

# 1-1 仕様

## 1-1-1 機械仕様

### (1) 移動量

X 軸方向移動量 (パレット左右方向)	mm	550
Y 軸方向移動量 (パレット前後方向)	mm	410
Z 軸方向移動量 (ヘッド上下方向)	mm	460
パレット上面から主軸端面までの距離	mm	150 ~ 610
パレット中心線からコラム摺動面までの距離	mm	215 ~ 625
主軸中心線からコラム摺動面までの距離	mm	420

### (2) パレット

作業面の大きさ	mm	600 x 380
工作物許容質量	kg	250
作業面の形状 ロケート溝寸法 (幅 x 数) タップ穴 (サイズ x 数) センター穴 (サイズ) エッジロケータ	mm mm mm 有り	18 x 1 M16 x P2 x 42 50
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	990

### (3) 主軸

主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	50 - 15000
主軸回転速度域変換数		S5 桁直接指令
主軸端		7/24 テーパー JIS #40 (BT2 面拘束対応)
主軸軸受内径	φ mm	70
主軸最大トルク	N·m	65.1
主軸エアブロー	有	
主軸オリエンテーション	有	電気式

(4) 送り速度

早送り速度	(X/Y/Z)	mm/min	36000 / 36000 / 30000
切削送り速度	(X/Y) (Z)	mm/min	1 - 36000 1 - 30000 但し X/Z, Y/Z の同時 2 軸、X/Y/ Z の同時 3 軸で補間指令された 場合は Z 軸の最大切削送り速度 に制限されます。
ジョグ送り速度	(X/Y/Z)	mm/min	0 - 4000
最小移動単位	(X/Y/Z)	mm	0.0001

(5) 自動工具交換装置

ツールシャンク		JIS B 6339 ツールシャンク 40T
プルスタッド		JIS B 6339 プルスタッド 40P
工具収容本数	本	30 (チェーン式)
最大工具径	(隣接工具有り) (隣接工具無し)	$\phi$ mm $\phi$ mm
		96 175
工具最大長さ	mm	300
工具最大質量	kg	6
工具選択方式		近回りメモリーランダム方式
工具交換アーム		W グリップ方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	sec	0.9
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	sec	3.0
ツールポケットピッチ	mm	101.6

## (6) 自動パレット交換装置

パレットの数		2
パレットの交換方式		シャトルタイプ
パレット交換時間	sec	9.0
パレットクランプ力	kN	15.68
パレットチェンジャー質量 パレットベース パレット/1枚	kg kg	330 120
パレットチェンジャー運転方式 運転モード A-A 運転モード B-B 運転モード A-B 運転モード		パレット A 繰返し運転 パレット B 繰返し運転 パレット A,B 交互運転
自動ワークナンバーサーチ パレット A 及び B 用ファイル名設定		画面設定

## (7) 電動機

主軸用電動機モデル $\alpha 8/15000IT$	kW	AC5.5 / 7.5 (連続 / 30分)
送り軸用電動機 X 軸: モデル $\alpha 8/3000I$ Y 軸: モデル $\alpha 8/3000IS$ Z 軸: モデル $\alpha 22B/3000I$ ブレーキ付	kW kW kW	AC1.6 AC1.6 AC4.0
潤滑ポンプ用電動機	kW	AC0.02
切削油ポンプ用電動機	kW	AC0.25
ワーク洗浄ガン用電動機	kW	AC0.25
オイルクーラ用電動機	kW	AC0.4

## (8) 所要動力源

電源電力	KVA	22 (オプション構成より変わります。)
電源電圧	V	AC 200/220V $\pm$ 10%、 上記以外の電源電圧の場合はトランスが必要
電源周波数	Hz	50/60Hz $\pm$ 1Hz
空気圧源圧力	MPa	0.54 - 0.93
空気圧源流量	NL/min	500 (大気圧)

## (9) タンク容量

潤滑油タンク容量	L	6
切削油タンク容量	L	300 (切粉後方排出仕様)
オイルクーラータンク容量	L	14 (全容量 16)

## (10) 機械の大きさ

機械高さ (床面から)	mm	2715
所要床面積 (保守エリアを含む) (オプション構成によって変わります)	mm	3600W x 4065D
機械質量 (NC 装置、ATC マガジンを含む)	kg	4000

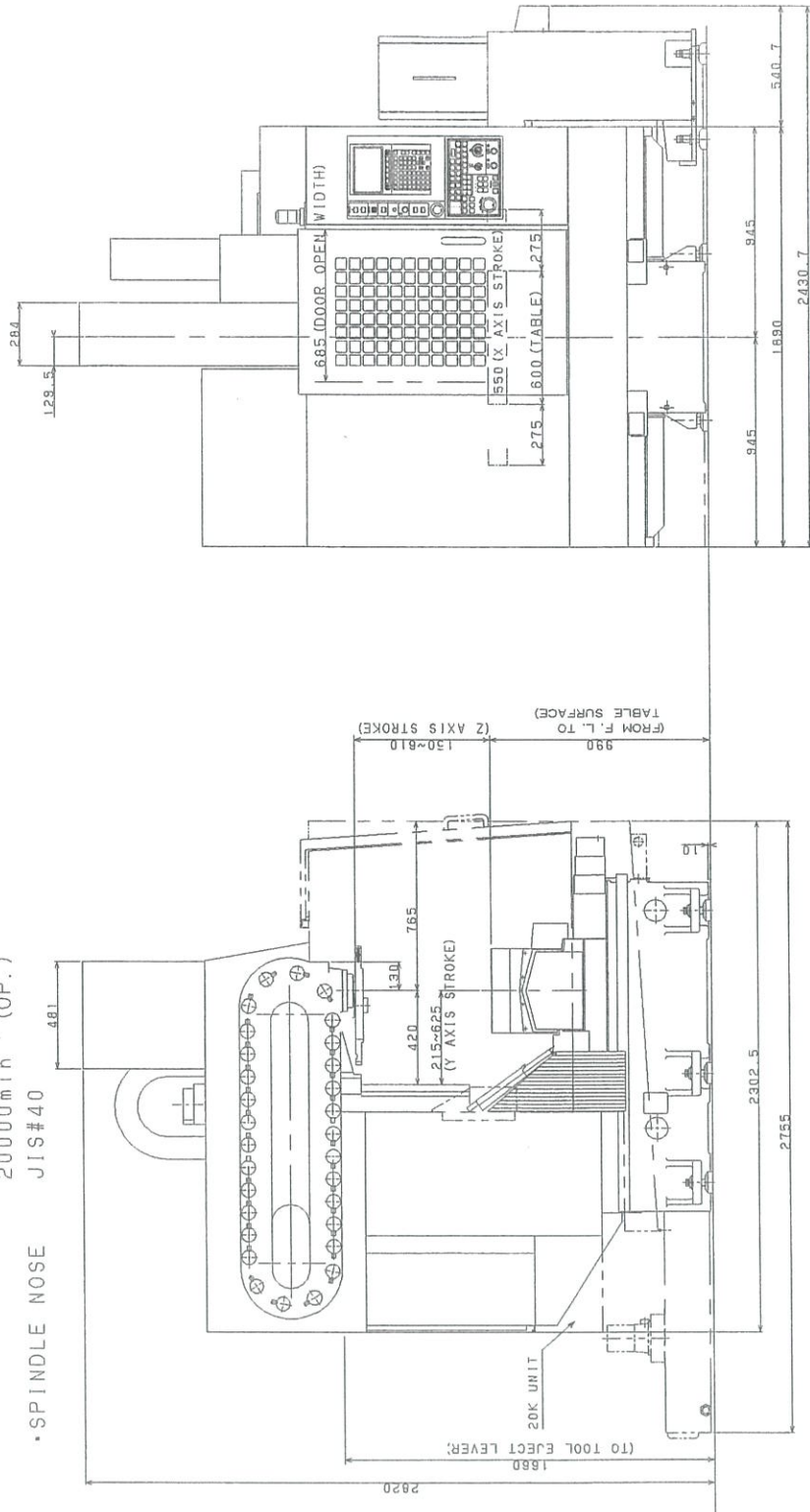
## (11) 標準付属品

全体スプラッシュガード (天井カバー付き)	ワーク洗浄ガン (本機側) スワーフクリーニングクーラントガン
同期タップ	AD-TAP 機能
IPC 機能	主軸オイルクーラ
切削油装置	摺動面潤滑装置
スピンドルオーバーロードプロテクト	M コードカウンター (9 種類)
作業照明装置	作業完了灯
工具および工具箱	補修用ペイント
レベリングボルト、レベリングプレート	Handy Man II F
パレット段取台	段取台用アンカー金具一式
段取台カバー及び セーフティーインターロック (光電スイッチ)	メモリーカードプログラム運転・ 編集用パソコンツール (CD-RPM)

1-1-3 外観図

MODEL R.Plus-550 OUTLINE

- CAPACITY
- X-AXIS TRAVEL 550mm
- Y-AXIS TRAVEL 410mm
- Z-AXIS TRAVEL 460mm
- PALLET 600x380
- SIZE OF WORKING SURFACE
- SPINDLE 15000min<sup>-1</sup> (STD.)
- SPINDLE SPEED 20000min<sup>-1</sup> (OP.)
- SPINDLE NOSE JIS#40
- ATC
- TOOL STORAGE CAPACITY 30
- CONTROL SYSTEM
- G-Tech 840D/1s



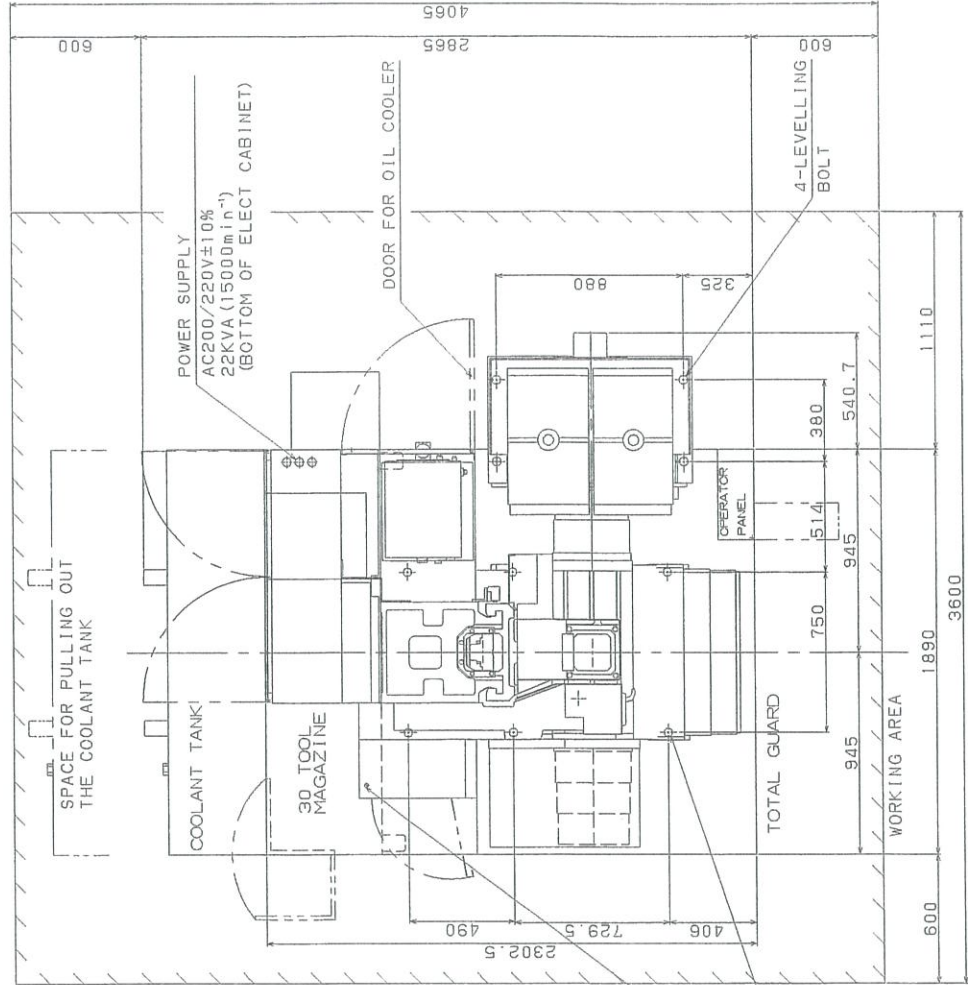
MB1-1443A1

Fig. 1-1

1-1-4 フロー図

R. Plus-550 FLOOR PLAN

- CAPACITY 550mm
- X-AXIS TRAVEL 550mm
- Y-AXIS TRAVEL 410mm
- Z-AXIS TRAVEL 460mm
- PALLET 600x380
- SIZE OF WORKING SURFACE 600x380
- SPINDLE 15000min<sup>-1</sup> (STD.)
- SPINDLE SPEED 15000min<sup>-1</sup> (STD.)
- SPINDLE SPEED 20000min<sup>-1</sup> (OP.)
- SPINDLE NOSE JIS#40
- ATC 30
- TOOL STORAGE CAPACITY 30
- CONTROL SYSTEM
- G-Tech 84001s



AIR SUPPLY 0.54-0.93MPa  
PT3/8 FEMALE

6-LEVELLING BOLT

MD1-2608A1

Fig. 1-2