

3. 仕様

3. 1 機械本体仕様

仕様項目		EA12シリーズ
加工槽内形寸法 (幅×奥行×高さ)	[mm]	950×600×350
工作物最大寸法 (幅×奥行×高さ)	[mm]	900×550×250
工作物許容質量	[kg]	700
テーブルの大きさ (幅×奥行)	[mm]	700×500
X軸移動量	[mm]	400
Y軸移動量	[mm]	300
Z軸移動量	[mm]	300
テーブル上面から電極取付面までの距離	[mm]	200～500
最大電極質量	[kg]	50
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) (操作パネル含む)	[mm]	1800×2117×2265
機械本体質量	[kg]	2600

加工液供給装置

仕様項目		EA12シリーズ
加工液タンク容量	[ℓ]	340
ろ過流量	[ℓ/min]	20
ろ過精度	[μm]	5
加工液ろ過方式		ペーパーフィルタ

2. 仕様

割出装置(MDHE100L-02)

- | | |
|---------------|---------------------|
| 1) テーブル直径 | φ105mm |
| 2) ワーク取付けネジ | M6ネジ 6等分 φ80mm |
| 3) 駆動モータ | ACサーボモータ(HA-FF43W3) |
| 4) テーブル最高回転速度 | 2.5r/min |
| 5) 最小設定単位 | 0.001° |
| 6) 割出精度 | ±1' (±0.017°) |
| 7) 最大積載荷重 | 50kg(装置縦置き) |
| 8) エアパージ圧力 | 0.02MPa |

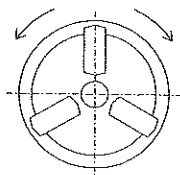
※1 割出装置は割出専用です。(サーボ加工・連続回転加工は不可)

※2 本機は4軸同時制御仕様です。(XYZC軸と割出装置の同時使用は不可)

※3 割出装置のNC表示は「A軸」となります。

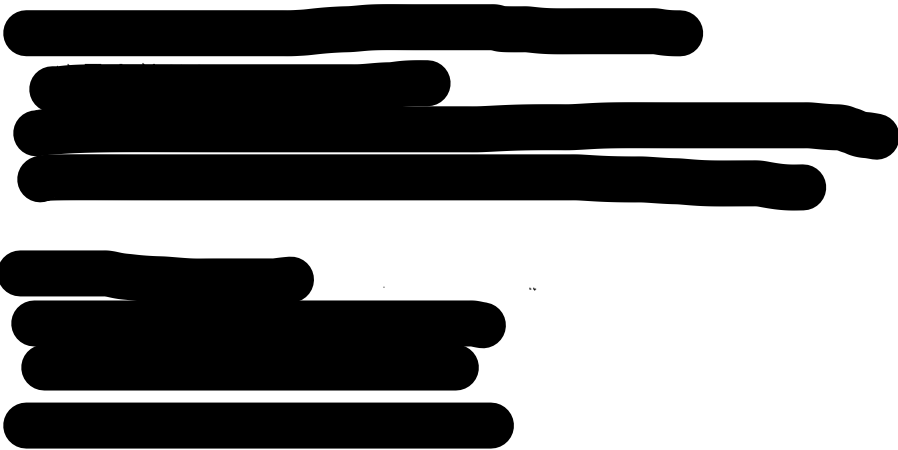
※4 割出装置は、右側・左側に設置可能です。(ただし、割出装置を置換えても回転方向は変わりません)

-方向 +方向



チャック正面より見た図

※5 割出装置本体の詳細仕様、取り扱い・保守等については、割出装置に付属の取扱説明書を参照ください。



3. 3 電源仕様 (EA-Vシリーズ: FP80V/FP120V電源)

項目

1) 電源入力

(注1) 本規定値は、機械・NCが正常に動作する範囲を示すものです。加工性能の定格値は電圧変動の無い条件にて規定しています。電源入力容量はC21EA-2制御装置の電源入力容量を含みます。

FP80V	
-------	--

AC3相 200/220V 50/60Hz	
電圧変動 ±10%	
4.2kVA	

2) 電源回路方式

トランジスタパルス回路
 スロープコントロール回路 (低消耗回路荒加工用)
 (低消耗回路仕上加工用)
 梨地面仕上回路
 鏡面仕上回路

TP回路
SC回路
αSC回路
PS回路
GM回路

3) 最大加工電流 (TP回路)

約80A	
------	--

4) 加工回路選択

4.1 TP回路

IP : 加工セッティング
 ΔIP : 加工セッティング微調
 ON : パルス幅
 ΔON : パルス幅微調
 OFF : 休止時間
 ΔOFF : 休止時間微調
 GAP : ギャップ調整 (F回路)

0~7	
1~5	
1~12	
0~9	
1~12	
0~9	
0~5 (EP)	
EP、MVサーボ	

サーボ選択