

TMT

TTB-20A

コンパクト 高品位 高剛性 低価格



あしたからモノづくりを楽しくする会社
製造業の善きパートナーであり続ける会社
安心のアフターサービスを提供する会社

 **株式会社 コトブキ**
www.kotobuki-tokyo.co.jp

〒144-0033 東京都大田区東糞谷 5-9-1
TEL:03-3745-4511 FAX:03-3745-4571
E-mail:info@kotobuki-tokyo.co.jp

KOTOBUKI

コンパクト

限られた工場スペースを 最大限に有効活用

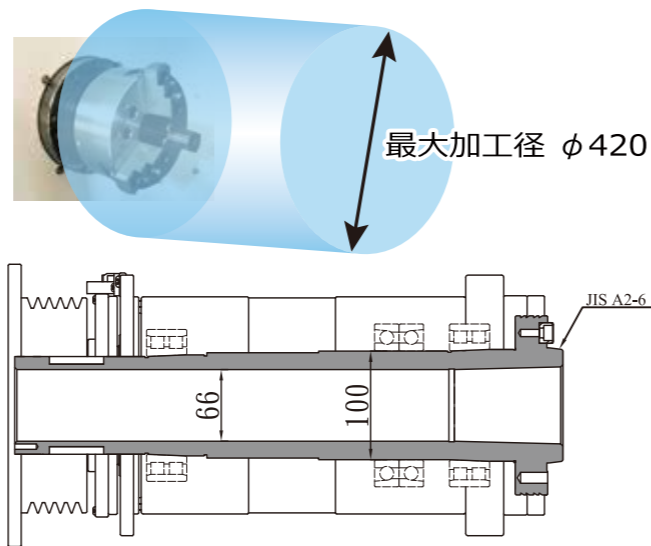
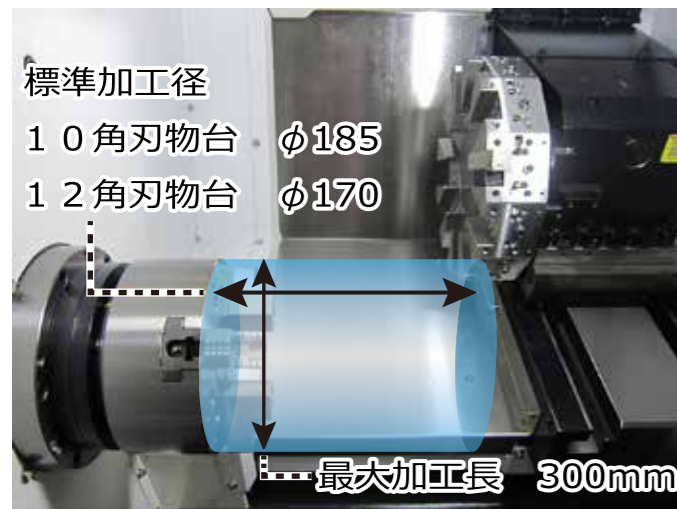
時代のニーズに応え世界標準マシンとして、次世代の可能性を切り拓き日本のユーザーに新しい価値を提供いたします。

フロアスペース

2.7 m²



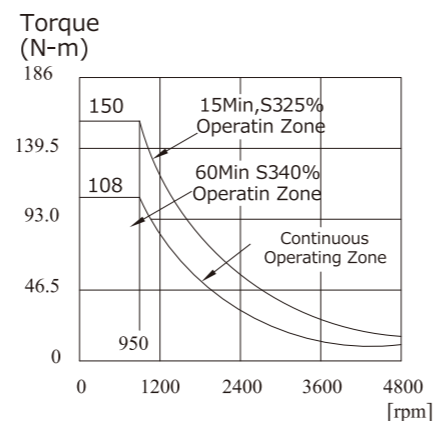
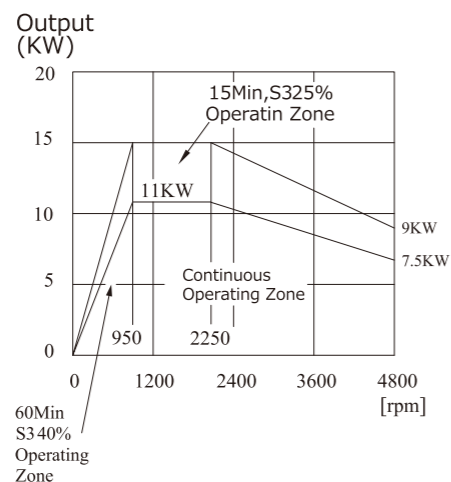
加工エリア



主軸



FANUC スピンドルモーター搭載



高剛性

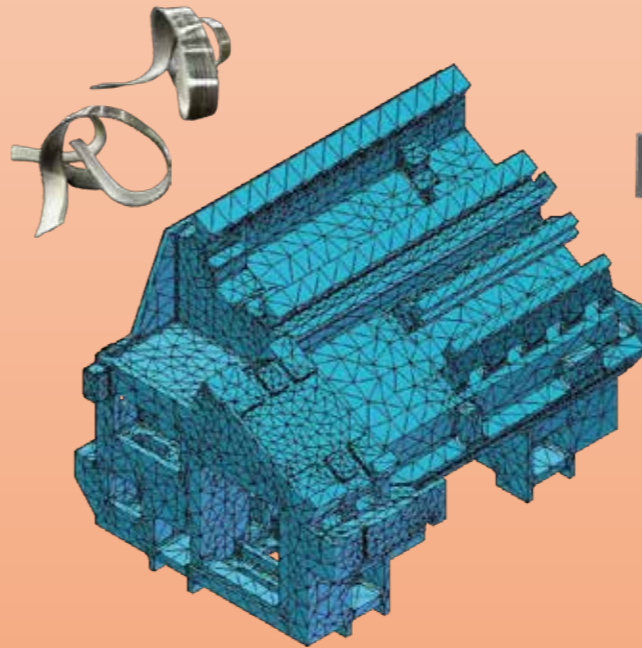
切削能力 鋼材 S45C

切削速度 : V=150m

切込み (片肉) : ap=6.0mm

切削外径 : D=φ68

送り速度 : f=0.4mm/rev



鋳物強度試験

素材成分 : FC300

試験片直径 : φ20mm

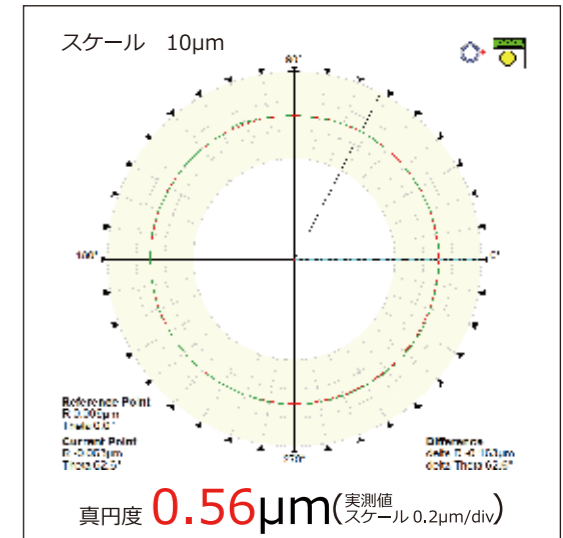
耐荷重 : 102,517.91N

強度 : 326.32N/mm²



高剛性スライドは定評のある角スライドを採用しています。

高剛性にこだわり、ボールスクリーの直径はφ32mmを採用しています。



工具 : VDGT160408-AS IC20

刃先 : 超硬 ノーズ R 0.8mm

被削材 (JIS) : A5052 (アルミニウム)

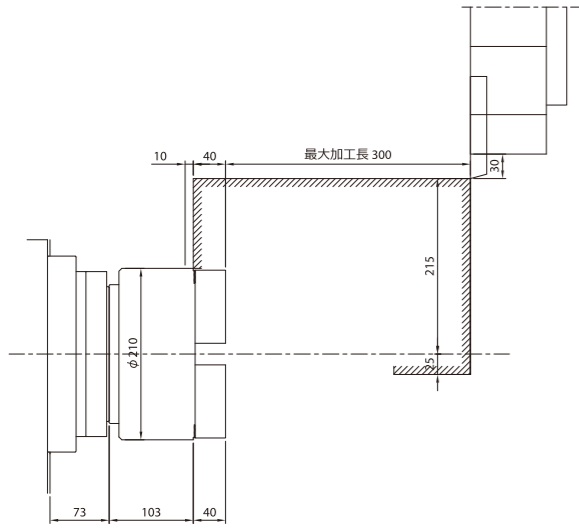
直径 : φ78mm

切込み : ap=0.05mm

切削送り : f=0.05mm/rev

回転数 : 3,000r.p.m

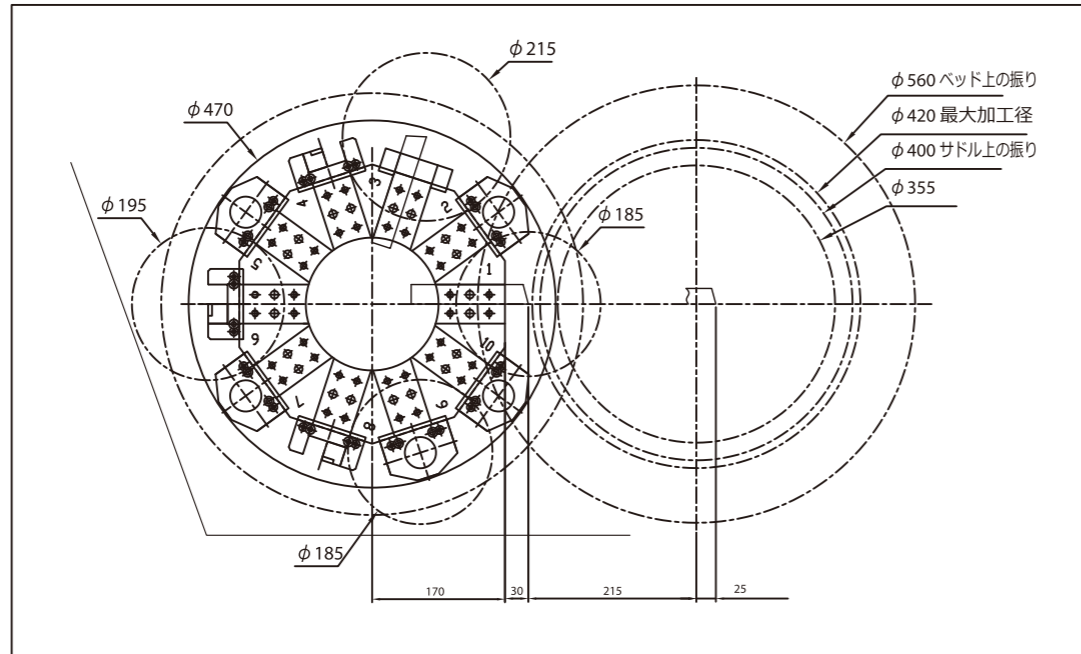
動作範囲



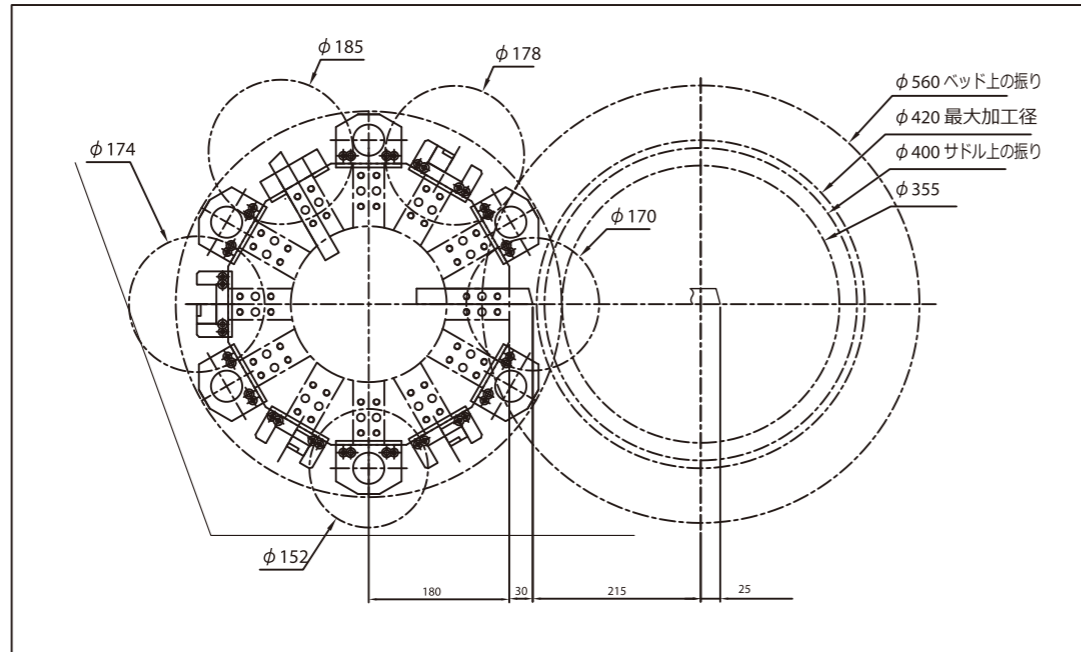
刃物台の回転は AC サーボモータにより高速インデックス

刃物台干涉図

10角

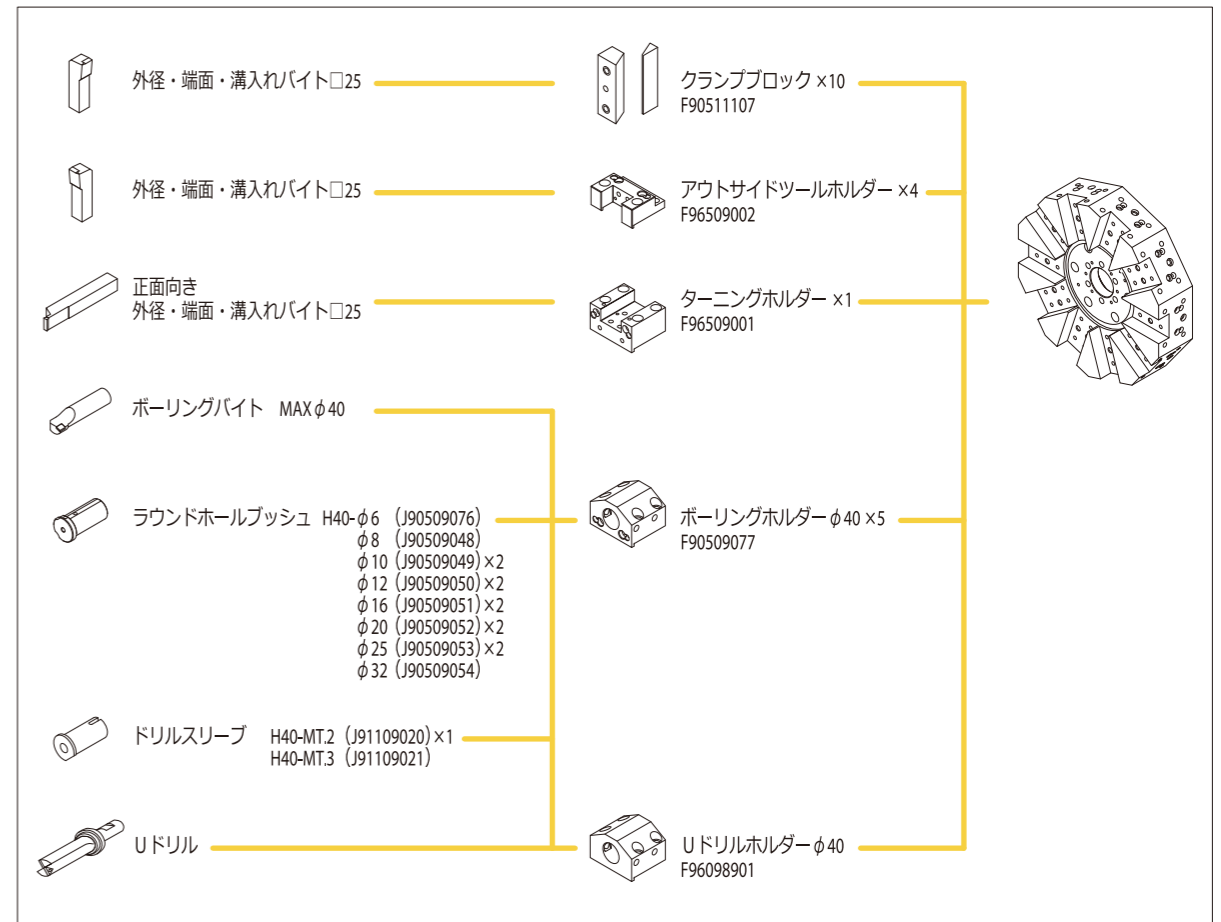


12角

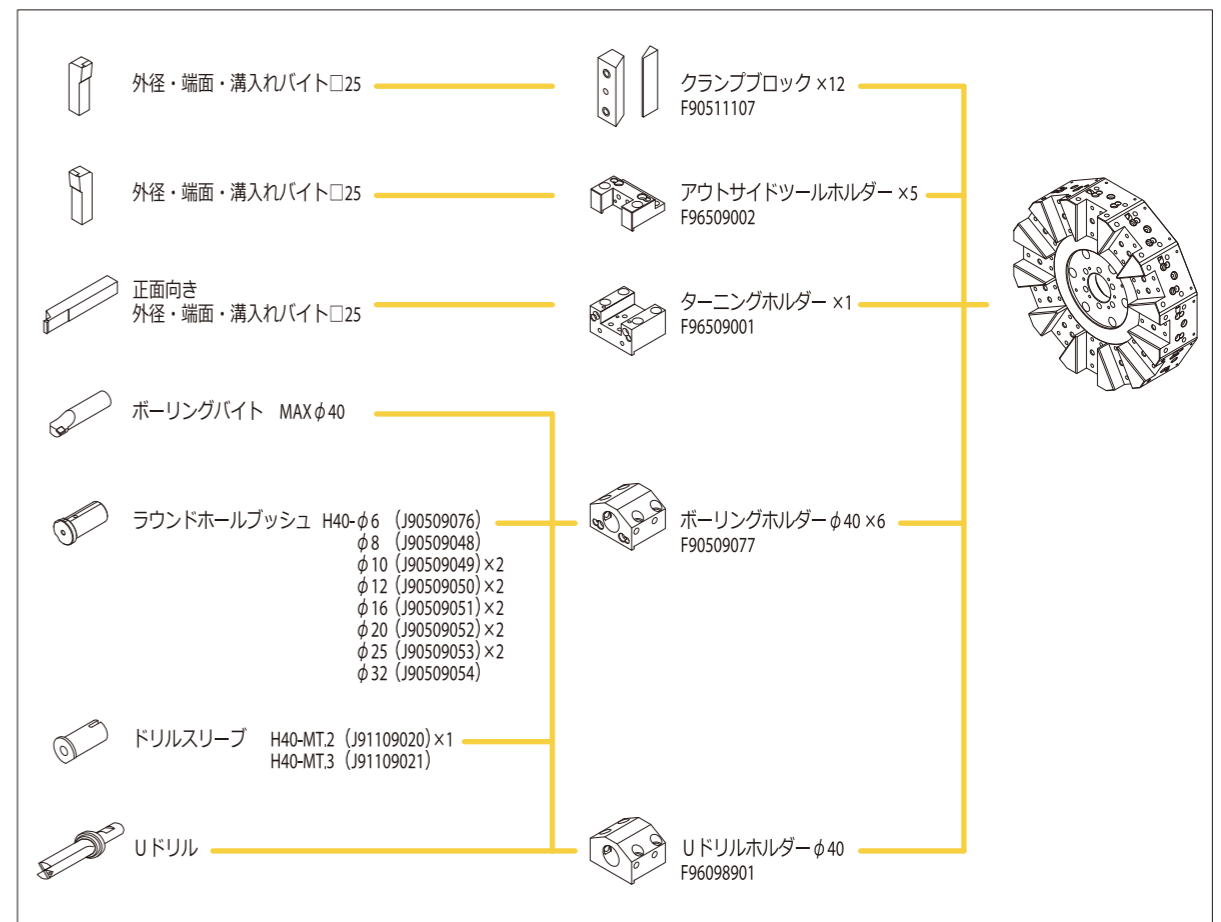


刃物台ツーリングレイアウト

10角



12角



制御仕様

項目	標準仕様	オプション
	FANUC Oi-Mate TD	FANUC Oi-TD
制御軸数	2軸(X,Z)、最大3軸	2軸(X,Z)、最大8軸
同時制御軸数	同時2軸	同時2軸
最小設定単位	0.001mm(X軸は直径値)	0.001mm(X軸は直径値)
最小移動単位	X:0.0005mm Z:0.001mm	X:0.0005mm Z:0.001mm
補助機能	M3桁	M3桁
主軸機能	S5桁	S5桁
工具機能	T4桁	T4桁
テープコード	EIA/ISO自動判別	EIA/ISO自動判別
切削送り速度	1~5.000mm/min	1~5.000mm/min
指令方式	インクリメンタル/アソリユート併用	インクリメンタル/アソリユート併用
直線補間	G01	G01
円弧補間	G02, G03	G02, G03
切削送りオーバーライド	0~150%	0~150%
早送りオーバーライド	F0, 100%	F0, 100%
プログラム番号	4桁	4桁
バックラッシュ補正	標準	標準
プログラム記憶容量	512kbyte(1280m相当)	512kbyte(1280m相当)
工具補正回数	64組	64組
登録プログラム回数	400個	400個
工具形状・磨耗補正	標準	標準
単一形固定サイクル	G90, G92, G94	G90, G92, G94
円弧半径R指定	標準	標準
工具補正量測定値直接入力	標準	標準
バックグラウンド編集	標準	標準
図面寸法直接入力	標準	標準
カスタムマクロ	標準	標準
カスタムマクロコマンド変数追加	#100~#199, #500~#999	#100~#199, #500~#999
パターンデータ入力	標準	標準
刃先R補正	G40, G41, G42	G40, G41, G42
インチ/メトリック切替	G20/G21	G20/G21
プログラマブルデータ入力	G10	G10
稼働時間/部品数表示	標準	標準
拡張プログラム編集	標準	標準
複合固定サイクル	G70~G76	G70~G76
複合固定サイクルII	▲オプション	ポケット形状
穴明け用固定サイクル	標準	標準
周速一定制御	G96, G97	G96, G97
連続ネジ切り	G32	G32
可変リードネジ切り	G34	G34
ネジ切りリトラクト	標準	標準
時計機能	標準	標準
ヘルプ機能	標準	標準
アラーム履歴表示	50個	50個
自己診断機能	標準	標準
サブプログラム呼出	10重まで	10重まで
小数点入力	標準	標準
第2レファレンス点復帰	G30	G30
ワーク座標系設定	G50, G54~G59	G50, G54~G59
ストアードストロークチェック1	標準	標準
ストアードストロークチェック2,3	標準	標準
入出力インターフェース	RS232C, メモリカード, イーサネット, USB	RS232C, メモリカード, イーサネット, USB
グラフィック表示	標準	標準
図形対話入力	標準	標準
異常負荷検出	標準	標準
手動ハンドルリトレース	-	標準
自動データバックアップ	▲オプション(最大3個)	▲オプション(最大3個)
自動画面消去機能	標準	標準
FANUC取扱説明書 製本	標準	標準
FANUC取扱説明書 CD-ROM版	▲オプション	▲オプション
工具寿命管理	▲オプション	▲オプション
M機能の同一ブロック複数指令	▲オプション(最大3個)	▲オプション(最大3個)
主軸オリエンテーション	▲オプション	▲オプション
マニュアルガイド Oi	▲オプション	▲オプション

機械仕様

項目	単位	TTB-20A	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ560
	サドル上の振り	mm	φ400
	最大加工径	mm	φ420
	標準加工径	mm	10角φ185
		mm	12角φ170
	最大加工長さ	mm	300
	チャックサイズ	インチ	中空8インチ
棒材作業能力	mm	φ52	
移動量	X軸移動量	mm	205+25
	Z軸移動量	mm	350
主軸	主軸回転速度	rpm	4200
	主軸端形状		A2-6
	主軸貫通穴径	mm	φ66
刃物台	刃物台形状	標準	10角タレット
		オプション	12角タレット
	旋回駆動		サーボインテックス
	刃物台の割り出し時間	秒	0.3
	角バイトのシャンク寸法	mm	□25
	ボーリングバイトのシャンク寸法	mm	φ40
	送り速度	早送り速度	mm/min
ジョグ送り速度		mm/min	0~1260
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	11/15
	送り軸用電動機	kW	X:1.8, Z:1.8
	クーラント用電動機(50/60Hz)	kW	0.75(1)
所要動力源	電源(連続定格)	kVA	25
タンク容量	クーラントタンク容量	L	80
機械の大きさ	機械の高さ(床面より)	mm	1780
	所要床面の大きさ(幅×奥行)	mm	1650x1590
	機械質量	kg	3400

- 〔標準付属品〕
- 中空8吋3方チャック
 - 切削油装置
 - 機内照明灯
 - ソーリングー式
 - 作業工具一式
 - 取扱説明書

- 〔オプション〕
- タレット12角
 - クーラントポンプ変更
 - 表示灯
 - チップコンベア(右出し、後方)
 - 自動ドア
 - ミストコレクター
 - エアブロー
 - Uドリルホルダー

フロアスペース図

