

PRESS BRAKE

RFB Series

プレスブレーキシリーズ

人にやさしい
いつも明るい



3512 6012 6020 8020 **8024** 1025 1030 1040 1253

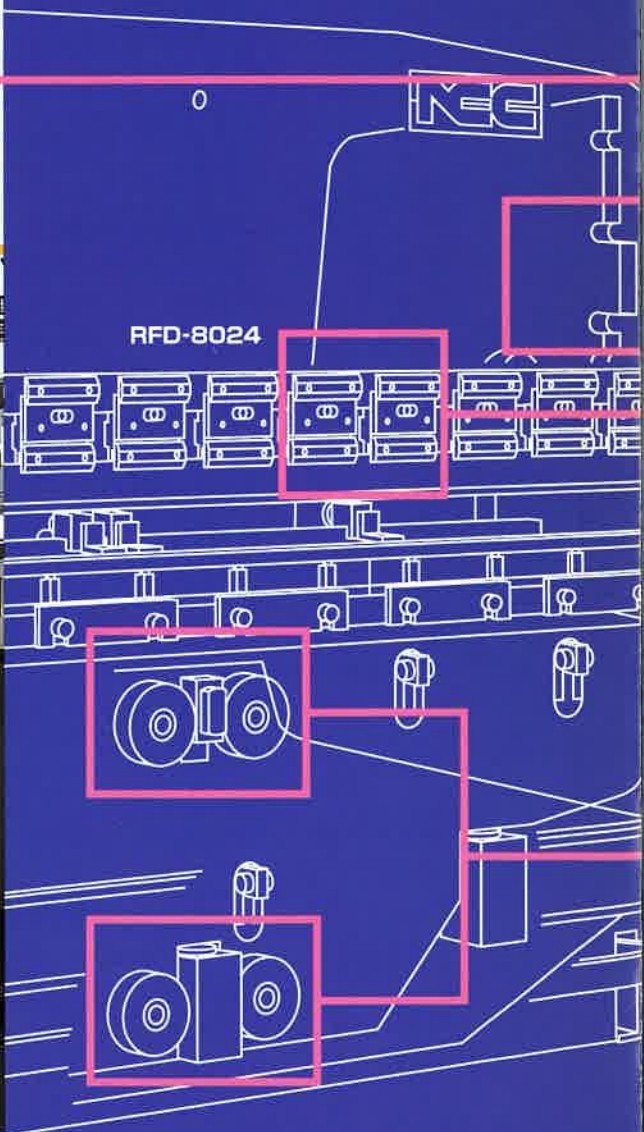


高精度・高能

- 合理的なセンターガイド方式を採用。
- 中央加圧によって製品の中ダレを解消。
- 中間板を使って曲げ精度のバラツキを最小限にできる。
- 目視しながら曲げ精度の設定ができる油圧バランス機構。
- バーペダルによってセンシティブなテーブル駆動ができる。

RFB Ser

3512 6012 6020 8020 8024 1025 1



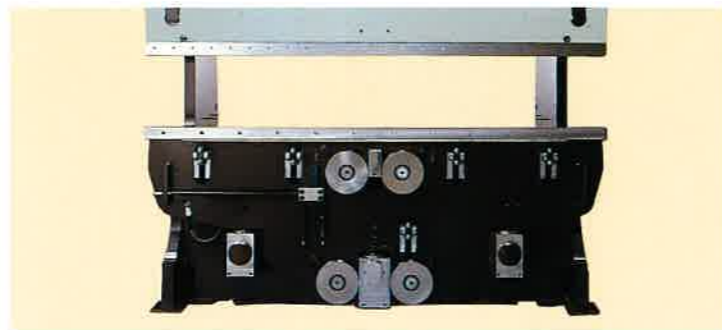
率、曲げを極めた本格派

独自の技術が生きる信頼のメカニズム

Mechanism

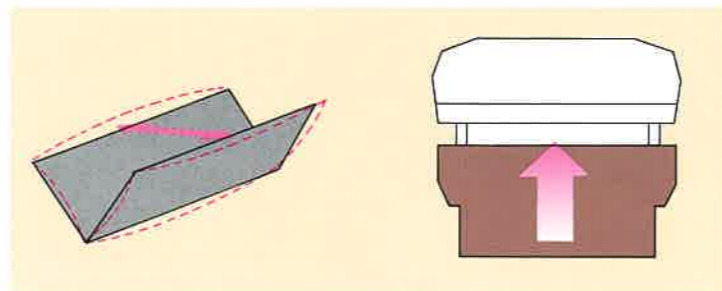
A センターベアリングガイド方式

中央加圧方式によるラム機構ですから、摺動ガイドを廃し、ベアリングガイド方式を採用しました。これは、上昇時、折曲げ時におけるラムの蛇行を解消し、ラムとテーブルの平衡度を正確に保持します。また、ガイド面が隙間なく作動しガイドも長くとれます。この為に高度な加工精度が得られ、メンテナンスフリーを実現しました。



B 上昇式加工方式

中央加圧方式により製品の中ダレを防止し、精度の高い製品加工を実現します。



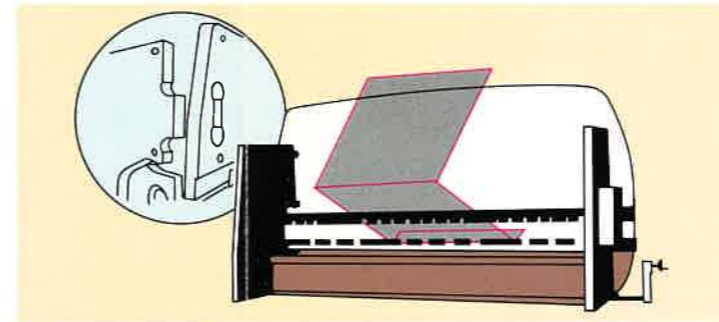
C 中間板

シングルタイプ(標準)はリターンベンドを広く取る加工に、両面タイプは複雑な曲げ用に金型の裏取付けができます。金型段取が早くでき、落下防止のワンタッチタイプもオプションとして用意しており、用途に合わせてお選び頂けます。



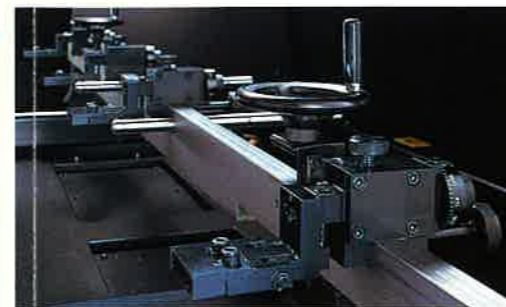
D インターロック構造

上部テーブルはインターロック構造になっており、溶接構造に比べ歪み、たわみがなくラムに対する垂直度合いを常時正確に保持し、長期間の精度保持が可能です。駆動装置は、本体下部にすべて納められ、フレーム間は完全に解放されています。このため、大きな管体加工にも障害がなく一段と高い作業性が得られます。



E オートバックゲージ

- データ入力はテンキー方式で操作が極めて簡単です。
- 99工程までデータを任意に入力できます。
- 1回曲げごとに工程が自動的に進み、99工程まで連続移動します。
- 伸び補正の入力ができます。
- 次工程に移動する時の遅延用タイマー機能付。
- 入力データはバックアップ機能により電源を切っても消えません。
- 使い勝手を重視した、ハンディーサイズの操作ボックス。



F ワンタッチ方式の金型交換

ダイホルダによる金型芯出し方法と、分割金型方式により簡単迅速に金型交換が行えます。



Option



NCB-I (中級仕様)

後付可
(オプション)

- デフスコントロール付NCオートバックゲージ。
- 異なる曲げ角度や加圧力の変更にも、1回のハンドリング操作で楽々対応。
- 99工程入力が可。データ入力は簡単操作のテンキー方式。
- NCC標準プレスブレーキに簡単に後付でき、機械も生産効率も大幅にGrade Up!! 僅かな予算で多機能が確保できます。



NCB-II (高級仕様)

後付不可
(工場オプション)

- 工程数16ワーク・20工程(最大100工程)の曲げデータが記憶できます。
- データ外部保存ICカードを標準装備。ワーク管理が簡単です。
- 簡単操作モード、つまり8工程のオートバックゲージ機能にも切替え可能です。
- 角度入力モードにて、折り曲げ加工に必要なバックゲージとデフスの位置を決めます。

ies

030 1040 1253

E

D

C

F

A

B

機械寸法表

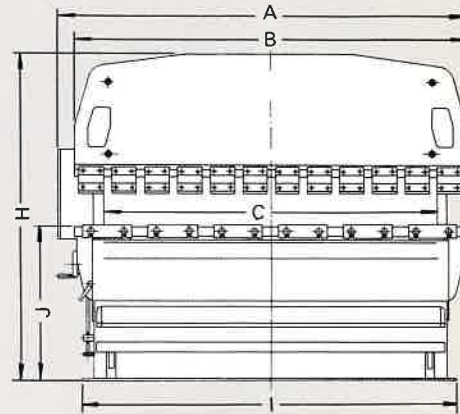
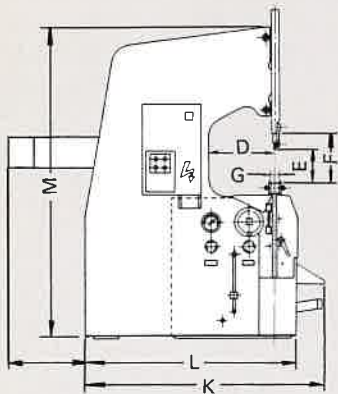
	RFB-3512	RFB-5012	RFB-5012	RFB-8020	RFB-8024	RFB-1025	RFB-1030	RFB-1040	RFB-1253
A 全幅	1355	1385	2025	2045	2515	2565	3065	4000	3065
B テーブル長さ	1200		2000		2400	2500	3000	4000	3000
C 側板間	1020		1520		2050		2550	3100	2550
D フレームギャップ	200	400							
E オープンハイト	250(中間板付)								
F オープンハイト	370								
G テーブル幅	60				90				
H 全高	1955	1960	1910	2060	2060	2300		2490	2300
I 設置幅	1130	1220	1720	1760	2290	2300	2800	3350	2800
J 下部テーブル高さ	935	940				1030			
K 全奥行き	1365	1430	1400	1430		1555		1790	
L 設置奥行き	905	1270	1240	1270		1395		1430	1650
M フレーム高さ	1800	1800	1820	1920		2110			

RFB3512 N=330
他機種 N=0

オートバックゲージ仕様

制御方式	マイクロコンピュータ方式	突き当て力	10kg以下
入力方式	テンキー入力	位置決め方式	両方向位置決め
入力可能工程数	99工程	伸び補正設定範囲	±0~9.9mm
入力単位	0.1mm	バックラッシュ補正	0~0.99mm(0.01mm)
表示	LED表示	タイマー設定範囲	0~99秒
位置指令	アブソリュート	サーボモータ	150W/2000r.p.m.
寸法設定範囲	0~500.0mm	原点設定	自動原点
移動速度	5m/min.(低速100mm/min.)	自己診断機能	有
位置決め精度	±0.15mm	周囲温度	0~40°C
突き当て上下ストローク	55~140mm(手動)	使用電源	AC200/220V(±10%)

商用図



本機の仕様

	RFB-3512	RFB-5012	RFB-5012	RFB-8020	RFB-8024	RFB-1025	RFB-1030	RFB-1040	RFB-1253
加圧能力 (TON)	35	50	50	80	80	100	100	100	125
曲げ長さ (mm)	1250	1250	2085	2085	2505	2600	3100	4100	3100
最大ストローク長さ (mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	100
上昇速度 50Hz (m/sec.)	46	38	38	38	35	49	49	49	40
60Hz (mm/sec.)	55	45	45	45	45	59	59	59	48.5
曲げ速度 50Hz (mm/sec.)	8	7.4	7	7	7	8.3	8.3	8.3	7.5
60Hz (mm/sec.)	9.5	8.9	8.5	8.5	8.5	10.1	10.1	10.1	9
下降速度 50Hz (mm/sec.)	40	60	35	35	52	52	52	53	40
60Hz (mm/sec.)	40	60	35	35	52	52	52	53	40
シリンダ数 (本)	1	1	3	3	3	3	3	3	3
主モータ (kW)	2.2	3.7	3.7	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11
油量 (ℓ)	26	50	51	51	51	65	65	65	94
機械重量 (TON)	1.6	1.8	2.9	4.3	5.1	6.0	6.4	7.5	7.1



人にやさしい いつも明るい

株式会社 ニコテック

本社/〒158 東京都世田谷区玉川田園調布1-15-12
TEL.03-3722-3611(販売) FAX.03-3722-6115

札幌	札幌市北区北32条西4-1	TEL.011-736-7771代	代理店
仙台	〒983 仙台市若林区六丁の目中町21-7	TEL.022-288-1171代	
大田	〒373 群馬県太田市浜町26-4	TEL.0276-46-6171代	
東京	〒158 東京都世田谷区野毛2-15-14	TEL.03-5706-9030代	
静岡	〒421-01 静岡市用宗5-1-10	TEL.054-257-5760代	
名古屋	〒464 名古屋市中千種区内山1-5-28	TEL.052-735-5651代	
富山	〒939 富山市中川原台1-30	TEL.0764-23-9141代	
大阪	〒532 大阪市淀川区田川北2-1-1	TEL.06-301-1131代	
広島	〒731-51 広島市佐伯区皆賀1-13-6	TEL.082-924-4128代	
高松	〒761 高松市太田下町1941-1	TEL.0878-66-2765代	
福岡	〒816 福岡県春日市小倉3-212	TEL.092-501-8115代	
Human Factory Space	〒336 埼玉県浦和市田島9-20-1	TEL.048-862-2215代	

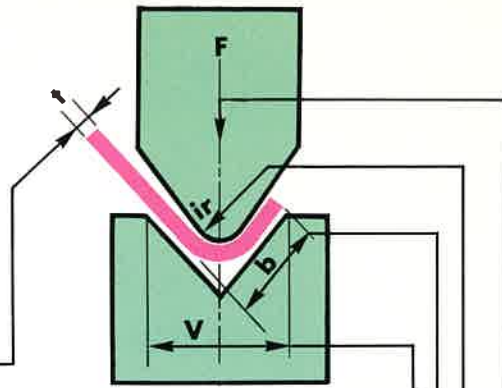
「曲げ条件—圧力」早見表

材料の板厚と曲げの内側半径が決まっていると下記の表から

- ①その材料1mを曲げるに必要な圧力を読みとることが出来る
- ②曲げに使用する金型のV幅
- ③曲げ得る最小フランジ長

注：金型のV幅は一般に次表による

t	0.5~2.6	3.0~8	9~10	12以上
V	6t	8t	10t	12t



t	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V	b	ir
圧力	2.8	4	5.0	5.5	7	8.5	10	11	13.5	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175			
0.5	4	3																						
0.6	6	4	4	4																				
0.8		7	7	5	4																			
1.0		11	10	8	7	6																		
1.2			14	12	10	8	7	6																
1.4				15	13	11	10	9	8															
1.6					17	15	13	11	10	9														
2.0						22	19	17	15	13	11													
2.3							25	23	19	17	15	12												
2.6								28	25	22	18	14												
3.0									34	30	24	19	15											
3.2										34	27	22	17	14										
3.5											33	26	20	16	13									
4.0												43	34	27	21	17								
4.5													44	34	27	21								
5.0														52	42	33	26	21						
6															60	48	38	30	24					
7																	52	41	33	26				
9																		67	54	43				
10																			85	67	53	42		
12																				96	78	60	55	
16																					136	107	86	
19																						150	125	100
22																							160	130
25																								210
30																								240

t 材料厚(抗張力45~50kg/mm²)
 F 1m当りの圧力
 ir 内側曲げ半径
 b 最小フランジ長
 V Vダイの幅

種類別最大可能曲げ長さ(90°曲げ)

機種	3512	5012	5020	8020	8024	1025	1030	1040	1253	使用金型		
板厚	折り曲げ長さ										パンチNo. 角度・先端R	ダイNo. V幅
V=6t	1.0	1250	1250	2000	2000	2500	2500	3000	4000	3000	16 90°	123 V=6
	1.2	1250	1250	2000	2000	2500	2500	3000	4000	3000	16 90°	123 V=7
	1.6	1250	1250	2000	2000	2500	2500	3000	4000	3000	16 90°	123 V=10
	2.0	1250	1250	2000	2000	2500	2500	3000	4000	3000	16 , 4 90° , 88°	124 V=12
	2.3	1250	1250	2000	2000	2500	2500	3000	4000	3000	4 88°	125 V=14
V=8t	3.0	1250	1250	2000	2000	2500	2500	3000	4000	3000	4 88°	126 V=25
	3.2	1250	1250	1850	2000	2500	2500	3000	3700	3000	4 88°	127 V=25
	4.0	1030	1250	1470	2000	2350	2500	2940	2940	3000	4 , 3 88° , 60°	35ダイブロック V=32
	4.5	1030	1250	1470	2000	2350	2500	2940	2940	3000	4 , 3 88° , 60°	36ダイブロック V=40
	6	730	1040	1040	1665	1665	2080	2080	2000	2600	4 , 3 88° , 60°	37ダイブロック V=50
V=10t	9	650	925	925	1480	1480	1850	1850	1850	2315	4 , 3 88° , 60°	18 V=100
	10	テーブル巾の関係で10以上は不可					1885	1885	1885	2360	No17(R20) No15(パンチホルダー)	39 V=125
	12	(100トン以上は弊社まで御連絡下さい)										