

1.3 機械の仕様

以下に機械の仕様を示します。

表 1-1 機械仕様

仕様項目		値
容量	テーブル作業面積 (長×幅)	200×110 mm
	テーブル左右最大移動量(左右×前後)	270×120 mm
	テーブル上面から下までの距離	195 mm (Φ80 mm といし)
	永磁チャックの寸法	175×105×40 mm
	チャック上の積載質量	5 kg
テーブル 左右送り (X 軸)	送り速度	0.1～60 m/min
	手動パルスハンドル送り量 (0.1/1/50)	0.0001/0.001/0.05 mm/1 目盛り 0.01/0.1/5.0 mm/1 回転
	最少設定単位	0.0001 m
	研削送り速度	1～1000 mm/min
	早送り速度	1000 mm/min
上下送り (Y 軸)	手動パルスハンドル送り量 (0.1/1/10)	0.0001/0.001/0.01 mm/1 目盛り 0.01/0.1/1.0 mm/1 回転
	ジョグ送り速度	0～1000 mm/min
	最少設定単位	0.0001 mm
	研削送り速度	1～1000 mm/min
	早送り速度	1000 mm/min
といし頭 前後送り (Z 軸)	手動パルスハンドル送り量 (0.1/1/10)	0.0001/0.001/0.01 mm/1 目盛り 0.01/0.1/1.0 mm/1 回転
	ジョグ送り速度	0～1000 mm/min
	最少設定単位	0.0001 mm
	研削送り速度	1～1000 mm/min
	早送り速度	1000 mm/min
電動機	手動パルスハンドル送り量 (0.1/1/10)	0.0001/0.001/0.01 mm/1 目盛り 0.01/0.1/1.0 mm/1 回転
	ジョグ送り速度	0～1000 mm/min
	回転数	3000～15000 min ⁻¹
	旋回角度	±3°
	といし寸法 (外径 × 内径)	Φ80/Φ180 x 31.75 mm
CNC 装置	といし軸	2.2 kW 4P
	上下軸 (リニアモータ)	3.0 kW x 2
	前後送り用 (リニアモータ)	2.0 kW
	左右送り用 (リニアモータ)	3.0 kW x 2
	注水ポンプ	0.18 kW
占有面積	油温自動調整機 (スピンドル・リニアモータ用)	1.6 kW
	間口 × 奥行 × 高さ	ソディック 3 軸
	所要電源	1745 × 2990 x 1950 mm
	重量	3 相 200V 50Hz、21kVA
	標準仕様にて	6000 kg

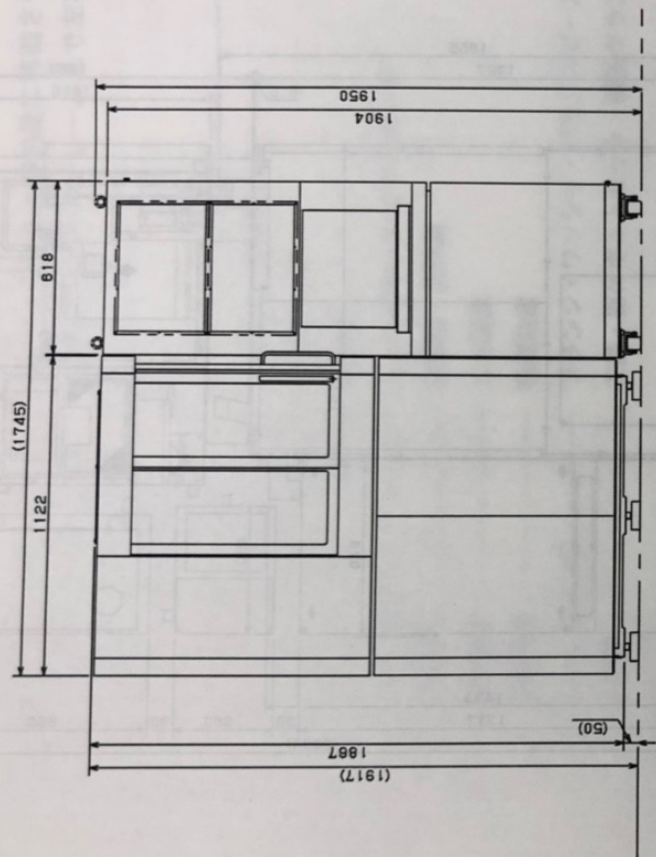


図 1-4 機械正面図

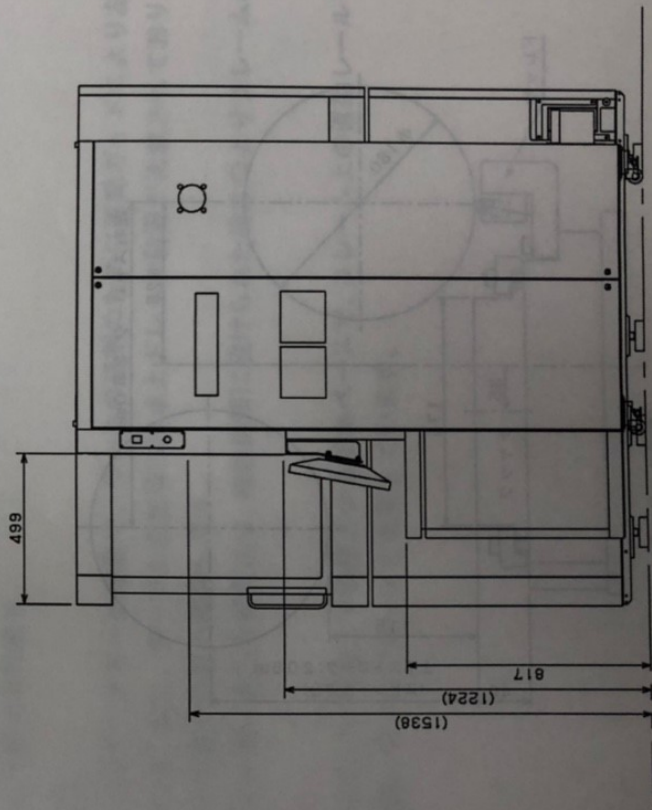


図 1-5 機械側面図