

## 2 機械仕様



## 2.1 SV-500

		SV 500/40	SV 500/50
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	800
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	510
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	510
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	150~660
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1100×600
	テーブルの最大積載質量	kg	1000
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 6本
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	10000 (20000)
	主軸変速レンジ数	段	1
	主軸テーパ穴		No 40
	主軸軸受内径	mm	85
送り速度	早送り速度	mm/min	X Y Z: 32000
	切削送り速度	mm/min	1~16000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
ATC装置	ノールシャンク形式		MAS BT 40 [CAT 40]
	プルスタッド形式		森精機専用 90 (MASI45, MASII60)
	工具収納本数	本	30 (40) (60)
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	80 [125]
	工具最大長さ	mm	300
	工具最大質量	kg	8 (12)
	工具選択方式		テクニカルメモリアンダム
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	22 / 18.5 (18.5 / 15) *1
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 2.1 Z: 4.4
	潤滑用電動機	kW	0.017
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	1.04 <0.635>
	冷却用電動機	kW	1.1
所要動力源	電源	kVA	47.9
	空気圧源	MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }, L/min	0.5 {5}, 300 (ANR)
タンク容量	クーラントタンク容量	L	280
	潤滑油タンク容量	L	4.2 [ガイド ボールねじ]
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2850
	所要床面の大きさ	mm	2357×2610
	機械質量	kg	6800



- ① ( )内はオプションを示します。
- ② \*1は20000 min<sup>-1</sup>仕様を示します。
- ③ (ANR)は温度20℃ 絶対圧101.3 kPa {760 mmHg} 相対湿度65%である標準空気の状態を表します。
- ④ 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。