

しかく四面の仕事ぶり、

M series

メカニカルシャーリングマシン



- MGS-4512
- MGS-6012
- MGS-4520
- MGS-4525
- MGS-6020
- MGS-6025
- MGS-4530
- MGS-6030**
- MGS-4540
- MGS-6540
- MGS-4560

Mechanism

自動切断機能

材料をゲージの2ヶ所の自動接点に接触させるだけで、ラムが自動的に下降しますので、フットスイッチを踏むことなく連続切断作業が行えます。同一寸法の多量切断に威力を発揮する機能です。

ケガキ合わせ用ライトビーム

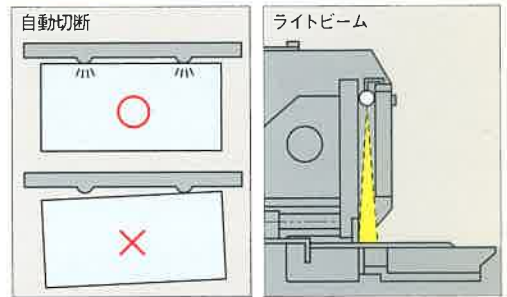
ケガキ用ライトビームが本体に内蔵され、ケガキ線を刃影に合わせるだけで誰にでも簡単に確実な加工が行えます。

ジャッキボルト式ブレードクリアランス

組み立て構造により、ブレードの交換時や研磨後の再取付け時に、シム調整などの必要がなく、簡単に垂直・水平両方向の調整が行えます。

マイコン制御・テンキー式バックゲージ

テンキーにより9工程の切断寸法を簡単に入力することができ、設定値は0.1mm単位でデジタル表示されます。さらに集中コントロールパネルの操作性の良さと相まって、段取り時間は大幅に短縮。効率の良い作業を実現します。



Option

■...MGSシリーズ ●...HSSシリーズ ▲...HGSシリーズ

エアサポート

非磁性材用の後部材料支持装置。薄板幅広切断において、高い精度が得られます。サポートアームにプラスチックローラーを装備しているので、材料にキズがつきません。また、使用しないときはシューターの下に格納できます。

電動クリアランス

加工板厚に応じた最適なクリアランスを前面の操作パネルでワンタッチ設定することができます。



機械仕様

■MGSシリーズ

項目	MGS-4512	MGS-6012	MGS-4520	MGS-6020	MGS-4525	MGS-6025	MGS-4530	MGS-6030	MGS-4540	MGS-6540	MGS-4560	
切断能力	板厚 (mm)	4.5	6.5	4.5	6.5	4.5	6.5	4.5	6.5	4.5	6.5	
	長さ (mm)	1240		2000		2500		3070		4055		
刃の形式	四方刃											
ギャップ深さ (mm)	65											
シャ-角	1°28'		1°18'		1°28'		1°18'		1°28'		1°18'	
ストローク数 (S.P.M.)	75				60				50		52	36
主電動機 (kW-P)	3.7-4		5.5-4				7.5-4		11-4			
板押さえ	方式	油圧式										
	本数	6		9		11		13		16		26
パッケージ	方式	テンキー入力方式、オートB/G・デジタル式カウンター0.1mm表示 プログラム運転										
	移動範囲 (mm)	10~1000										
クリアランス調整	テーブル可変											
クラッチブレーキ型式	電磁式											
ライトビーム (W×本)	40×2				40×3		40×4		40×5		40×6	
運転操作種類	〈単動〉〈寸動〉〈連動〉〈自動〉〈切〉											
機械重量 (kg)	2700	3700	4600	4700	5300	5500	7100	8400	11000	14000	35000	

■リターンコンベア (MGSシリーズ)

項目	RC-12	RC-20	RC-25	RC-30
サポートコンベアS.P.M. (1000mm切断)	20	19	18	
使用ベルト本数	1	2	3	
サポート最小寸法 (mm)	150			
リターン最小寸法 (mm)	200			
サポートリターン時使用板厚 (mm)	0.5~4.5			
コンベア送り速度 (m/min.)	35			
パッケージ移動距離 (mm)	10~1000			
空気消費量 (NL/min.)	250			
空気圧力 (kg/cm ²)	4.5			
端材処理方法	前部落下式フットペダルにてシューター開閉 (100mm以下)			
コンベア重量 (ハイラ-部除く) (kg)	450	650	700	800
設置長さ (mm)	3200	3550	3650	

■エアサポート (MGSシリーズ)

項目	MGS-4512	MGS-4520	MGS-4525	MGS-4530	MGS-6020	MGS-6025	
取り付け本数	3	4	5	6	4	5	
サポート能力	板厚 (mm)	3.2、(4.5)		3.2			
	板幅 (mm)	140~700					
	切断長さ (mm)	1200	2000	2500	3000	2000	2500
サポート使用時の機械S.P.M.	20~25						
空気圧力 (kg/cm ²)	4~6						
使用コンプレッサー容量 kW (HP)	0.75 (1)						

▼NCフロントゲージ・FG30 II (MGS・HSS・HGSに共通使用可)

項目	板厚	ワーク寸法	駆動方式	制御方式
板厚	0.4~4.5t	3'×6' 4'×8'	ネジ送り	マイクログコンピュータ制御
インプット方式	インプット方式		テンキー	
製品精度 (mm/m)	製品精度 (mm/m)		±0.2 (1.6tのとき)	
位置決め精度 (mm/m)	位置決め精度 (mm/m)		±0.1	
送り速度 (mm/m)	送り速度 (mm/m)		2800 (オプション7000)	

●HSSシリーズ

項目	HSS-1312	HSS-1325	HSS-3512N	HSS-3525N
切断能力	板厚 (軟鋼) (mm)	13		
	長さ (mm)	1240	2525	1255
刃の形式	上刃: 二方刃、下刃: 四方刃			
ギャップ深さ (mm)	100	350	85	
シャ-角	2°10'	1°58'	1°18'	
ストローク数 (S.P.M.)	26~50	13~40	48~70	30~70
電動機 (kW-P)	18.5	22	5.5	
板押さえ	方式	油圧式		
	本数	7	12	7
パッケージ	方式	テンキー入力方式、オートB/G・デジタル式カウンター0.1mm表示		
	移動範囲 (mm)	10~1000		
クリアランス調整	初期設定値より+0.6mm、手動式		ハンドル式によるワンタッチ可変	
ライトビーム (W×本)	40×3	40×6	40×2	40×4
運転操作種類	〈単動〉〈連動〉〈自動〉〈任意長〉〈寸動〉〈切〉			
機械重量 (kg)	4400	10500	2500	3500

▲HGSシリーズ

項目	HGS-1312	HGS-1320	HGS-1330	
切断能力	板厚 (軟鋼) (mm)	13		
	長さ (mm)	1250	2000	3050
刃の形式	四方刃			
ギャップ深さ (mm)	100			
シャ-角	通常使用	55°~2°30'		
	最小~最大	0°~3°15'	0°~3°	
ストローク数 (S.P.M.)	3mm表示	35~	29~	25~
	最大板厚表示	20~48	15~50	12~50
電動機 (kW-P)	18.5-4	30-4		
板押さえ	方式	油圧式		
	本数	7	9	14
パッケージ	方式	テンキー入力方式、オートB/G・デジタル式カウンター0.1mm表示		
	移動範囲 (mm)	10~1000		
クリアランス調整	ハンドル式	電動式		
ライトビーム (W×本)	40×5	40×7	40×11	
運転操作種類	〈単動〉〈連動〉〈自動〉〈任意長〉〈寸動〉〈切〉			
機械重量 (kg)	7400	11000	13600	



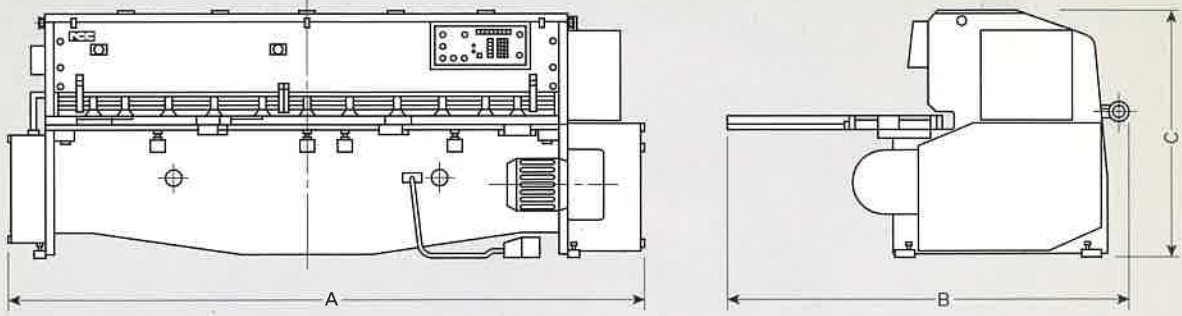
人にやさしい いつも明るい

株式会社 **ニコテック**

本社/〒158 東京都世田谷区玉川田園調布1-15-12
TEL.03-3722-3611 (販売) FAX.03-3722-6115

札幌	〒001	札幌市北区北32条西4-1	TEL.011-736-7771 (代)	代理店
仙台	〒983	仙台市若林区六丁の目中町21-7	TEL.022-288-1171 (代)	
大田	〒373	群馬県太田市浜町26-4	TEL.0276-46-6171 (代)	
東京	〒158	東京都世田谷区野毛2-15-14	TEL.03-5706-9030 (代)	
静岡	〒421-01	静岡市用宗5-1-10	TEL.054-257-5760 (代)	
	〒464	名古屋市中千種区内山1-5-28	TEL.052-735-5651 (代)	
北陸	〒939	富山市中川原台1-30	TEL.0764-23-9141 (代)	
	〒532	大阪市淀川区田川北2-1-1	TEL.06-301-1131 (代)	
大阪	〒731-51	広島市佐伯区菅原1-13-6	TEL.082-924-4128 (代)	
広島	〒761	高松市太田下町1941-1	TEL.0878-66-2765 (代)	
福岡	〒816	福岡県春日市小倉3-212	TEL.092-501-8115 (代)	
Human Factory Space	〒336	埼玉県浦和市田島9-20-1	TEL.048-862-2215 (代)	

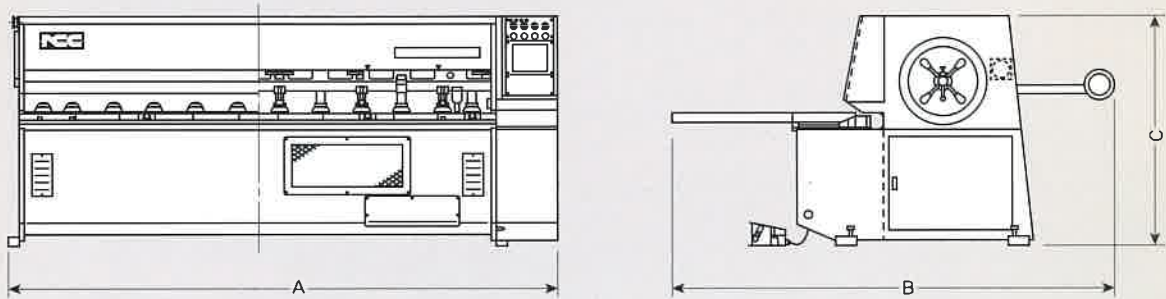
MGS商用図



	MGS-4512	MGS-6012	MGS-4520	MGS-6020	MGS-4525	MGS-6025	MGS-4530	MGS-6030	MGS-4540	MGS-6540	*MGS-4560
A	2120	2240	3050	3075	2630	3564	4235	4235	5295	5430	7330
B	2530	2530	2530	2630	2630	2730	2740	2845	2740	2965	3010
C	1349	1380	1390	1390	1390	1417	1564	1750	1647	1742	2175

C寸法はライナー代 (20mm) を含みます。
※印の機種はビットが必要です。

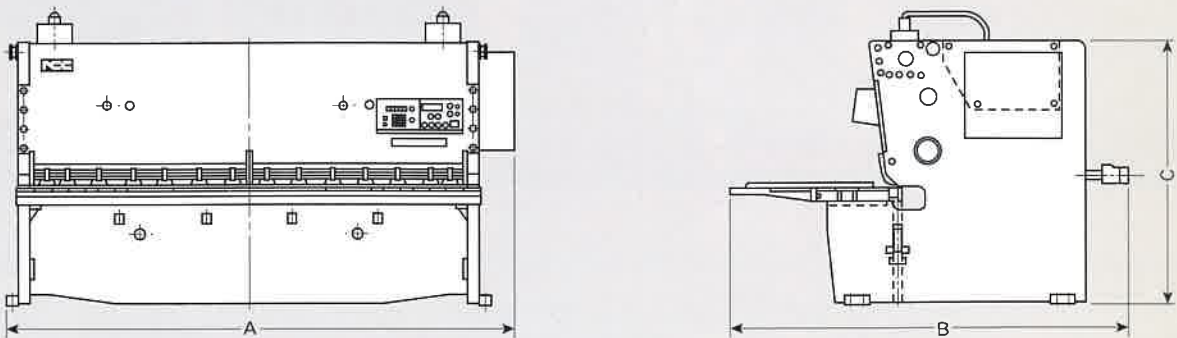
HSS商用図



	HSS-3512N	HSS-3525N	HSS-1312	HSS-1325
A	1840	3070	1909	3219
B	2488	2488	2622	2633
C	1310	1310	1740	1830

ライナー代 (20mm) を含みます。

HGS商用図



	HGS-1312	HGS-1320	HGS-1330
A	1955	2670	3720
B	2765	2865	2865
C	1958	2080	2140