

## 本体仕様

能 力		30 トン	
ス ト ロ ー ク 長 さ		25 mm / 100 mm	
ス ト ロ ー ク 数		40S.P.M./10S.P.M.(50Hz), 48S.P.M./12S.P.M.(60Hz)	
駆 動	方 式	油圧シリンダー	
	ポ ン プ 型 式	IPH-4B-20-10(NACHI)	
	設 定 圧 力	180 kg/cm <sup>2</sup>	
	吐 出 量	29 ℓ/min	
	モ ー タ ー 型 式	BRK 132 S5.5kW 4P (富士)	
タ レ ッ ト ハ イ ト		829 mm	
定 寸 台 長 さ		2660 mm	
定 規 の 長 さ	X 軸	2425 mm	
	Y 軸	150 mm	
定 寸 こ ま 数	A こ ま	3 (標 準)	
	B こ ま	3 (標 準)	
	切 断 こ ま	1 (標 準)	
加 工	形 鋼 加 工	ア ン グ ル カ ッ ト	L-6t×75mm×75mm
		ア ン グ ル 45° カ ッ ト	L-6t×75mm×75mm
		ア ン グ ル 90° カ ッ ト	L-6t×75mm×75mm
		パ ン チ ン グ	6t×φ38
		フ ラ ッ ト バ ー カ ッ ト	6t×幅130mm
加 工	板	コ ー ナ ー ノ ッ チ	金 型 100mm×100mm 適用板厚 0.8~3.2t
		エ ッ ジ ノ ッ チ	金 型 幅50mm×奥行き70mm 適用板厚 0.8~4.5t 最大加工寸法 X 650mm
		マ ル チ パ ン チ セ ッ ト (3ステーション)	ワンパンチ 最大6t×φ38 最大加工寸法 X 2425mm×Y 320mm
		パ ン チ セ ッ ト (1ステーション)	ワンパンチ 最大6t×φ38 最大加工寸法 X 2425mm×Y 370mm
能 力	そ の 他	角パイプカット	等 辺 50mm以下
			不 等 辺 60mm×40mm以下
			肉 厚 3.2t以下
			材 質 軟鋼
		ロ ッ ド カ ッ ト	φ10, φ22, □16
	リ ッ プ 鋼 カ ッ ト	100mm×50mm×20mm×3.2t	
機 械 総 重 量		2,500 kg	