

機械本体標準仕様

	単位	標準仕様		備考
		HL-35	HL-35L	
最大振り	mm	φ500		
最大加工径	mm	φ350		
最大加工長	mm	610	1020	
棒材加工能力	mm	φ78		
両センチ間距離	mm	610	1020	
主軸端形状		A ₂ -8		
主軸前部の軸径	mm	φ130		
主軸の貫通穴径	mm	φ92		
主軸の変速段数		無段		
主軸回転数	min ⁻¹	35~3500		
主軸速度指令方式		回転数直接指令 周速一定制御可能		
主軸速度オーバーライド	%	50~200		11段階
刃物台形式		V12サボ割出し		近廻り割出
標準使用バイト		□25mm		
ボーリングバー直径	mm	φ40, φ50		
移動距離	X軸	mm	200	
	Z軸	mm	610	1020
早送り速度	X軸	m/min	24	
	Z軸	m/min	30	
切削送り速度		mm/rev	0.0001~171.4	
切削送りオーバーライド		%	0~200 (10%毎)	
心押軸径	mm	φ100		
センチ穴		MT5		
心押軸移動量	mm	120		
本体移動量	mm	400	810	

	単 位	仕 様		備 考
		HL-35	HL-35L	
NC装置形式	kW	OH-FANUC-L		
メイン送りモーター (連続/30分)	kW	AC 15/18.5kW		FANUC α15
X軸送りモーター	kW	0.6		FANUC αC6
Z軸送りモーター	kW	3.8		FANUC αC22
刃物台割出モーター	kW	0.6		FANUC αC6
油圧用電動機	kW	AC 2.2-4P		
摺動面潤滑用電動機	kW	AC 0.017-2P		
切削油用電動機	kW	AC 0.18-2P		刃物台・ツール用
照明用蛍光灯	W	AC 100V-10W		
電源総容量	KVA	29KVA		
機械幅	mm	2,480	3370	
機械奥行	mm	1,630		
機械全高	mm	1,895		
製品質量	kg	3,800	5000	
切削油	L	200	300	
油圧ユニット	L	40		
潤滑油ユニット	L	6		

注) 機械は、日々改良されていますので、
予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。