

21. プレスの仕様

21.1 主仕様

項 目	仕 様	適 用
本体	堅型直動ストレートサイド型	
圧力能力	kN 100~500	ゲージ圧
引上能力	kN 25	ゲージ圧
デーライト	mm 900	
ストローク長さ	mm 250	
最大下降速度	mm/sec 200	±10%
加圧速度	mm/sec 0.01~24	±10%
最大上昇速度	mm/sec 200	±10%
アプライト間左右寸法 (内側)	mm 520	
ホルスタ寸法 (左右×前後)	mm 500×500	
アプライト寸法 (左右×前後)	mm 500×400	
許容上型質量	ton 0.3	
最大油圧	MPa 22.5	ゲージ圧
主電動機出力	kW/極 15/4	防滴保護
主油圧ポンプ	Lit/min 36.2	固定吐出
床面よりホルスタ上面まで	mm 800	
油タンク容量	Lit 100	油量 65lit
床上総高さ	mm 3650	+0% -5%

※ 上記の仕様数値は、全て計算値です。

※ 上記の仕様数値は、50Hz の値です。

21.2 装備一覧表

装備品は下表になります。

装備・装置名	仕 様
主ポンプ駆動用電動機 主ポンプ ダイハイト設定装置 加圧&引上シリンダ スライド落下防止油圧回路 制御盤 操作盤 両手操作盤 加圧保持タイマー オイルクーラー 生産カウンタ 油圧回路用フィルタ	防滴保護型 ギヤポンプ 最小表示 0.01mm ピストン型 パイロットチェック弁 機体外固定式 機体固定式 機体固定式 デジタル式 水冷式 デジタル式 インジケータ式

安全装置・安全制御回路	仕 様
両手同時操作運転ボタン 光線式安全装置 キーロック リセットボタン スライドロック装置	左右操作時間差 0.5sec 以内 検定合格品 吊り下げ式

21.3 ベッドロックアウト装置の仕様

項 目	仕 様	適 用
ロックアウト能力 kN	100	ゲージ圧
ロックアウトストローク mm	90	
ロックアウト速度 mm/sec	100	
ロックアウトピン径 mm	φ32	中央1本

21.4 スライドロックアウト装置の仕様

項 目	仕 様	適 用
ロックアウト能力 kN	35	ゲージ圧
ロックアウトストローク mm	60	
ロックアウト速度 mm/sec	100	
ロックアウトピン径 mm	φ30	中央1本

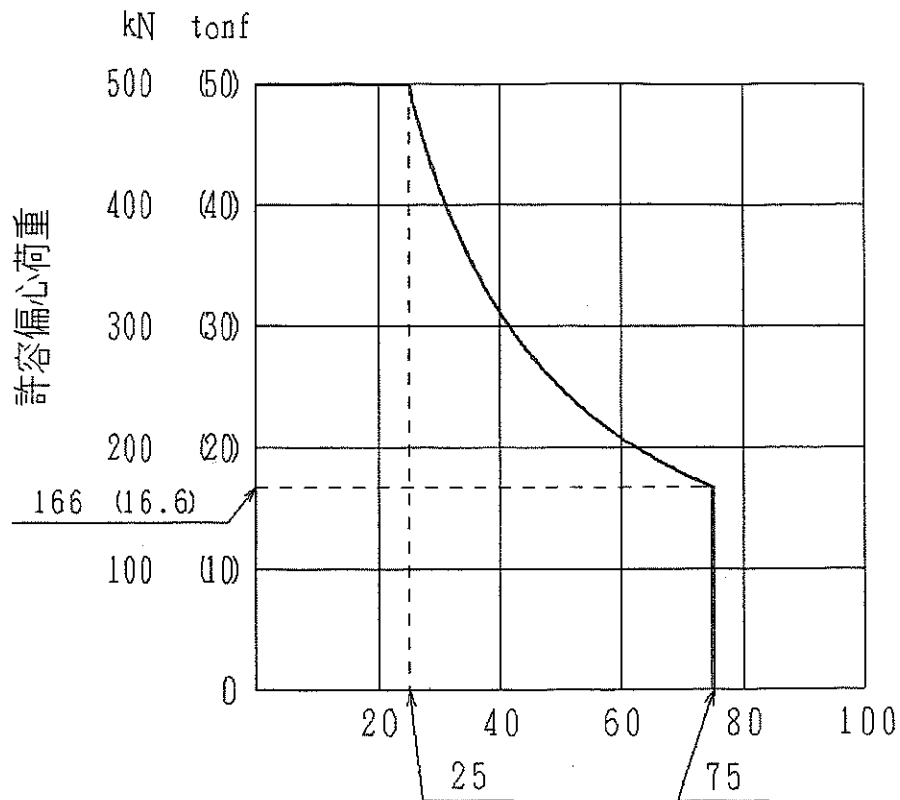
22. 作業能力の限界

22.1 最小金型面積

□100以下の金型は、使用しないでください。油圧クランプやリフタが使用できないだけでなく、プレスが破損する恐れがあります。

2.2.2 許容偏心荷重線図

基本的に機械に作用する偏心荷重を避けることが重要です。偏心荷重がどうしても避けられない時は、以下で図示する偏心荷重線図の許容偏心荷重以下で使用してください。



ボルスタ中心からの前後、及び左右方向偏心距離 (mm)