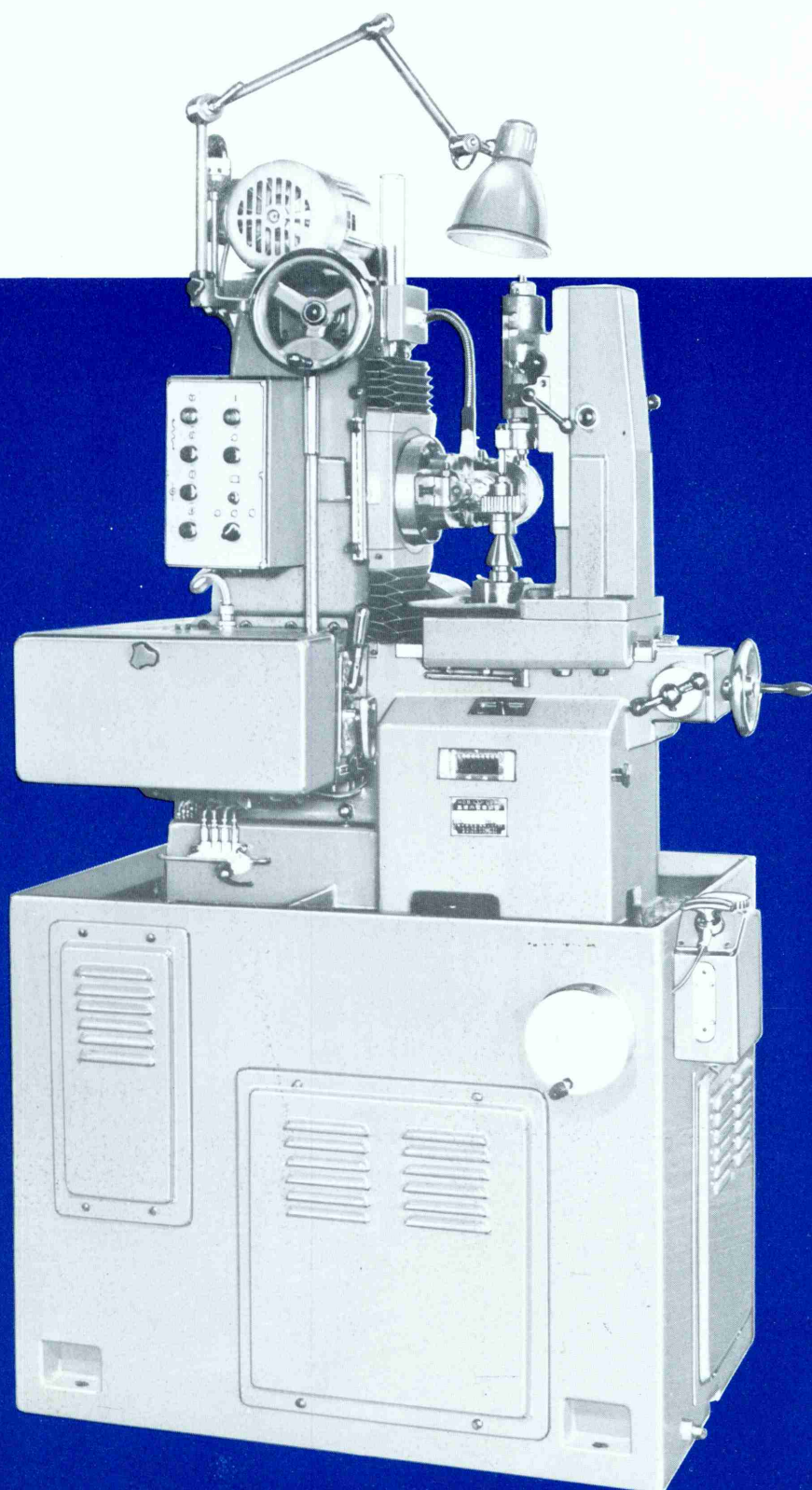


# HOBBLON

HOBBLING MACHINE MODEL 8-F

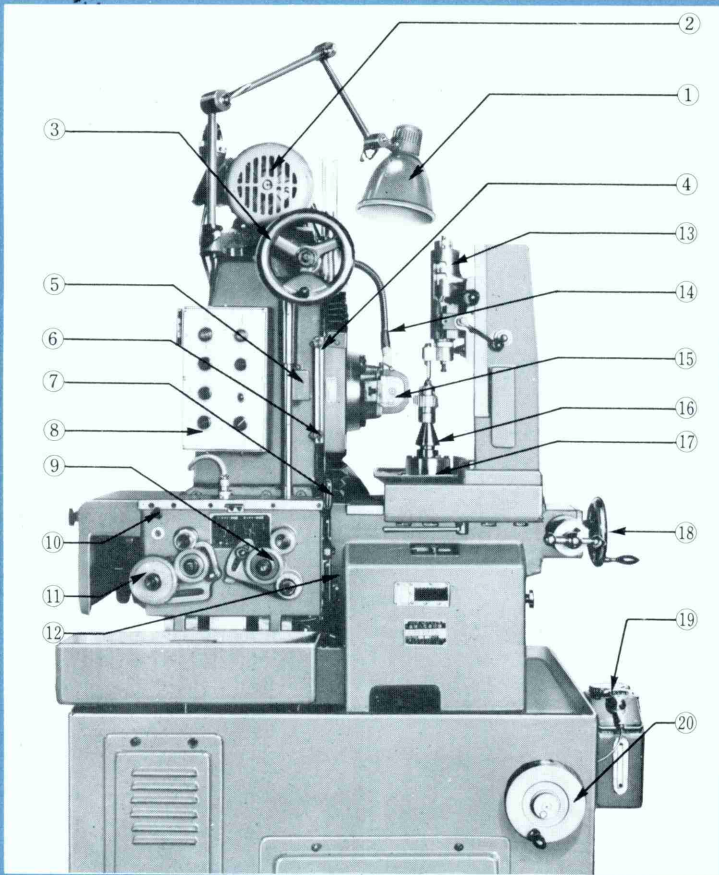
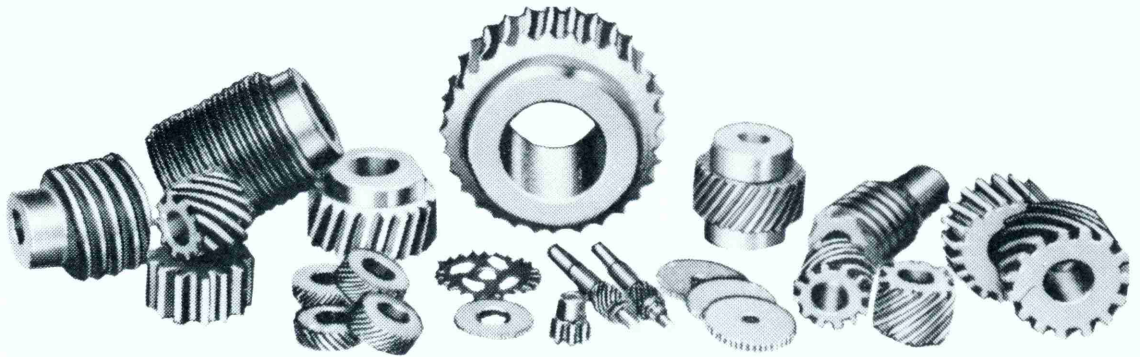


大阪機械回地機械業会

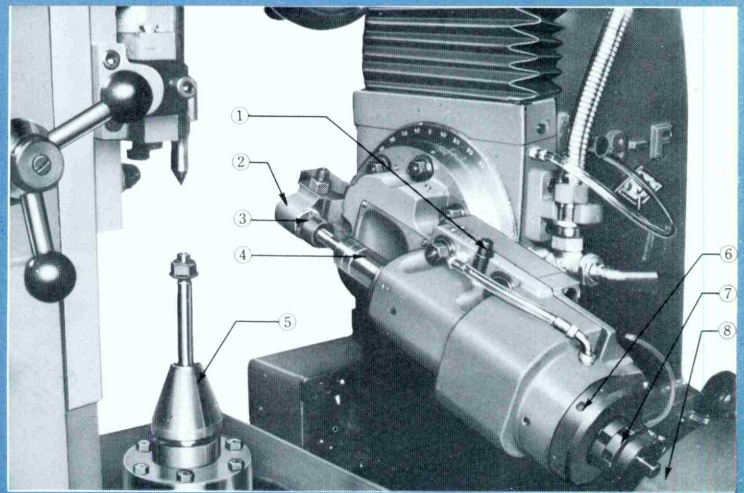
supported by  
大阪機械卸業団地協同組合事務局

北井産業株式会社

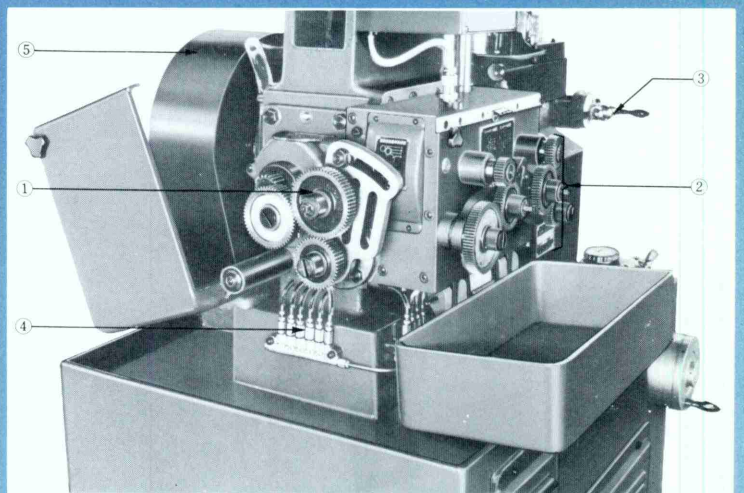
# ホブロン 8-F型 ハイスピード小型歯切盤



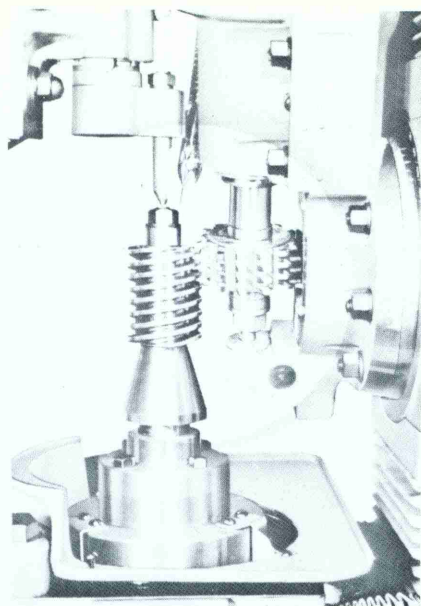
- |                           |                                                      |
|---------------------------|------------------------------------------------------|
| ① 作業灯                     | ① Lamp                                               |
| ② 早戻しモーター                 | ② Quick return motor                                 |
| ③ 縦送り丸ハンドル                | ③ Vertical feed handle                               |
| ④ 上部ストッパー爪                | ④ Upper stopper                                      |
| ⑤ 自動停止装置                  | ⑤ Automatic stopping device                          |
| ⑥ 下部ストッパー                 | ⑥ Lower stopper                                      |
| ⑦ 自動送りレバー                 | ⑦ Mechanical feed lever                              |
| ⑧ 電装配電箱                   | ⑧ Switch box                                         |
| ⑨ 送りギヤ                    | ⑨ Feed gear                                          |
| ⑩ ディファレンシャル (1口比及4口比切替装置) | ⑩ Differential changing device (Single or 4 threads) |
| ⑪ リードギヤ                   | ⑪ Lead gear                                          |
| ⑫ 自動送り上・下切換レバー            | ⑫ Automatic vertical feed change lever               |
| ⑬ オシコップ                   | ⑬ Tail stock                                         |
| ⑭ 切削油管                    | ⑭ Flexible tube for cutting oil                      |
| ⑮ ホブ・アタッチメント              | ⑮ Hob attachment                                     |
| ⑯ ワークアーパー                 | ⑯ Work arbor                                         |
| ⑰ テーブルスピンドル               | ⑰ Table spindle                                      |
| ⑱ テーブル送りハンドル              | ⑱ Table feed handle                                  |
| ⑲ 集中給油装置                  | ⑲ Centralized lubricating system                     |
| ⑳ 変速用ハンドル                 | ⑳ Transmission handle                                |



- |                 |                                  |
|-----------------|----------------------------------|
| ① ホブ移動ラックピニオン   | ① Rack & Pinion for hob shifting |
| ② ホブアーパー受けメタル   | ② Hob arbor bracket metal        |
| ③ ホブ締付ナット       | ③ Hob fixing nut                 |
| ④ ホブアーパー及びカラー   | ④ Hob arbor & washer             |
| ⑤ ワークアーパー       | ⑤ Work arbor                     |
| ⑥ メタル調整ナット      | ⑥ Adjust nut for bracket         |
| ⑦ ホブスピンドル固定Wナット | ⑦ Hob spindle fixed double nut   |
| ⑧ ホブアーパー締付ボルト   | ⑧ Hob arbor fixing bolt          |



- |                |                                 |
|----------------|---------------------------------|
| ① 歯割りギヤ        | ① Indexing gear                 |
| ② ギヤボックス       | ② Gear box                      |
| ③ テーブル微動送りハンドル | ③ Table fine feed handle        |
| ④ 集中給油用配管      | ④ Piping for lubricating system |
| ⑤ ベルトカバー       | ⑤ Belt cover                    |



### 特殊ウォーム切削状態

本機は左図の様にホブアタッチメントの角度変換に依り、高精度な一条（1口山）及び二条（2口山）ウォームも極めて簡単に且つ能率的に切削出来る。

### Cutting special worms

By changing the angle of the hob attachment, as illustrated at left, can cut high-precision single and double threads worms with ease and efficiency

### Worm cutting

### ■ 仕様 :

切削し得る直径	3~160 <sup>mm</sup>
"    ピッチ	0.2~2.0MP(120~12DP)
"    歯数	3~480NT
最大ホブ移動巾	160 <sup>mm</sup>
使用ホブの最大径	52 $\phi$
(ウォームカッターを使用の場合)	72 $\phi$
"    最大長	50 <sup>mm</sup>
ホブ軸の回転数	無段 { 50 $\sim$ 220~1,500 60 $\sim$ 260~1,800 (コップ)
テーブル1回転に要する送り範囲	0.02~3.0 <sup>mm</sup>
主電動機	1.5KW(4P)
早戻しモーター	0.4KW(4P)
オイルポンプ	0.05KW(4P)
機械の全高	1,700 <sup>mm</sup>
機械の床面積	590 <sup>mm</sup> $\times$ 830 <sup>mm</sup>
正味重量	800kg
切削し得るギヤーの種類	スパー・ヘリカル・スパイラル ウォーム・ウォームホイール ラチェットギヤー・フェースギヤー・スプライン
標準附属品	ホブアーバー直径 10 $\phi$ (標準ホブ JIS規格 外径32 $\phi$ $\times$ 孔径10 $\phi$ ) ワークアーバー直径 10 $\phi$ 交換歯車 146枚 附属工具 1式 附属部品格納箱 1ヶ
特別附属品	縦ネジ4口山交換装置一式 (但し MP 1.0以上の1口及び2口ウォーム切削の場合) 押コップ スプリング式 ローリング センター コレットチャック各種、ホブアーバー各種

### ■ SPECIFICATIONS :

CUTTING DIA.	3~160 <sup>mm</sup> 0.118"~6.299"
CUTTING PITCH	0.2~2.0MP(120~12DP)
CUTTING NUMBER OF TEETH	3~480NT
MAX. WIDTH OF HOB	160 <sup>mm</sup> 6.299"
MAX. DIA OF HOB	52 <sup>mm</sup> 2"
(USING OF WORM CUTTER)	72 <sup>mm</sup> 2.835"
MAXIMUM HOB LENGTH	50 <sup>mm</sup> 2"
REVOLUTIONS OF HOB AXLE	STEPLESS { 50 $\sim$ 220~1,500 60 $\sim$ 260~1,800
FEED OF RANGE PER REVOLUTION OF TABLE	0.02~3.0 <sup>mm</sup> 0.00078"~0.118"
MAIN MOTOR	1.5KW(4P)
QUICK FEED MOTOR	0.4KW(4P)
MOTOR FOR OIL PUMP	0.05KW(4P)
OVERALL HEIGHT	1,700 <sup>mm</sup> 66.92"
FLOOR SPACE	590 <sup>mm</sup> $\times$ 830 <sup>mm</sup> 23.22" $\times$ 32.67"
NET WEIGHT	800kg 1,760 lb
KINDS OF GEARS TO BE CUT	SPUR, HELICAL, SPIRAL, WORM, WORM WHEEL, RATCHET, FACE GEAR, SPLINE
STANDARD EQUIPMENT	DIA. OF HOB ARBOR 10 <sup>mm</sup> DIA. OF WORK ARBOR 10 <sup>mm</sup> CHANGE GEARS 146 P.C.S. TOOL 1 SET CABINET FOR ABOVE 1 SET
EXTRA EQUIPMENT (IF DESIRED)	SET OF CHANGING EQUIPMENT FOR VERTICAL SCREW 4 THREADS (FOR CUTTING WORMS MP 1.0 AND UP WITH 1 OR 2 THREADS WORMS) ROLLING CENTER 1 SET. KINDS OF COLLET CHUCKS KINDS OF HOB ARBORS

信頼と実績

大阪機械団地機械業会

supported by  
大阪機械卸業団地協同組合事務局

# HOBLOON TYPE 8-F HIGH SPEED HOBBING MACHINE

## 本機の特長：

1. ディファレンシャル装置によりヘリカル捻れ角度が自由に求められる。(0°～90°)
2. 三口山以上のウォームは、ホブにて切削出来る。
3. ディファレンシャル連動早戻し装置により、さらし直しがそのまま出来る。
4. ホブ自動送りは、切換えレバーにより、簡単に上下方向の切削が出来る。
5. モジュールの大小及び捻れ角度の強弱により、ディファレンシャル・ウォーム（1口比又は4口比）の交換は簡単に交換出来る。
6. 直結モーターにより、ホブ・アタッチメントの上下早送りが出来る。
7. 無段変速装置により回転数は、作動中適宜に変換出来る。
8. 電装関係を全て手先のパネルに集め、機械操作の簡素化により、作業能率の向上をめざしている。
9. ギヤーボックス、ディファレンシャルケース等内に油を密封し、ミッション部の摩耗及び機械音の防止に努めている。
10. 集中給油装置により過少給油及び給油洩れがなく、簡単に理想的給油を行うことが出来る。

## FEATURES :

- ① By means of the differential, any herical twisting angle desired can be easily obtained. (0°～90°)
- ② The worm threaded triple or more can be shaped with a suitable hob.
- ③ The quick return device being linked with the differential, the re-cutting can be done easily.
- ④ By means of the hob feed operated with a vertical switchover lever, the down-cut can be easily obtained.
- ⑤ According to the kind of module and grade of herical angle, differencial worm (single or 4 threads) will be changed easily by clutch.
- ⑥ Direct coupled motor equipped will be enable quick vertical feed to the hob attachment.
- ⑦ By means of the stepless speed device, the number of revolution can be changed easily while the machine is in operation.
- ⑧ All of the control switches are on the front panel so the machine will be operated more easily.
- ⑨ In order to prevent mechanical abrasion and noises, lubricating oil filled in the gear box and differential case.
- ⑩ Centralized lubricating system insures quick and perfect lubrication.



**北井産業株式会社**

114 東京都北区堀船3丁目12番-22 TEL東京03(919)0191(代表)

**KITAI SANGYO CO., LTD.**

12-22, HORIFUNE 3-CHOME, KITA-KU, TOKYO, JAPAN

TEL : (919)0191 TOKYO