

# 第1章 概要

## 1-1. 機械仕様

### 1-1-1. 仕様一覧 MF-46VA

	項 目	単 位	仕 様
移 動 量	X 軸移動量	mm	762
	Y 軸移動量	mm	560 (460+APC ストローク 100)
	Z 軸移動量	mm	460
	テーブル上面～主軸端面	mm	180～640：タップパレット時 150～610：T溝パレット時
	コラム前面～主軸中心	mm	620
テーブル	作業面の大きさ	mm	460×760
	テーブル（パレット）の大きさ	mm	460×760
	パレット上面の形状		M16×45個×P80：タップパレット時 18T溝×5本×P80：T溝パレット時
	床面～パレット上面	mm	970：タップパレット時 1,000：T溝パレット時
	最大積載質量	kg	400：タップパレット時 345：T溝パレット時
主 軸	回転速度（標準）	min <sup>-1</sup>	50～8,000
	テーパ穴		7/24 テーパ No.40
	軸受内径	mm	φ70/8,000, 15,000, 20,000 (φ60/25,000, 35,000)
	トルク / 基底回転数	N・m / min <sup>-1</sup>	198/530
	回転速度（OP）	min <sup>-1</sup>	15,000, 20,000 (25,000, 35,000)
	トルク / 基底回転数（OP）	N・m / min <sup>-1</sup>	199/720 (57/5,000, 20,000) (29.1/3600, 25,000)
送り速度	早送り速度	m / min	X・Y：40, Z：32
	切削送り速度	m / min	X, Y, Z: 32
電動機	主軸用電動機	kW	11/7.5 (8,000), 22/18.5 (15,000), 30/22 (20,000), 15/11 (25,000), 15 (35,000)
	送り軸用電動機	kW	X・Y・Z：3.5 サーボモータ
	油圧ユニット用電動機	kW	1.5 AC
	APC 旋回用電動機	kW	1.7 AC サーボモータ
ATC	ツールシャンク	標準	MAS BT 40
		特別仕様	CAT No.40、DIN No.40、JIS BT40、HSK-A63
	ブルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊 CAT、DIN、JIS
	工具収納本数（OP）	本	20 (32、48)
	工具最大径（隣接有 / 無）	mm	φ90 / φ125
	工具最大長さ / 最大質量	mm/kg	300/8
	工具選択方式		メモリランダム
	工具交換時間 T-T/C-C	sec	1.2/3.2
工具交換方式		交換アーム	

項目		単位	仕様
APC	パレット数	面	2
	パレット交換方式		2面回転式
大きさ	機械高さ	mm	2,950
	所用床面積 (幅 × 奥行)	mm	2,576 × 3,270
	機械質量	kg	9,700
備考	機械形式		Xサドルフィード・ラムタイプ
	案内方式		3軸リニアガイド
	クーラント容量 (OP)	L	600 (有効 250) ドラムフィルタ式
	総電源容量	kVA	25 (8,000), 40 (15,000), 44 (20,000), 30 (25,000), 35 (35,000)
	電圧	V	AC200 ± 10%
	周波数	Hz	50/60
	制御盤の保護レベル		IP54

表 1-1