

# 1 MAZAK-860<マザック-860>旋盤主要仕様一覧表

項目		タイプ	Aタイプ (標準型)	Bタイプ	Cタイプ	Dタイプ
振りおよび 心間距離	ベッド上の振り	mm	460(18")	530(21")	460(18")	530(21")
	往復台上の振り	mm	260	340	260	340
	*切落し上の振り	mm	640	720	640	720
	*面板よりの切落しの長さ	mm	185		175	
	床面よりの心高	mm	1000	1040	1000	1040
	両センタ間の最大距離	mm	860(34")			
主軸台	主軸貫通穴	mm	52(2 1/8")		80(3 1/8")	
	主軸穴のテーパ	M.T	M.T.No.6		A.S.A. #350	
	主軸センタテーパ	M.T	No.4		No.5	
	主軸速度変換数 (段)		12			
	主軸速度範囲	r.p.m	25~1500または33~2000		25~1500	
送り変換 および範囲	送り変換数 (種)		80			
	縦	{ 視ねじインチ mm/rev 視ねじメートル mm/rev	{ 0.058~0.89 0.061~0.95			
	横	mm/rev	縦送りの±			
ねじ切り	視ねじの直径およびピッチ	mm/rev	34φ P = 6mmまたは4山/吋			
	ねじ切りの 範囲	ミリ	0.5~7.0(23種)			
		インチ	4 ~ 56 (40種)			
		モジュール	0.5~7.0(20種)			
	D.P	4 ~ 28 (19種)				
刃物台	刃物台最大移動量	mm	110			
	横送り台最大移動量	mm	270			
	バイト取付部	mm	22.5×26			
心押台	センタの最大移動量	mm	150			
	センタのテーパ	M.T	No.4			
ベッド	全長	mm	2040			
	巾	mm	370			
動力	主電動機	kW	5.5(7.5HP) 4 P			
	全長	mm	2450			
機械の寸法	全高	mm	1160	1200	1160	1200
	所要床面積	機械の全長×全巾	2870×950			
重量	機械の概重量	kg	2000	2100	2010	2130

\*は切落付

## ■標準付属品

- スクロールチャック9" 1個
- (C, Dタイプは10"チャック)
- 面板360mm又は廻し板190mm 1個
- 調整工具 1式
- レベリングボルト 1式
- 電装品(モーター5.5kW) 1式
- 主軸ブッシュ 1個
- センタ A, BタイプM.T.No.4 2個
- C, DタイプM.T.No.4, No.5各1個
- (1個は超硬センタ)

## ■特別付属品

- 移動振れ止め(ワーク範囲10φ~150φ)
- 固定振れ止め(ワーク範囲10φ~150φ)
- 四つづめ単動チャック直付12"
- 四つづめ単動チャック直付14"
- 回転センタ M.T.No.4
- テーパ削り装置
- <最大角度±8° ストローク 350mm>
- 切りくず受けカバー
- 突切りアタッチメント

- ねじ切りアタッチメント
- ドリルアタッチメント
- 切削油装置(モーター150W)
- No.3ターレットアタッチメント
- MAZAKOP-95 油圧食い装置
- 横送り自動寸装置
- 縦送り多段自動寸装置<5段>
- 縦送りターレットストッパー<4段>
- 縦送りマイクロストッパー
- 特別仕様
- 80mm<3 1/8">主軸貫通穴径
- ベッド上の振り 530mm<21">