

TYPE

シリーズ

I-2-1 基本仕様

項 目		R D 2 3	
加工能力	砥石スライドタイプ	-	アンギュラ/ストレート
	振り	mm	φ 230
	心間距離	mm	350
	研削最大加工径	mm	φ 150
	研削最大重量	kgf	80
砥石	外径	mm	φ 405
	内径×幅	mm	φ 127×50
	周速	m/s	45
	回転数	rpm	2122
砥石台	早送り速度	m/min	20
	研削送り速度	mm/min	φ 0.001~20000
	指令単位	μm	0.1
テーブル	早送り速度	m/min	20
	トラバース速度	mm/min	φ 0.001~20000
	指令単位	μm	0.1
主軸台	回転数	rpm	8~800
	変換数	-	連続
	センターテーパ	-	モールステーパNo.4
芯押台	ストローク	mm	50 (内、常用ストローク 35)
	クランプ方式	-	ばね
	前後進方式	-	手動レバー
	センターテーパ	-	モールステーパNo.4
	テーパ微調整ストローク	mm	±0.125
砥石修正装置		-	単石ドレッサホルダー
モータ	砥石モータ	kW	3.7
	主軸モータ	kW	0.9
	油圧モータ	kW	0.4
	潤滑モータ	kW	0.02
	クーラントポンプモータ	kW	0.10
	ロータリドレッサモータ	kW	0.06
	電源電圧	V	AC 220/200±10% 60/50Hz
電気	電源容量	kVA	(玉軸受) 14 (静圧軸受) 20
	周囲温度	°C	0~40
フロアよりワーク心高		mm	1000
機械重量		kgf	3000