



VA40

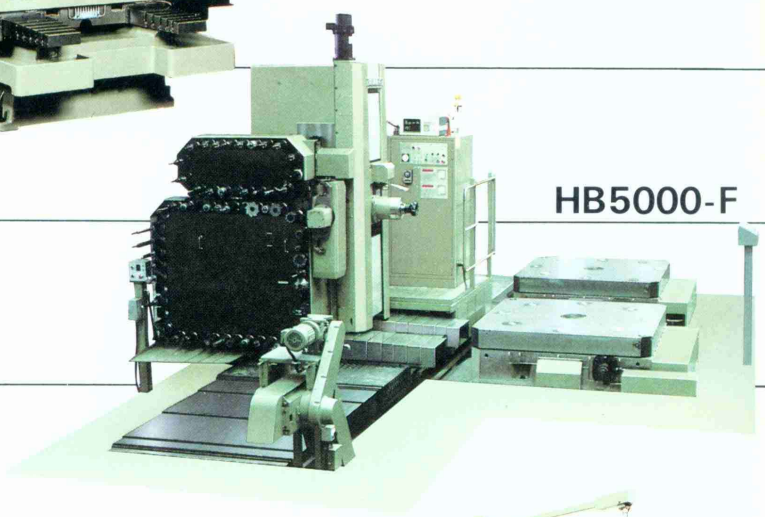


VA50

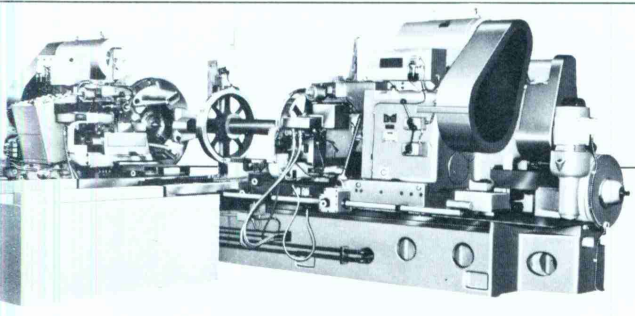
5LC ターニングセンタ



HB5000-F

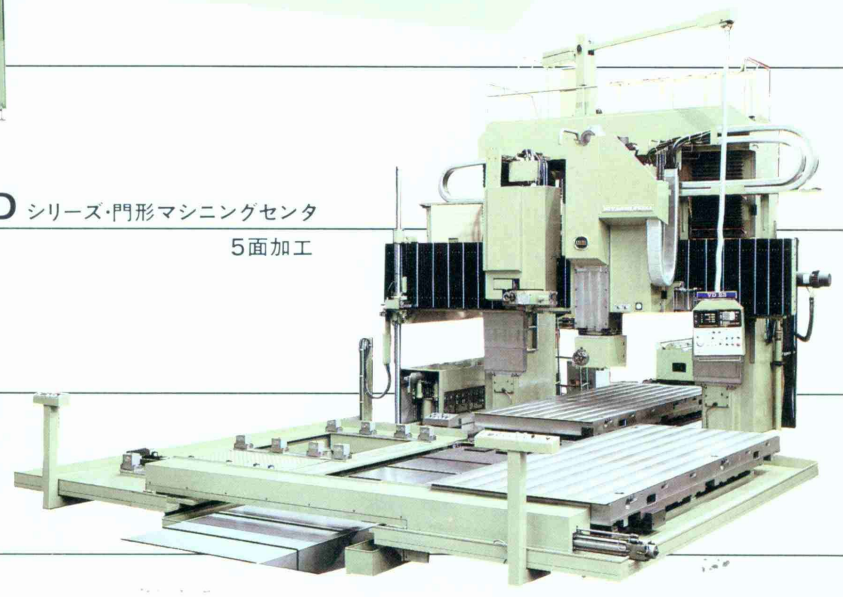


車輪旋盤



VD シリーズ・門形マシニングセンタ

5面加工



フライス盤・NCフライス盤・デジタルコントロールフライス盤

機 械 名	各軸移動量(左右・前後・上下) mm	作業面大きさ mm	主軸回転数 rpm	主軸端形状 NT	切削送り速度 mm/min 16-1000(左右・前後) 4-250(上下)	早送り速度(左右・前後, 上下) m/min	主電動機 kW
MS-P	600・250・400	1100×270	60-1800	50		2.8・2.8・0.7	3.7
MS-U	600・250・360	1100×270	60-1800	50	//	2.8・2.8・0.7	3.7
MS-V	600・250・360	1100×270	60-1800	50	//	2.8・2.8・0.7	3.7
2MF-P	710・280・450	1300×290	60-1800	50	//	2.8・2.8・0.7	5.5
2MF-U	710・280・400	1300×290	60-1800	50	//	2.8・2.8・0.7	5.5
2MF-V	710・280・400	1300×290	60-1800	50	//	2.8・2.8・0.7	5.5
MS/NC-V(P)	600・250・330(340)	1100×270	60-1800	50	1-2000	6・6・3	3.7
MS/DC-V(P)	600・250・330(340)	1100×270	60-1800	50	5-1200	4.8・4.8・2.4	3.7
VA35/DC	560・350・400	1000×315	60-6000	40	1-2000	12	DC 3.7
VA40/DC	710・400・450	1250×400	28-3150	50	1-2000	12	DC 5.5
VA50/DC	1050・510・500	1600×500	28-3150	50	1-2000	12	DC 7.5

DCとはデジタルコントロールの略