

2 仕様および付属品

2-1 仕様

		N V 2	C N V 2	C V 3	V 3
テ イ	作業面寸法	1200 × 320			
	T 溝 (幅×数)	16 × 3			
	移動距離 (左右)	800			
	” (前後)	355			435
ブ	” (上下)	420			400
	送り速度 (無段)	15 × 1600			
ル	早送り速度	左右・前後		3000	
		上	60 HZ	800	
		下	50 HZ	665	
立 主 軸	テ - パ -	N T 40			
	回転数	60 HZ	65, 130, 160, 190, 275, 320, 430, 550, 860, 1050, 1240, 1800, 2100, 2480, 3600		無 段 55 ~ 3600
	(16 段)	50 HZ	55, 110, 135, 160, 230, 270, 320, 350, 460, 710, 875, 1030, 1500, 1730, 2060, 3000		
	クイル上下移動距離	130			
	クイル自動送り	0.035, 0.07, 0.14			
	傾斜角度	左右 90 度			
横 主 軸	テ - パ -			N T 50	
	回転数 60 HZ			75, 150, 245, 350, 450, 530, 1000, 1600	
	(8 段) 50 HZ			63, 125, 205, 290, 375, 440, 830, 1330	
ラ ム	前後移動距離	400			
	水平旋回	360 度			
作業 範囲	主軸先端よりテーブル上面	110 ~ 510			
	主軸中心よりコラム面	190 ~ 640		175 ~ 657	
電 動 機	立主軸用	1.1/1.5 kW		3.7 kW	
	横主軸用			3.7 kW	
	左右・前後送り用	0.6 kW			
	上下早送り用	0.75 kW			
	切削油ポンプ用	0.06 kW			
床 面 積					
機 械 全 高 さ		2265	2340		2265
機 械 重 量		2200	2300	2600	2500
電 源 容 量		3 kW	6.7 kW		3 kW

NV₂型
CNV₂型

----- 点線は CNV₂ のみ

