

## 1. 機械本体仕様

(NCH500)

・テーブル寸法		
テーブル寸法		450*1700 mm
T溝寸法	5列	18H8*P90 mm
・サブテーブル寸法		
テーブル寸法		550*1200 mm
T溝寸法	5列	18H8*P90 mm
・テーブル左右最大移動距離 (X軸)		1400 mm
	納入時設定	1100 mm
・テーブル前後最大移動距離 (Z軸)		450 mm
・主軸の上下最大移動距離 (Y軸)		500 mm
・主軸中心とテーブル上面との距離		205~705 mm
主軸中心とサブテーブル上面との距離		50~550 mm
・主軸端面とテーブル中心との距離		150~600 mm
主軸中心とサブテーブル中心との距離		240~690 mm
・主軸穴形状		BT50
・ブルスタッド形状		(P50T-2) MAS-II 型
・主軸最高回転数		1500 rpm
・切削送り速度		1~4000 mm/min
・早送り速度 (XYZ)		10000 mm/min
・モータ関係		
主軸モータ (ACスピンドルモータ)		11/15 kW
連続定格トルク		140 N·m
X軸 (左右) 送りモータ (ACサーボモータ)		4.5 kW
Y軸 (上下) 送りモータ (ACサーボモータ)		4.5 kW
Z軸 (前後) 送りモータ (ACサーボモータ)		4.5 kW
摺動面用潤滑油ポンプ		0.017 kW
油圧ポンプ		0.75 kW
切削油ノズル用ポンプ		0.23 kW
フラッドクーラント用ポンプ		0.23 kW
洗浄ガン用ポンプ		0.18 kW

・切削油装置 (タンク本機左側より挿入設置)			
タンク容量		100	L
切削油ノズル		ノズル2	式
フラッドクーラント		ノズル6	式
洗浄ガン		1	式
・オイルミスト (ブルーベ製)		ノズル1	式
・旋回式ペンダント操作盤		1	式
・主軸工具着脱装置		1	式
・操作盤位置エキスパンドメタル踏み台 (取り外し可能)		1	式
・テーブル上スブラッシュガード		1	式
・電気ボックス扉はめころし式		1	式
・NC内テーブル RNCM-501R (津田駒製)		1	式
接続コネクタ (納入機とサイズ同様)			
・加工完了灯 (黄)		1	式
・RS232Cインターフェース		1	式
・ペンダント型手動パルス発生器		1	個
・所要電源容量	ブレーカ 150A	46	KVA
・空気源	300NL/min以上	0.6	Mpa
・NC装置	FANUC Series 0i MODEL C		
・機械塗装色	日産工 853		