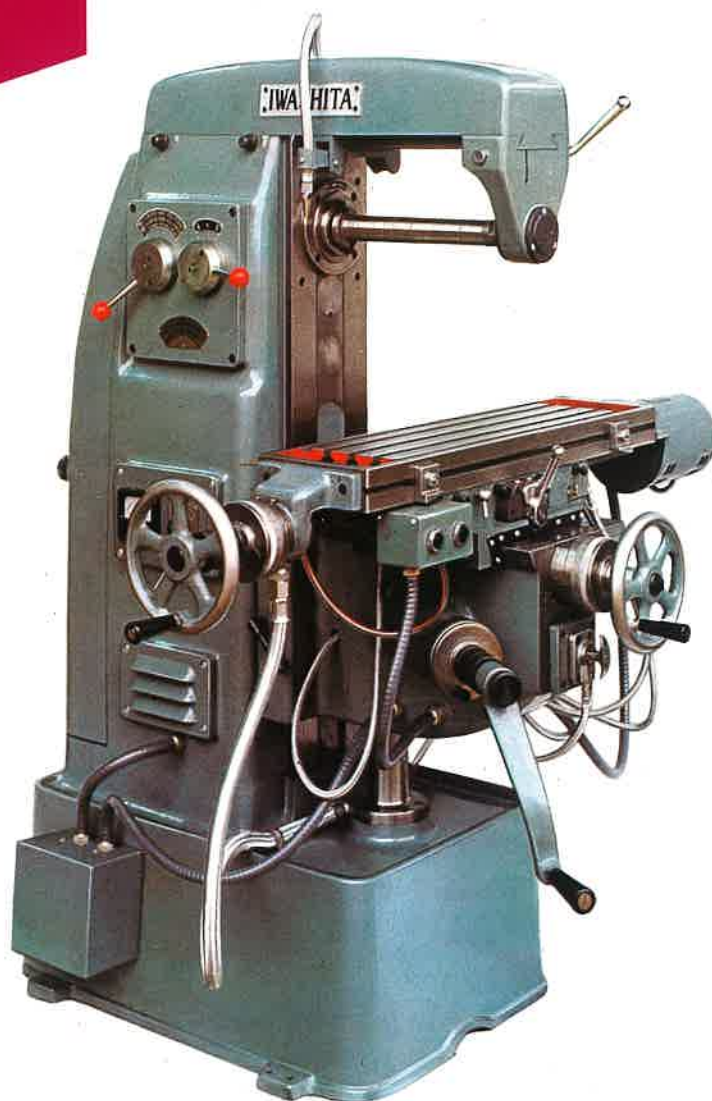


NK 1/2

横フライス盤



(本機の特長)

- ① 本機は近代生産の合理化に呼応するため、簡単な機構と取扱いの簡易化を目的として製作された実用本位の汎用横型フライス盤であります。
- ② 主軸は特殊鋼を用い（調質）精密研磨を施し軸受にはアンギュラ・コンタクト背面組合せベアリングを使用し、切削精度を保持致します。
- ③ コラムは高速重切削に耐え得るよう強固な箱型を取り入れ（FC-30調質）摺動面は広く、強度及び耐磨耗性に優れております。
- ④ テーブル送り装置は、ユニバーサルボールジョイント軸を経てテーブル下面のギヤー送りを通じ1コのレバーによって左右自由です。
- ⑤ テーブル早送り装置にはモーター直結により2.5米毎分の送りが出来ます。リミットスイッチのストッパーにて自由に早送り長さを調整することができます。
- ⑥ 専用のバーチカルアタッチメントをお使いになれば立フライスの強力切削も出来ます。



株式会社イワタ



主要寸法

テーブル

左右最大移動距離	450mm
前後最大移動距離	180mm
上下最大移動距離	400mm
テーブル寸法	190mm×750mm
T溝寸法	14mm×3
左右送り変換数	6段
左右送り範囲(1回転につき)	0.106mm~0.72mm

主軸

主軸穴のテーパ	N.T.No.40
主軸回転の変換数	18段
主軸回転数	80~1,870 rp.m
主要電動機	4P1.5KW
早送り用電動機	12P60W
機械の高さ	1,430mm
所要床面積	1,000mm×1,200mm
正味重量	900kg
特別付属バーチカルアタッチメント	
主軸よりテーブル間最大距離	250mm
主軸中心より本体摺動面距離	220mm

標準附属品

ス パ ナ	3本
ド ラ イ バ	2本
ホーロセットハンドル	1組

特別附属品

バーチカルアタッチメント(N.T.No.40)	1
# 取付ボルト	4
主軸連結アーバ	1

製品機種

横フライス盤	NK-1/2#, NKOC-1/2#
	NK-1#, NKOC-1#
	NK-1 1/4#, NKOC-1 1/4#
	NK-H
小型マシニングセンター	NK-BMC
立フライス盤	NKV-1#, NKV-1 1/4
	NK-HV
ラム型立フライス盤	NK-1R, NK-2R, NK-2.5R
NC三次元削りフライス盤	NK-CR
NCベッド型立フライス盤	NK-NC350

本仕様は、機械の改良に伴い、お断りなく変更させて頂くことがありますので御了承下さい。



株式会社イワシタ

本社・工場 〒916 鯖江市神中町2丁目2-26
 福井工場 〒910 福井市文京1丁目13-10
 東京営業所 〒108 東京都港区三田5丁目16番12号 KUビル2F
 大阪営業所 〒537 大阪市東成区大今里西2-17-10-206

☎(0778)52-3400代
 ☎(0776)22-5946代
 ☎(03)444-7631代
 ☎(06)972-7351代