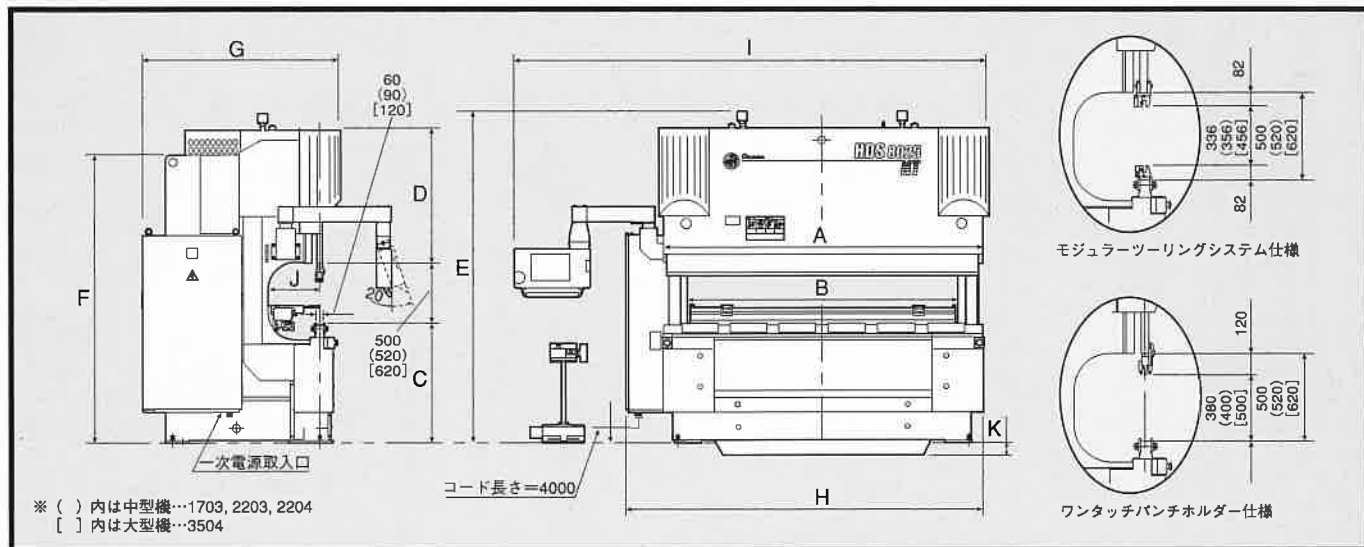


■寸法図

単位：mm



■寸法表

単位：mm

HDS	5020	8025	1303	1703	2203	2204	3504
A テーブル長さ	2070	2600	3220	3220	3220	4280	4280
B 側板間の距離	1700	2210	2700	2700	2700	3760	3760
C 下部テーブル高さ	980	980	1000	1000	1000	1000	1000
D 上部テーブル高さ	1000	1100	1450	1350	1350	1350	1875
E 全高さ	2620	2720	3010	3220	3220	3220	3705
F 側板高さ	2265	2365	2555	2755	2755	2755	3235
G 奥行き ()はリアガード開口時	1600 (2380)	1615 (2395)	1655 (2435)	1830 (2615)	1830 (2615)	1830 (2615)	2260 (3005)
H 設置幅	2430	2960	3540	3695	3695	4755	4835
I 全幅	3380	3920	4545	4650	4650	5710	6455
J フレームギャップ	415	415	450	450	450	450	450
K	-	-	-	-	-	-	155

■仕様

[] 内は参考単位・数値です。

HDS	5020	8025	1303	1703	2203	2204	3504
加圧能力	kN [tonf]	490 [50]	784 [80]	1274 [130]	1666 [170]	2156 [220]	3430 [350]
曲げ長さ ()はモジュラー仕様	mm	2070 (2040)	2600 (2550)	3220 (3220)	3220 (3220)	3220 (3220)	4280 (4280)
ストローク長さ	mm	200	200	200	250	250	350
シリンダー数(補助)	個	2(2)	2(2)	2(2)	2(3)	2(3)	2(3)
急閉じ速度	mm/s	200	200	200	200	200	120
曲げ速度	mm/s	20	20	20	20	20	12
開き速度	mm/s	200	200	200	200	200	120
機械質量	t(トン)	5.3	6.7	12	20	20	35
モーター出力	kW	1.8X2(D),1.8(CC)	2.9X2(D),2.9(CC)	4.4X2(D),2.9(CC)	7.5X2(D),5.5(CC)	7.5X2(D),5.5(CC)	7.5X2(D),7.5,5.5(CC)
油量	L(リットル)	37.5	37.5	67.5	126.5	126.5	175
一次側電線	mm ²	8	14	22	38	50	50
傾斜範囲(左右)	D軸	5	10	15	15	25	25
	L軸	320	500	500	500	500	500
受電容量	kVA	9	12	17	20	26	36

■AMNC/PC仕様

表示方式	15インチ カラー液晶
制御軸	9軸(D1, D2, L1, L2, Y1, Y2, Z1, Z2, CC)
入力方式	画面タッチによるテンキー入力、 ハンドルによるティーチング入力(全軸)、バーコード入力
設定単位	mm D軸:0.001 L軸:0.01 Y軸:0.1 Z軸:0.1 CC軸:0~200%
送り速度	m/min L軸:30 Y軸:60 Z軸:10
測長	mm 700
突き当て高さ範囲	mm -10~240 (5020,8025,1303,1703,2203,2204) 50~300 (3504)

※本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更することがあります。
 ※アマダ製のベンディングマシンには、アマダ純正のパンチとダイをご使用ください。アマダ製のベンディングマシンはアマダ純正のパンチとダイを基準にした各種制御を行っていますので、純正以外のものでは、色々なトラブルの原因となる場合があります。特に、純正以外のパンチやダイでは、脆性や耐圧が異なりますので、安全性を低下させることがあります。
 ※当該マシンはプレスブレーキに相当します。