

MECHANICAL GIB SLIDE SHEAR

# M-4065

メカニカル・ギブスライドシャー



**AMADA**  
人にやさしくシステムアップ

MECHANICAL GIB SLIDE SHEAR

# M-4065

## 抜群の高剛性と完璧な安全設計

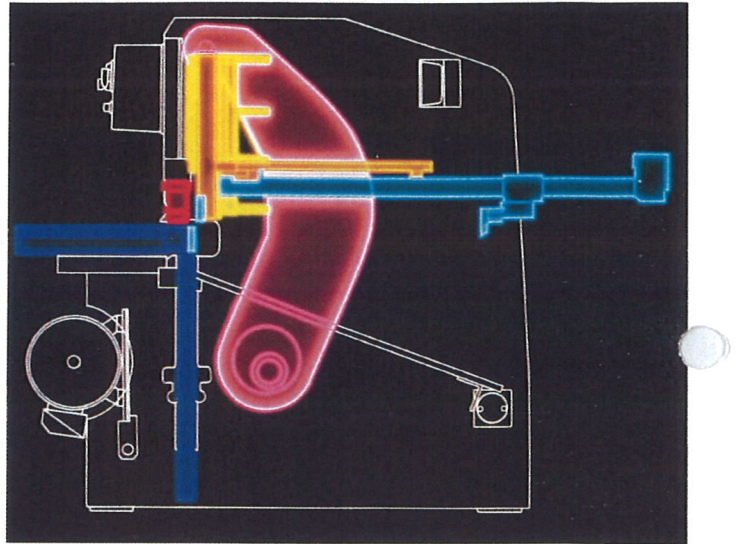
フレームは加工時の高い安定性を誇る鋼板組立構造です。駆動部は機械下部に設置した安全性の高いアンダードライブ方式を採用、安全作業のための各種安全装置も充実しています。

## 騒音・振動にも対応、電磁摩擦式クラッチブレーキ

クラッチブレーキは電磁摩擦式の採用により、切断時の衝撃を解消し、作動音も低レベル(無負荷時67ホン以下)。

## 高精度・高効率加工を容易にする標準装備

- 自動切断機能により同一寸法の多量切断に威力を発揮します。
- ケガキ合わせが容易なライトビーム。
- シム調整が不要なジャッキボルト式ブレードクリアランス。
- 独立式の油圧板押さえ。
- 段取り時間の大幅短縮。マイコン制御・テンキー式バックゲージ。9工程の切断寸法をテンキー入力でき、設定値は0.1mm単位で表示。  
などの充実した機能で作業効率をアップします。



## ●仕様

|            |                              |           |             |                              |
|------------|------------------------------|-----------|-------------|------------------------------|
| 切断能力       | 板厚(抗張力45kg/mm <sup>2</sup> ) | 6.5mm     | バックゲージ用電動機  | 0.4KW                        |
|            | 板厚(抗張力60kg/mm <sup>2</sup> ) | 4.0mm     |             | バックゲージ                       |
| 刃          | 長さ                           | 4080mm    | 方式          |                              |
|            | 型式                           | 四方刃       | 有効範囲        | ダイヤル目盛可変                     |
|            | 長さ                           | 4430mm    | クリアランス調整    | 電磁式                          |
| ギャップ深さ     | 62mm                         |           | クラッチ・ブレーキ型式 | 40W×5個                       |
| シャープ角(度、分) | 1°28'                        |           | ケガキ用ライトビーム  | 手動ポンプ方式                      |
| ストローク数     | 52S.P.M.                     |           | 潤滑方式        | 単動、連続、寸動、<br>自動(バックゲージ接点による) |
| 板押さえ       | 方式                           | 油圧式分割ユニット | 運転種類        | 14000kg                      |
|            | ユニット数                        | 16個       | 機械総重量       |                              |
| 主電動機       | 11kW                         |           |             |                              |

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

## ●商用図

