

SPH-30C

ユニバーサルブレーキプレス

POWER⁵

BENDING

●曲げ加工

PUNCHING

●穴あけ加工

CUTTING

●切断加工

PRESSING

●切り欠き加工

REFORMING

●抜き絞り加工

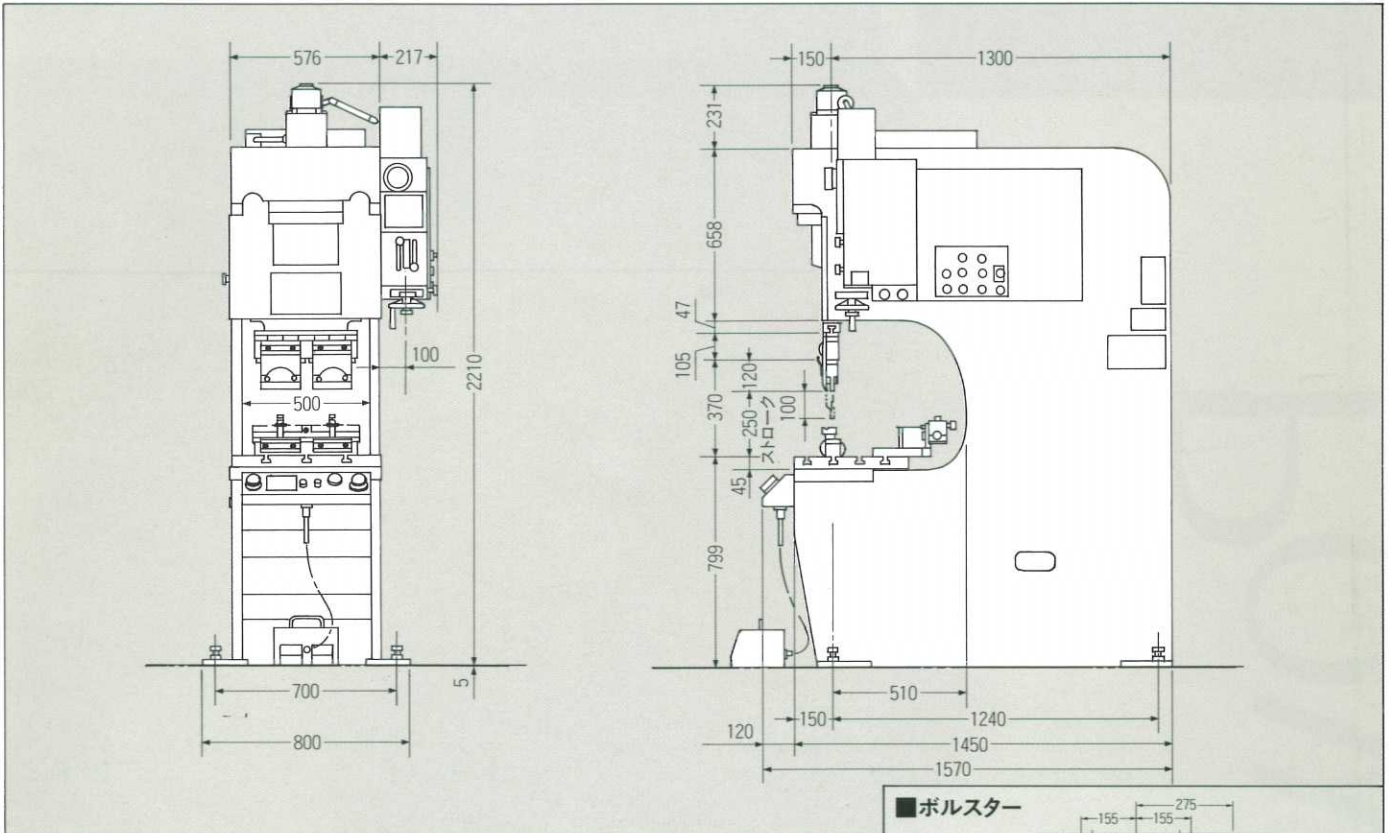


SPH-30C

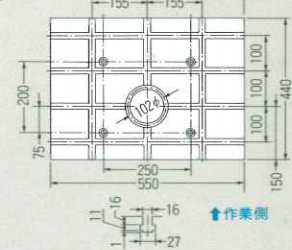
ユニバーサルブレーキプレス

多彩な加工を確実にこなす普及型ブレーキプレス。 効率化と安全性を高めるさまざまな特長が人気の秘密です。

■寸法図



■ボルスター



■特長

- フレーム構造はギャップが大きく作業しやすいオープンバックタイプです。
- 加圧しながら曲げ角度が決められる hidroサーボストップ機構と、ラムの下死点をデジタル表示機能で設定でき、連続作業も効率よくこなします。
- 作業モードの選択、ストロークの長さがノブで楽にセットできます。
- 寸動・単動・連動の3動作の切り換えがスイッチひとつで簡単です。
- ラムの下降速度を調整するクイックアプローチ・スローベンド機構が急なハネ上げを防ぎます。
- 運転時の騒音を極力おさえた低騒音ポンプを採用し作業環境にも配慮しました。
- メインモーターはわずか2.2kWの省電力型です。

■仕様

加圧能力	(Ton)	30
曲げ長さ	(mm)	415
最大ストローク長さ	(mm)	100
下降速度	(mm/sec)	30~50
加圧速度	50Hz/60Hz 低速 (mm/sec)	9.18/10.8
	高速 (mm/sec)	18.36/21.6
上昇速度	(mm/sec)	64/76.8
フレームギャップ	(mm)	510
モーター	(kW)	2.2
負荷電流	(A)	10
一次側電線	(mm ²)	2.0
油量	(ℓ)	48
機械重量	(Ton)	2.45

※下降速度は自重落下のため多少変動することがあります。
※長時間運転をしないときはラムロックをしてください。
※本仕様は改良などのため予告なしに変更することがあります。

■オプション



◀オートバックゲージ

テンキー入力による簡単な操作で高精度の位置決めが短時間で行えます。最大99工程のデータを任意に入力でき、伸び補正入力も可能です。

定寸ストッパー▶

穴あけ時のケガキ作業を不要とし、X・Y方向を正確に迅速に位置決めできます。



- シャंकホルダー (25φ・32φ・38φ・50φ)

お手持ちのプレス金型(ダイセット型)も、シャंकホルダーを取り付ければ、便利に活用できます。



〒259-11 神奈川県伊勢原市石田200 ☎(0463)96-1111(代)
ベンディング事業部 ☎(0463)96-3305(直)

SPH-30C



このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。

アマダ自然環境保護委員会

H-045/SPH-30C/9851-C-04