

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様

### 1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様 心間 500	C仕様 心間 500	C仕様 心間 1000
制御軸数			2	
ベッド上の振り	mm		φ530	
往復台上の振り	mm		φ530	
横送り台の振り	mm		φ420	
センター間距離	mm		520	1020
最大加工径×長さ	mm×mm	φ370×250	φ370×500	φ370×1000
主軸の直径	mm		φ100 (φ120) ※	
主軸端			JIS A2-6 (JIS A2-8) ※	
テーパ穴	mm		φ70×1/10 (φ90×1/10) ※	
貫通穴径	mm		φ62 (φ80) ※	
回転数変換数			1 段	
回転数	min <sup>-1</sup> {rpm}		45~4500 (38~3800) ※	
往復台 (Z軸)				
移動量	mm		520	
送り	mm/rev		0.001 から 1,000.000	
早送り速度	mm/min		25,000	
横送り台 (X軸)				
移動量	mm		260 (75+185)	
送り	mm/rev		0.001/1,000.000	
早送り速度	mm/min		20,000	
刃物台			V 型	
形式			12	
工具数			□25	
工具外径	mm		φ40	
工具内径	mm			
心押台				
心押軸の直径	mm	-	φ90	
心押軸のテーパ穴		-	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	-	120	
電動機				
主電動機	kW		15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※	
往復台用 (Z軸)	kW		4	
横送り台用 (X軸)	kW		3	
油圧ポンプ用	kW		2.2	
案内面潤滑ポンプ用	kW		0.018	
クーラントポンプ用	kW		側方排出仕様 0.25	後方排出仕様 0.8
機械の高さ	mm		1745	
所要床面積	mm×mm	2200×1720	2200×1720	3310×1895
正味質量	kg	4,000	4,200	5,900

※印はオプション 主軸大径 馬力 UP仕様