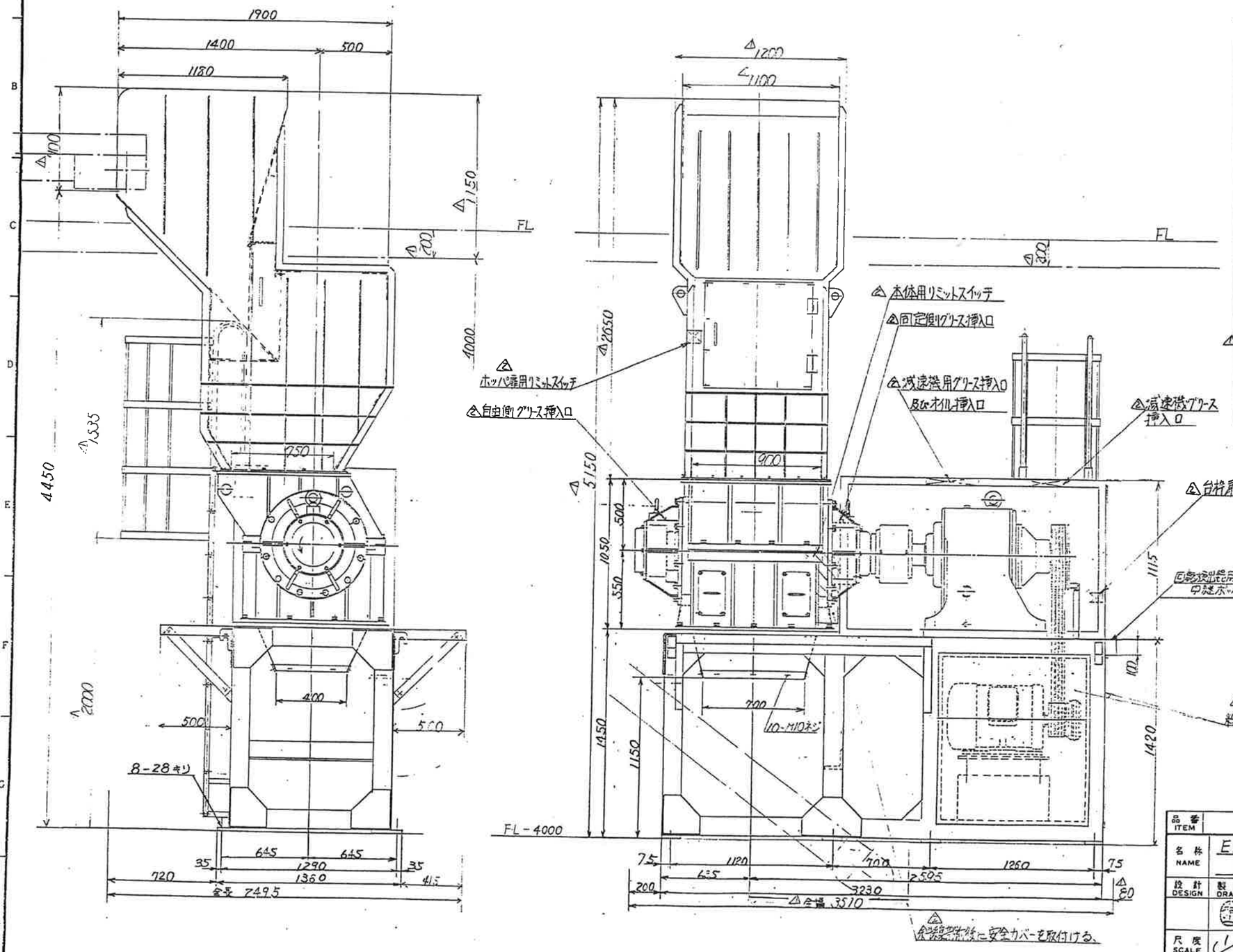
資源の最大活用と省力を実現する
helps you make the best use of resources and save energy HORAI

機械外観検査公差 MACHINE TOLERANCES		符号 NO.	日付 DATE	改訂内容 CONTENTS	改訂者 REVISED
呼び寸法の区分	公差				
1000以下	± 10	△1	60.4.17	正部承認図による	
1000をこえ 2000以下	± 15				
2000をこえ 3000以下	± 20	△2	60.6.21	リミットスイッチ位置及び グリース・オイルの挿入位置追加	森田
3000をこえ 5000以下	± 25				
5000をこえ 10000以下	± 30	△3	. .		
10000以上	± 40				
アンカーおよび取付ボルト穴	± 3	△4	. .		
フランジ等のピッチ穴	± 1				

機械仕様		
機種		EH−6090−75
形式		EGH3−6090BH− 754J30N
電動機		400V. 50Hz. 4P. 55Kw. F種
回転刃	形式	波形配列ヘリカルカッタ 3刃
	寸法	φ600×W900 (t150×n6) 4T5
	回転数	主軸 40R/M
固定刃		水平対向位置2点セット式 4T5
減速機		SKK製 SFC160D 1/30
粒度規制		スクリーン方式 φ65
保護装置		粉体継手：QN100P
本体口径		上部:900×750 下部:850×770
軸受	方式	水平両持．セミアウトサイド方式
	形番	22238BKD1＋AH2238
本体開閉法		貴社において本機上に2ton以上の吊り装置を設備
計装品		回転検出器(近接スイッチ.モーションディテクタ)
△1 機械寸法		W3510×L2495 ×H5150
機械重量		約 8500kg
備考		

最終決定図

技術部出図
1985. 6.24
朋来鉄工所



〔注〕_架台寸法(高さ)は防振ゴムを含んだものとします(架台実寸法は防振ゴム分マイナス)。

品番 ITEM	品名 PARTS NAME	材質 MATERIAL	個数 QUANT	摘要 REMARKS	コード CODE

名称 NAME	EH-6090-75 外観 組立図			納入先 CUSTOMER	エンジニアリングプラスチック(株)殿
設計 DESIGN	製図 DRAFT	写図 TRACE	検図 CHECK	承認 APPROVE	来歴 CAREER 函婚 A-9679より本図に変更
尺度 SCALE	(1/20)	日付 DATE	60. 2. 26	図番 DWG. NO.	B-5209 △2
第3角法 THE THIRD ANGLE 標準・特殊	HORAI 株式会社朋来鉄工所 HORAI IRON WORKS CO.,LTD.				

配布先 顧客 営業 業務 技術 資材 加工 工作 品管 サービス 組算 営業

コード番号 CODE NO