × 200	1
フランジカット	ブレード (B)	0.8 × 100	1
		1.5 × 100	1
	エンドストップ (S)		1
	エンドストップ (L)		1
	エンドストップアーム		1
	インフィードフィンガー		1
	シングルプレスロール (L)		1
	シングルプレスロール (S)		1
	リミットスイッチ		1
	マスターブロック		1