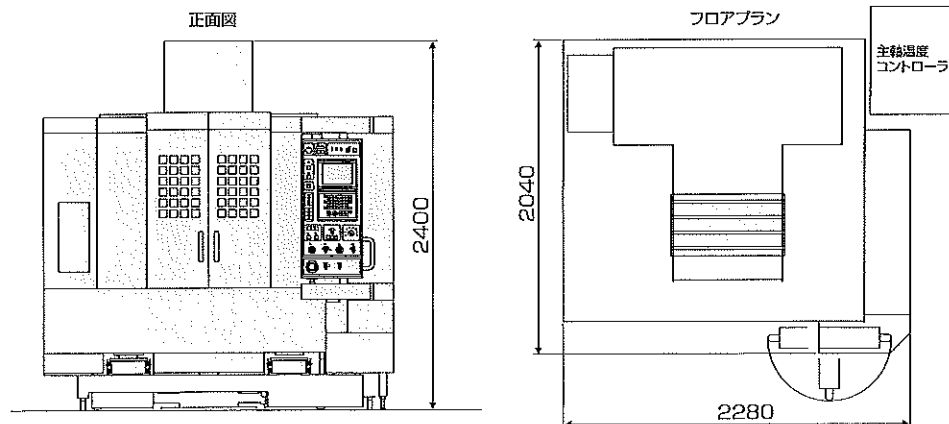


牧野V33 (2000年製) 7077エリシエTIL3 #315

機械本体仕様

*: 特別仕様

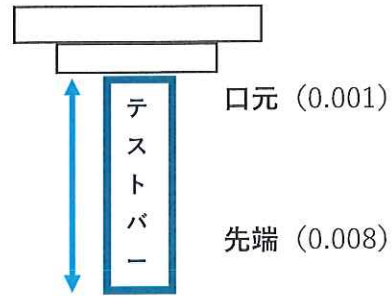
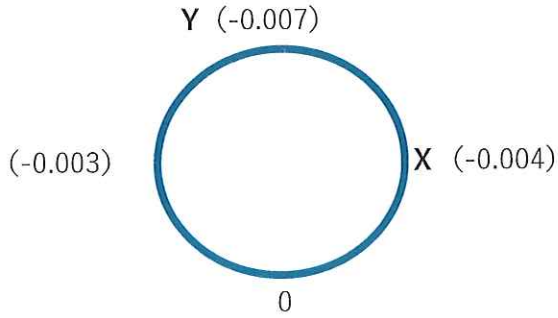
移動量	X軸 × Y軸 × Z軸	600 × 400 × 350 mm	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	150 ~ 500 mm	
テーブル	作業面の大きさ	750 × 400 mm	
	最大ワーク寸法 (幅 × 奥行き × 高さ)	750 × 545 × 250 mm (制限有り)	
	最大積載質量 (等分布)	300 kg	
	上面の形状	18H8 × 4本、T溝	
主軸		高速主軸	高トルク主軸
	回転速度	200 ~ 20000 min ⁻¹	50 ~ 10000 min ⁻¹
	電動機 (30分 / 連続)	15 / 11 kW	7.5 / 5.5 kW
	トルク (5分 / 連続)	32 / 19 N·m	60 / 44 N·m
	テーパ穴	7/24テーパNo.40	
	軸受内径	φ65 mm	
	変速レンジ	電動式 (2段)	
	冷却 / 潤滑	軸芯冷却 / アンダーレース潤滑	
送り速度	早送り速度	20000 mm/min	
	切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min	
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	JIS B6339 40T	
	ブルスタッド形式	MAS 403P40T1形	
	収納本数	15本	
	最大径	80 mm	
	最大長さ	250 mm	
	最大質量	7 kg	
所要動力源 (標準仕様機)	電源	AC200 / 220 V ±10%, 50 / 60 Hz ±2% 33 kVA	
	空気圧源	0.5 ~ 0.8 MPa, 600 NL/min (大気圧)	
機械の大きさ (標準仕様機)	高さ	2400 mm	
	幅 × 奥行き	2280 × 2040 mm	
	質量 (制御装置含む)	7300 kg	



機種名:		V33
号機:		315
生産月:		2000/10
制御装置:		プロフェッショナル3
工場出荷日:		2000/11/17
	数量	仕様
	1	主軸20,000回転
	1	BT40
	1	MAS I
	1	テーブル仕様
	1	ATC25本
	1	ネイビーブルーツートン
	1	モアレスケールフィードバック0.1 μ m
	1	自動エアブロー装置
	1	スルースピンドルエア
	1	切削液油性
	1	簡易切粉受け(チップバケット)
	1	シグナルライト3層
	1	仕様単位 ミリ
	1	立合い 有り
	1	50HZ
	1	200V
	1	JIS規格
	1	プログラム記憶容量640m
	1	登録プログラム個数200個
	1	バックグラウンド編集
	1	稼働時間、部品数表示
	1	工具補正個数32個
	1	工具補正量メモリアイプA
	1	ワーク座標系組数追加(+48個)
	1	座標回転
	1	リジッドタップ

精度検査表			令和 4年 2 月 5 日		
			計測者		
メーカー	マキノ	型式	V33 #315	年式	2000年製

振り回し(250 mmピッチ) 主軸振れ (300 mm)



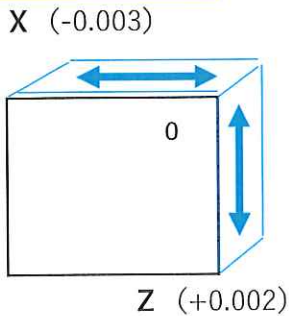
XZ +→- (+0.004)
YZ +→- (-0.006)

**テーブル上面精度
テーブルサイズ (750mm x 400mm)**

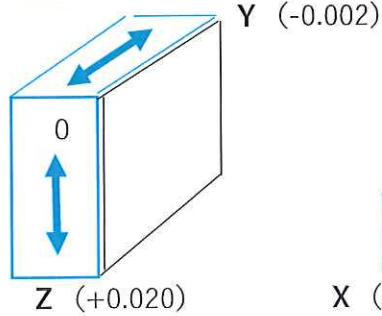
(-0.006)	(+0.001)	(-0.002)
(-0.001)	(0)	(-0.002)
(0)	(+0.001)	(-0.004)

直角度 (スコヤ300mm)

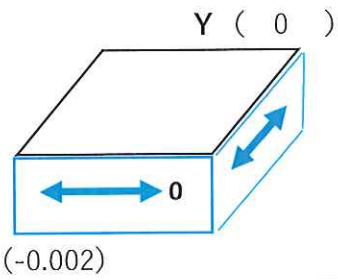
X - Z



Y - Z



X - Y



注) 精度は保証するものではありません。参考値となります。