

1-1 本機の仕様

	仕様項目	仕様
A-0	能力・容量	
A-1	ベッド上の振り	460mm
A-2	横送り台上の振り	220mm
A-3	棒材加工能力	50mm
A-4	両センター間の最大距離	800/1000/1500mm
B-0	主軸	
B-1	主軸端の形式	JIS A1-6
B-2	主軸貫通穴径	52mm
B-3	速度変換数	18
B-4	速度範囲	15/20/26/34/44/58/76/100/131/172/ 225/295/387/508/666/873/1144/ 1500min ⁻¹ 20/27/35/45/59/77/101/133/175/ 229/300/393/516/677/888/1164/1525/ 2000min ⁻¹ (OP.)
C-0	ネジ切りと送り	
C-1	メートルネジの種類	32
C-2	メートルネジの範囲	0.5-14mm
C-3	インチネジの種類	32
C-4	インチネジの範囲	32-2TPI
C-5	自動送りの変換数	32
C-6	径(X)方向送り量	0.035-1mm/rev
C-7	長さ(Z)方向送り量	0.070-2mm/rev
C-8	特殊ネジピッチおよび主軸1回転当たりの送り量の範囲	0.01-333mm(任意) 条件: ネジピッチ(送り量)mm×主軸回転速度(min ⁻¹)が5000以下

	仕様項目	仕様
D-0	テーパー・円弧切削	
D-1	テーパー	任意
D-2	円弧	任意
E-0	往復台	
E-1	ベッド上の長さ(反作業者)	590mm
E-2	横送り台の最大移動量	285mm
E-3	往復台の最大移動量 (両端ではリミットスイッチが作動)	755/955/1465mm
E-4	径(X)方向早送り量	2500mm/min
E-5	長さ(Z)方向早送り量	5000mm/min
E-6	刃具寸法	25×25mm(敷板: t=1)
F-0	心押し台	
F-1	心押し軸の径	75mm
F-2	心押し軸テーパー	M. T. No. 5
F-3	心押し軸の最大移動量	150mm
G-0	ベッド	
G-1	ベッドの幅	370mm
G-2	ベッドの深さ	340mm
G-3	ベッドの長さ	1970/2170/2680mm
H-0	電動機	
H-1	主電動機	5.5kW
H-2	径(X)方向送りモーター	0.5kW
H-3	長さ(Z)方向送りモーター	0.7kW
I-0	機械寸法	
I-1	所要床面積	1500×2620/2820/3330mm
I-2	機械の高さ	1710mm
I-3	機械の重量	2300/2350/2650kg

	仕様項目	仕様
J-0	制御装置	
J-1	制御方式	CNC制御
J-2	制御軸数	2軸
J-3	同時制御軸数	2軸
J-4	最小設定単位	0.001mm
J-5	表示	9インチモノクロ, CRT

1-2 組立図

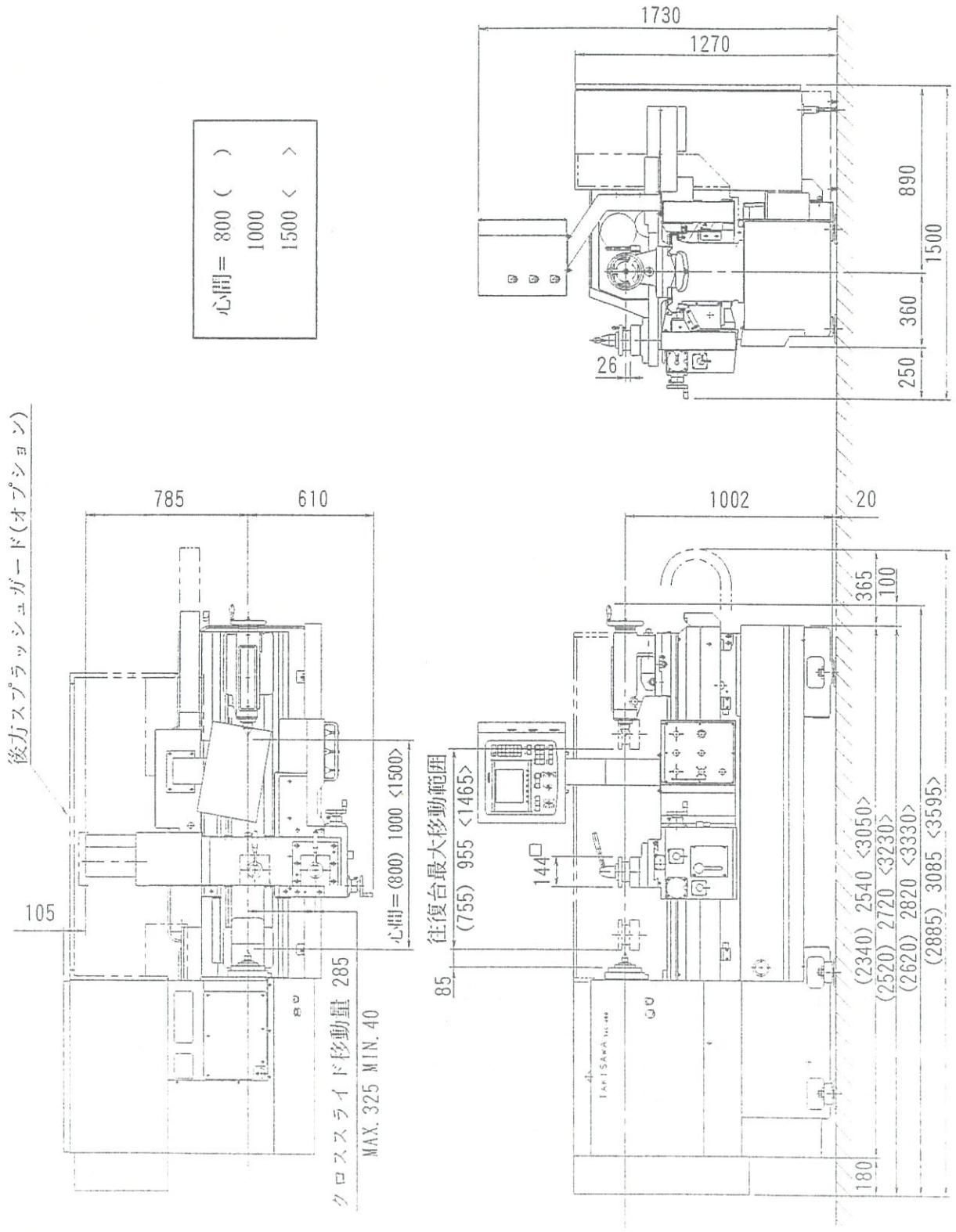


図1-2-1 組立図(TAC-460×800,1000,1500)