

機種名	MB-56VB		テストカット
技術検討 技術見積書No			
要提出書類	和文 「基礎図」	部	「検査成績表」 部 「納入仕様書」 部

品名・仕様		数量
	***本機機種***	
\$2000002-030	本機機種 MB-56VB	1
	***仕向先***	
\$2003117-030	仕向先	1
	***ユーザ加工情報***	
\$2004700-010	切削油種類指定 水溶性	1
	***NC装置/目盛/電源***	
\$2005958-010	OSP P200MA	1
\$2000014-010	目盛 ミリ	1
\$2000016-010	電源(IPN) 200V	1
\$2000023-010	操作電圧 100V	1
\$2000024-020	周波数 60Hz	1
	***表示プレート・塗装色***	
\$2000026-010	表示プレート(JPN) 和文	1
\$2002730-010	塗装色 2003標準色	1
	***機械仕様***	
\$2004030-010	早送り速度 X・Y40 732m/min(標準)	1
\$2004032-010	切削送り速度 X・Y・Z 32m/min(標準)	1
\$2000038-010	主軸・主軸頭冷却装置 オイルコントローラ(標準)	1
\$2001691-010	ツールアンクランプパッケージ 標準	1
\$2000040-010	切削液装置 標準	1
\$2000041-010	ATCエアブロー 標準	1
\$2000042-010	切粉エアブロー ノズル式(標準)	1
\$2000044-010	操作用工具	1
\$2000045-010	工具リリースレバ 標準	1
\$2000046-010	テーパ穴クリーニング棒 標準	1
\$2000054-010	主軸回転速度(#50) 50~6000min-1	1
\$2000061-010	主電動機 VAC11/7.5kW(10分/連続)	1
\$2001819-010	工具シャンク形状 MAS規格 BT50	1
\$2000071-010	テーブルサイズ 560×1300(標準)	1
\$2004091-020	ATC工具収納本数 32本	1
\$2000088-010	照明装置 蛍光灯(標準右側取付)	1
\$2005471-010	状態表示灯 3段式 Cタイプ(標準)	1
\$2000092-010	基礎座 標準	1

品名・仕様			数量
S2002854-010	ブルスタッドボルト形状	MAS2形(標準)	1
	***切粉処理***		
S2000119-020	機内切粉処理	コイル式	1
	***機外切粉処理***		
S2000127-010	切粉受皿	標準	1
	***切削液装置***		
S2000142-020	切削液タンク	標準(総容量220L、有効120L)	1
S2000154-010	切削液ノズル	フレキシブルノズル5本	1
S2003057-030	スルースピンドルクーラント	取付(高圧式7.0MPa)	1
S2002621-010	回転中スルーエアブロー		1
S2000173-010	切削液ポンプ	標準(250W)	1
S2002529-010	スルー液上げ用ポンプ	180W	1
	***高速・高精度関係***		
S2002505-010	主軸熱変位制御 TAS-S	標準	1
S2002510-010	環境熱変位制御 TAS-C	標準	1
	***カバー関係***		
S2001874-010	全体カバー	天井付き	1
	***ドアインターロック***		
S2005689-030	ドアインターロック	タイプII(常書要)	1
	***OSP NC操作パネル***		
S2003078-010	NC操作パネル	15inカラーTFT(標準)	1
S2003115-010	モニター表示言語	和文	1
	***OSPキット(P)***		
S2005946-010	OSP-P200MA 3D-E	NC用(キット内訳)	1
S2003050-010	スケジュールプログラム自動更		1
S2002893-010	ワーク座標系選択	100組	1
S2002895-010	ヘリカル切削 360° 以内		1
S2002896-010	同期タップII		1
S2003051-010	任意角度面取機能		1
S2002897-010	プログラムストロークリミット		1
S2002898-010	工具長・工具径補正	200組	1
S2002903-010	対話型MAP機能(I-MAP)		1
S2002904-010	リアル3Dシミュレーション		1
S2002905-010	簡易ロードモニタ		1
S2002906-010	NC稼働モニタ		1
S2002907-010	工具寿命管理		1
S2002909-010	自動電源遮断機能		1
S2002910-010	サイクルタイム短縮機能	操作時間短縮機能	1
S2002911-010	シーケンスストップ		1
	***OSP個別(P)***		
S2002956-010	マニュアル計測(センサ含まず)		1
S2005691-010	漏電遮断機能		1
S2005688-010	工具毎の許容回転数設定機能		1