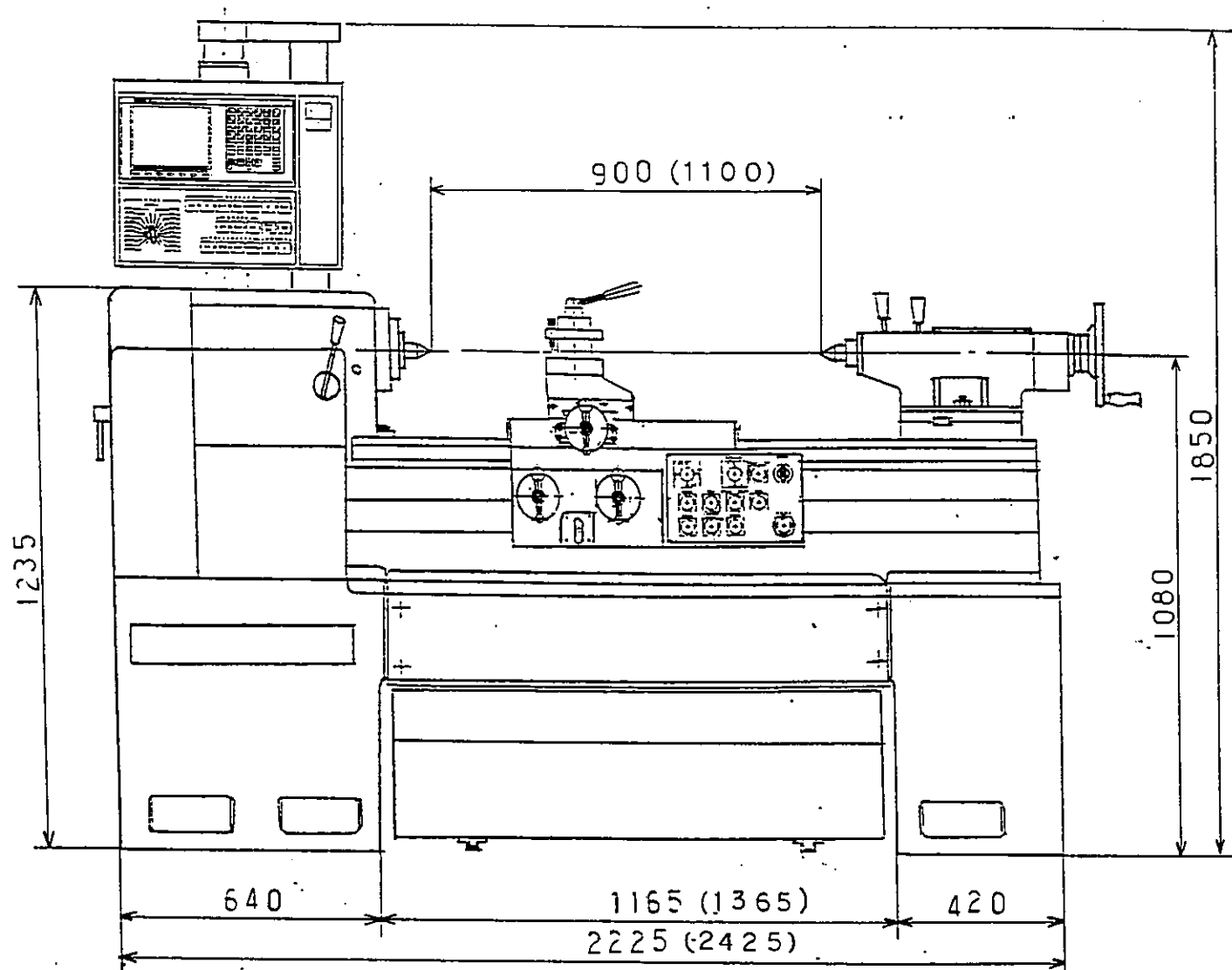
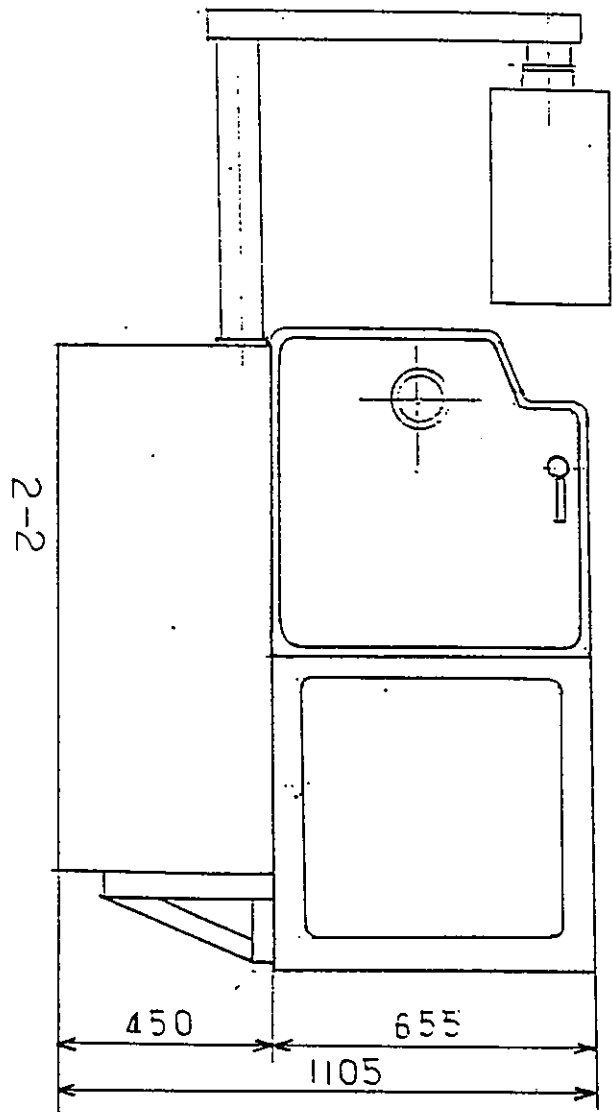


## § 2. 概要

### 2-1 本機の仕様

	項 目	仕 様
能 力	ベッド上の振り	480 mm
	ベッド切欠上の振り	520 mm
	往復台上の振り	250 mm
	両心間の距離	900 mm (1100 mm)
主 軸	主軸端の形状	JIS A1-6
	主軸テーパ穴の大きさ	MT6
	主軸センタの大きさ	MT5
	主軸貫通穴径	56 mm
	速度変換数	2群 無段
	速度範囲	H. 200~16,000 min <sup>-1</sup> L. 25~200 min <sup>-1</sup>
往 復 台	横送り台移動量	270 mm
	縦送り台移動量	800 mm (1000 mm)
	横送り台早送り速度	3,000 mm/min
	縦送り台早送り速度	6,000 mm/min
	切削送り変換数と速度	20種 0.025~0.7 mm/rev
心 押 台	心押軸の移動量	150 mm
	心押軸テーパ穴の大きさ	MT.5
電 動 機	主電動機	インバータ AC 7.5 KW
	横送り用電動機	サーボモーター AC 0.3 KW
	縦送り用電動機	サーボモーター AC 0.3 KW
所要床面積 機械の重量		(2,720 mm) 1,340 × 2,520 mm 2,200 kg (2,350 kg)

( )は心間1100mmの場合



全体図