

B2

RM04981000

現物優先

MU-6300V-L (P)

見 積 仕 様 書

※現物優先

***注記**

仕様内容は納入時の仕様となります。
実機と相違がある場合、実機仕様での販売
とさせていただきます。
予めご了承ください。



OKUMA

オークマ株式会社

引合番号	-	発行日
------	---	-----

5/

	項目	単位	MU-6300V < L >	
			No.40	No.50
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	-925 [1,450]*	
	Y軸移動量(主軸サドル前後)	mm	1,050(+100 ATC 動作)	
	Z軸移動量(主軸ラム上下)	mm	600	
	A軸移動量(トラニオン旋回)	度	+90~-120	
	C軸(パレット旋回)	度	360(無限回転)	
	テーブル上面~主軸端面	mm	160~760	
テーブル	テーブル寸法	mm	φ 630	
	最大ワーク寸法	mm	-φ 830×H550 {φ 830×φ 794(幅)×H450}* φ 830×φ 794(幅)×H450	
	床面~テーブル上面	mm	1,150	
	最大積載質量	kg	-600 [450]* 600 [450]	
	<旋削主軸回転速度>	min ⁻¹	<800>	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	-10,000 [<6,000>, 15,000<12,000>, 20,000, 25,000]	6,000 [12,000<10,000>]
	主軸変速レンジ数		無段	
	主軸テーパ穴		NT.40	NT.50
	主軸軸受内径	mm	φ 70	φ 90
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y・Z: 50	
	早送り速度	度/min	A:10,800 (30min ⁻¹), C:32,400 (90min ⁻¹)	
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z: 1~50,000	
電動機	主軸用電動機(10分/連続)	kW	-117.5 [22/18.5]	117.5 [26/18.5]
	送り軸用電動機	kW	X:5.2, Y・Z:3.5, A:4.6×2, C:7.2	
A T C	ツールシャンク形式		-MAS-BT40 HSK-A63	MAS-BT50
	ブルスタッド形式		MAS-2	
	工具収納本数	本	38本特殊マガジン 32(チェーンマガジン) [48, 64(チェーンマガジン), 64本以上(マトリックスマガジン)]	
	工具最大径(隣接)	mm	φ90 □152	φ100
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ125 □200	φ152
	工具最大長さ	mm	400	
	工具最大質量	kg	8 [12]	12 [16]
	最大工具質量モーメント	N・m	7.8	
大きさ	工具選択方式		メモリアラーム(マトリックスマガジンは固定番地)	
	機械の高さ	mm	3,525	
	所要床面の大きさ 幅×奥行	mm	8,795 × 5,593	
	機械質量	kg	25,500(<本機>16,900+<マガジン>3,900+<2APC>4,700)	

[]: 特別仕様 []*: APC 対応時の X 軸ストローク延長仕様

適用機種
1 MU-6300V

仕様名		数量
	本機機種	
S2000002-040	本機機種	*MU-6300V-L (P)
	仕向先	
S2002782-030	仕向先	JPN(大阪)
	ユーザ加工情報	
S2004700-010	切削油種類指定	水溶性
	機械仕様1	
S2005928-010	主軸サイズ	#40
	旋削機能	
S2004537-010	旋削機能	旋削機能付
	NC装置/目盛/電源	
S2007083-010	GSP	P300S
S2000014-010	目盛	ミリ
S2000016-010	電源(JPN)	200V 50kVA
S2000023-010	操作電圧	100V
S2002789-020	周波数	60Hz
	表示プレート・塗装色	
S2000026-010	表示プレート(JPN)	和文
S2003691-030	塗装色	本機+電装関係指定色(詳細別紙要)
	機械仕様	
S2007102-010	X軸移動量(テーブル左右)	1450 mm
S2007103-020	Y軸移動量(主軸サドル前後)	1150 mm
S2007104-030	Z軸移動量(主軸上下)	600 mm
S2007105-010	A軸移動量	+90~-120 度
S2007106-010	C軸移動量	360 度
S2001811-010	早送り速度	X・Y・Z 50m/min(標準)
S2002643-010	早送り速度	A軸 10800 度/min
S2002644-010	早送り速度	C軸 32400 度/min
S2001812-010	切削送り速度	X・Y・Z 50m/min(標準)
S2000038-010	主軸・主軸頭冷却装置	オイルコントローラ(標準)
S2006852-010	ボールネジ冷却	X・Y・Z軸(標準)
S2000040-010	切削液装置	標準
S2004525-010	サドル上洗浄	標準
S2000041-010	ATCエアブロー	標準
S2000042-010	切粉エアブロー	ノズル式(標準)
S2000044-010	操作用工具	標準
S2000046-010	テーパ穴クリーニング棒	標準
S2004504-020	複合加工主軸回転速度(#40)	50~12000min-1(複合主軸)
S2004505-010	旋削主軸回転速度(C軸)	800min-1
S2004507-020	主電動機	VAC22/18.5kW(10分/連続)
S2004509-010	主電動機(旋削主軸C軸)	VAC17/13kW(15分/連続)
S2004511-010	工具シャンク形状	HSK-A63
S2000077-010	自動パレット交換装置	2APC
S2004832-010	パレットサイズ	φ630(標準)
S2000081-010	パレット上面形状	ネジ M16_ミリ
S2003147-030	ATC工具収納本数	特殊(詳細別紙要)
S2006222-010	照明装置	LED照明(左右2箇所取付)
S2005471-010	状態表示灯	3段式 Cタイプ(標準)

7/

仕様名		数量	
S2000092-010	基礎座	標準	1
	APC関係		
S2000852-010	パレット	2枚 (ミリ)	1
	切粉処理		
S2000119-020	機内切粉処理	切粉洗流装置	1
S2000122-030	機外切粉処理	ドラムフィルタ式	1
	***リフトアップチップコンベア*		
S2002519-010	ドラムフィルタ式チップコンベア	RDF右側方排出	1
S2000136-020	同上用チップバケット	L型	1
	切削液装置		
S2000144-010	切削液タンク	ドラムフィルタ式用	1
S2000151-030	切削液タンク形状特殊	特殊(詳細別紙要)	1
S2003072-010	切削液タンク液面管理	下限検知(必須選択)	1
S2004514-010	切削液ノズル	目玉ノズル (5カ所)	1
S2000175-020	切削液ポンプ	容量特殊0.8kW(必須選択)	1
S2005487-010	切粉洗流ポンプ	標準(1.5kW)	1
S2004515-010	サドル上洗浄ポンプ	標準(800W) <i>no</i>	1
S2002685-020	シャワー洗浄装置	天井取付(ノズル5本) 推奨仕様	1
S2000156-010	切削液加熱冷却装置	取付	1
S2000159-020	ろ過装置	ペーパーフィルタ(詳細別紙要)	1
	特別仕様関係1		
S2007092-020	ファイブチューニング	ハイスベック	1
S2005558-010	機内防塵対策仕様	あり(回転軸含む)	1
S2003154-010	ミストコレクタ	取付	1
S2005914-010	ミストコレクタ型式	アマノ製 MJ-15型	1
S2000208-010	ミストコレクタ下台特殊	キャスト一付	1
S2000211-010	自動消火装置	初田製作所COX-14EN(詳細別紙)	1
	高速・高精度関係		
S2002505-010	主軸熱変位制御 TAS-S	標準	1
S2002510-010	環境熱変位制御 TAS-C	標準	1
S2007120-010	アブソスケール(5チューニング)	X-Y-Z軸 <i>(A,C軸は標準装備)</i>	1
S2000221-010	作動油冷却装置		1
	治具・段取		
S2000232-010	手動治具	取付(詳細別紙要)	1
	自動計測		
S2004520-030	自動工具長補正	折損検出含(レニシヨ製TS27R)	1
S2007122-010	自動計測(5チューニング)	原点補正含む(レニシヨ製RMP600) <i>←276.12</i>	1
	カバー関係		
S2007112-010	全体カバー	天井+自動開閉シャッター付き	1
S2001907-010	自動開閉式前面カバー	あり	1
S2007114-010	Y軸ガイドカバー (旋削仕様)	ヨロイカバー(標準)	1
S2000314-010	エリアセンサ	光電SW式(詳細別紙要)	1
S2000316-010	防火ダンパ	取付(推奨仕様)	1
	基礎		
S2000321-010	ケミカルアンカー仕様	アンカー部品含む	1
	旋削用ツーリング		
S2004626	アウトA型(標準98mm)		2
S2004629	アウトC型(標準86mm)		2
S2004632	インサイドツールホルダ(標準)		2
	ドアインターロック		
S2005689-010	ドアインターロック	標準	1
	設備基準対応特別仕様		
S2000402-010	貴社設備基準対応(機械)	詳細別紙要	1
S2000403-010	貴社設備基準対応(電気)	詳細別紙要	1
	数値制御装置		
	OSP NC操作パネル		
S2003078-010	NC操作パネル	15inカラーTFT(標準)	1

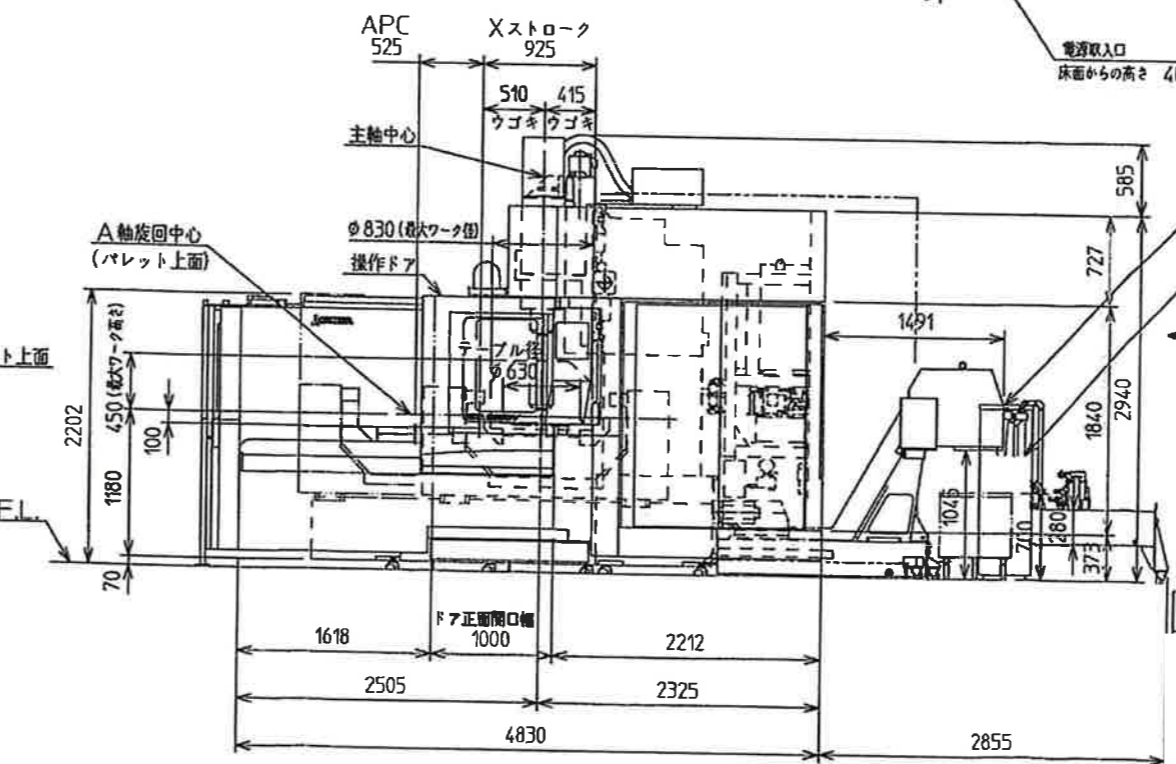
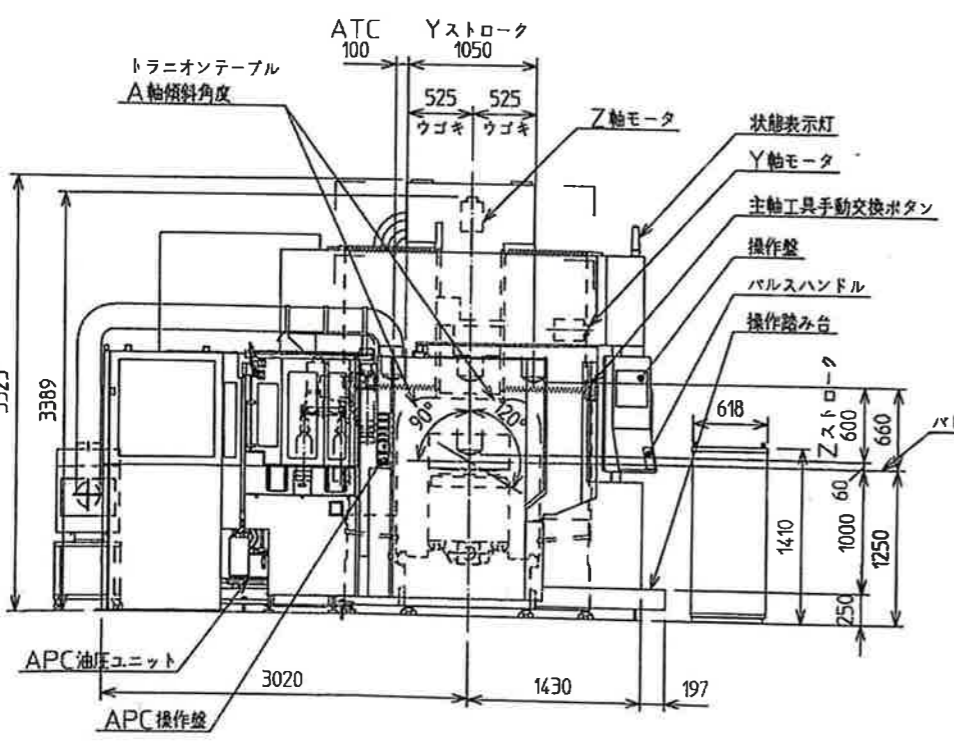
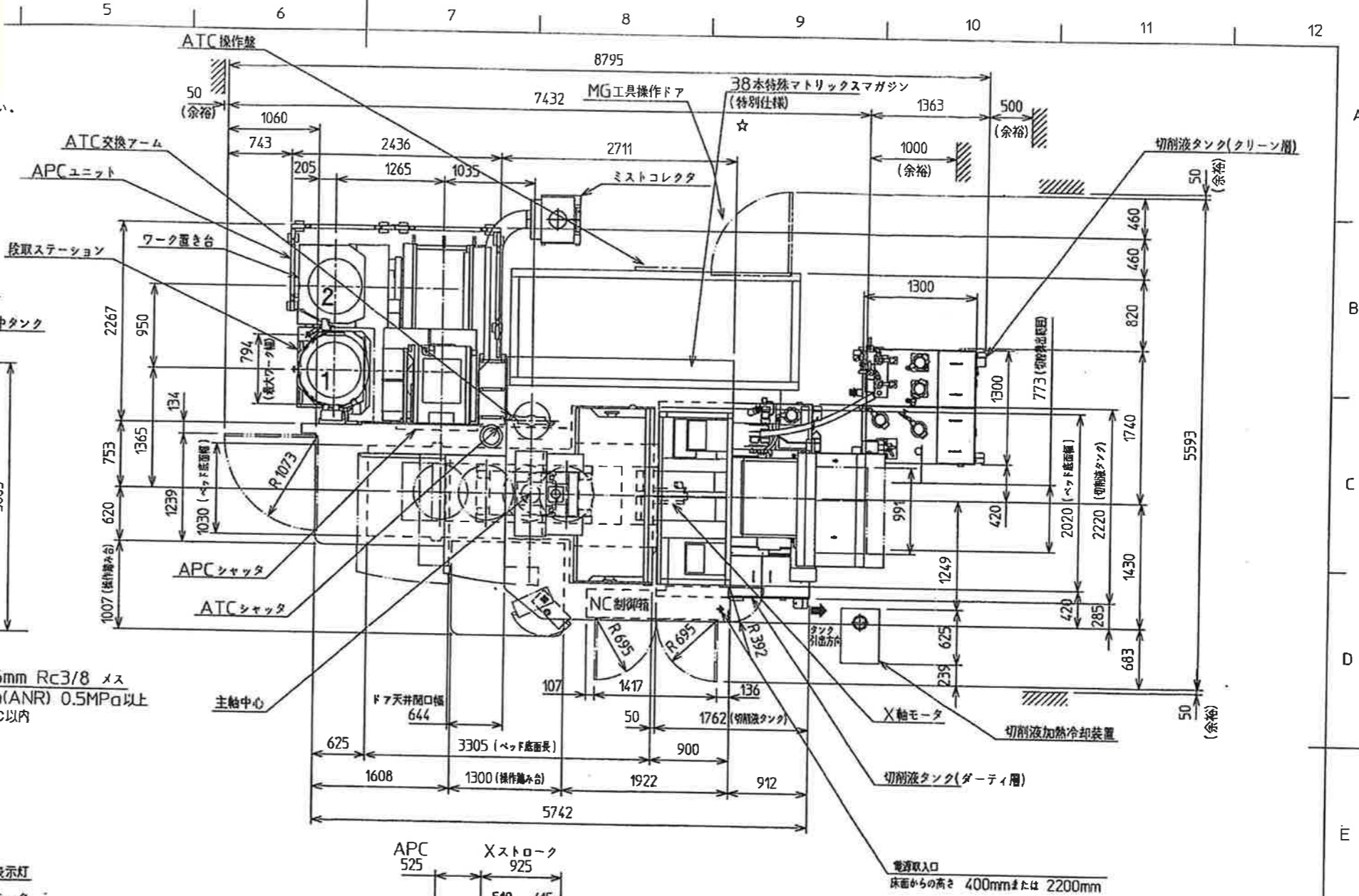
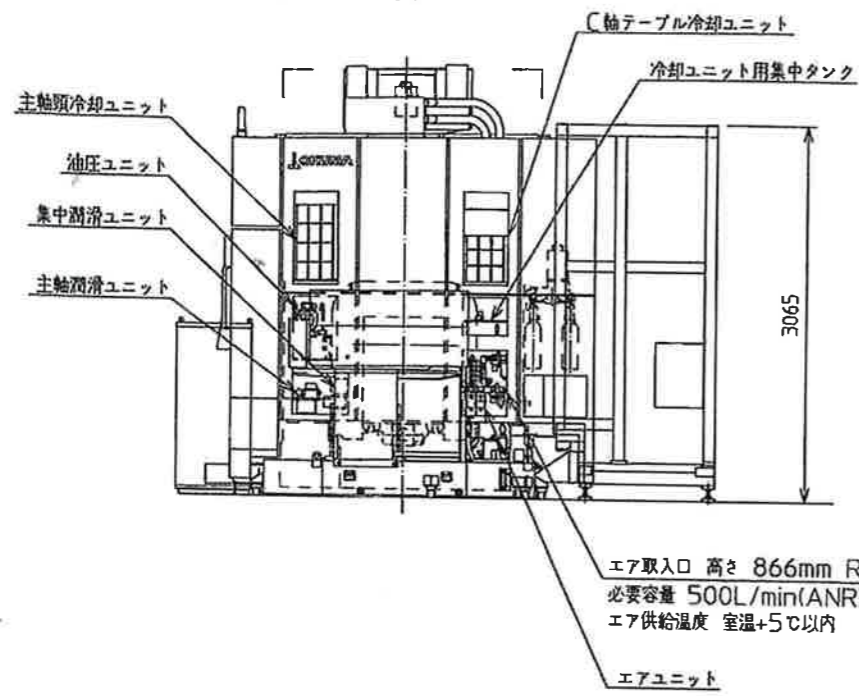
仕様名		数量
S2000425-010	ハイクラス(同時5軸制御装置)	-H仕様
S2003115-010	モニター表示言語	和文
	OSP-P300S標準仕様	
S2007135-010	かんたん操作	
S2003321-010	プログラムストア容量	4GB(標準)
S2003358-010	運転バッファ容量	2MB(標準)
S2004398-010	ユーザタスク2	関数演算、論理演算
S2004668-010	工具長・工具径補正	999組(標準)
S2008364-010	サーボナビM	
	OSPキット(P)	
S2007089-010	OSP-P300S 3D-D	MC用(キット内訳)
S2003050-010	スケジュールプログラム自動更新	
S2002892-010	プログラマブルメッセージ	
S2002894-010	ワーク座標系選択	200組
S2002895-010	ヘリカル切削 360° 以内	
S2002896-010	同期タップⅡ	
S2003051-010	任意角度面取機能	
S2002897-010	プログラムストロークリミット	
S2007136-010	工具摩耗補正	
S2002900-010	プログラマブルミラーイメージ	
S2002901-010	図形の拡大・縮小	
S2002903-010	対話型MAP機能(I-MAP)	
S2002904-010	リアル3Dシミュレーション	
S2002905-010	簡易ロードモニタ	
S2002906-010	NC稼働モニタ	
S2002907-010	工具寿命管理	
S2008724-010	マニュアル計測(センサ含まず)	
S2002909-010	自動電源速断機能	
S2002910-010	サイクルタイム短縮機能	操作時間短縮機能
S2002911-010	シーケンスストップ	
S2002912-010	ブロック途中への復帰	
	ファイブチューニング	ファイブチューニングキット内訳
S2007124-010	幾何誤差計測機能	
S2007125-010	幾何誤差補正機能	
S2007126-010	真直度補正機能	
S2007127-010	0.1μm制御	
	OSP個別(P)	
S2008377-010	フィクスチャオフセットⅡ	
S2007129-010	傾斜面加工機能	
S2005691-010	漏電遮断機能	
S2005537-010	Super-NURBS機能	X, Y, Z, A, C軸
	特殊(P)	
S2003001-010	特殊ソフト	詳細別紙
S2004521-010	簡易旋削機能	
	荷造り運賃	
S2001014-010	荷造り運賃(単体・大阪)	大阪 横引き込
S2005483-010	吊り具(フック)	あり
S2007099-010	補修用塗料(指定色)	1式
S2008308-010	知能化技術エンブレム	
	搬入関係	
S2005535-010	ケミカルアンカー用ケガキ	弊社にて実施
S2005536-010	ケミカルアンカー打込工事	弊社にて実施
	立会検査	
S2000770-050	立会検査	指定 ワーク1種30個までCP値無
	取扱説明書	
S2003082-010	取扱説明書標準セット	和文1式(電気図面パーツブック含)
	取扱説明書追加	

B2
RM04981000

4.7/47

- 1) 余裕寸法は、本機のメンテナンススペースとして確保下さい。
- 2) 本仕様図に従って本機と周辺との関係をご検討のうえ貴社使用目的に支障の無いことをご確認下さい。
- 3) 床面より本機最上部まで約3525mmあります。クレーン桁下等の関係高さをご確認下さい。
- 4) 2APC取付可能仕様となります。APCユニットは二点鎖線にて示します。

参考図



- ← A
- <主な仕様>
- ・HSK-A63 38本特殊マトリックスマガジン
 - ・2面APC
 - ・ドラムフィルタ式リフトアップコンベヤ RDF H1000
 - ・チップバケット (特別仕様) L型
 - ・ミストコレクタ取付
 - ・切削液加熱冷却装置

MU-6300V 5軸制御立形マシニングセンタ