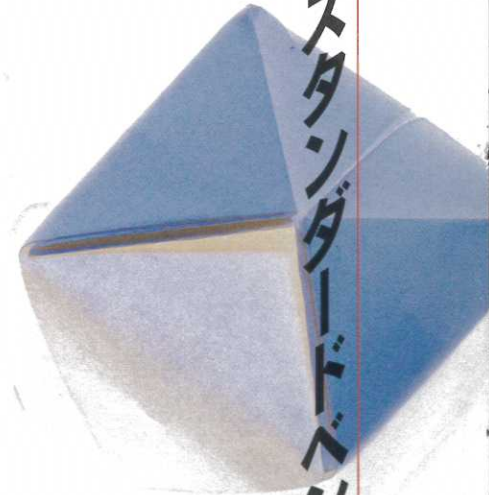


HYDRAULIC PRESS BRAKE

# RG-50 ZII. TYPE

腕になじむスタンダードベンダー

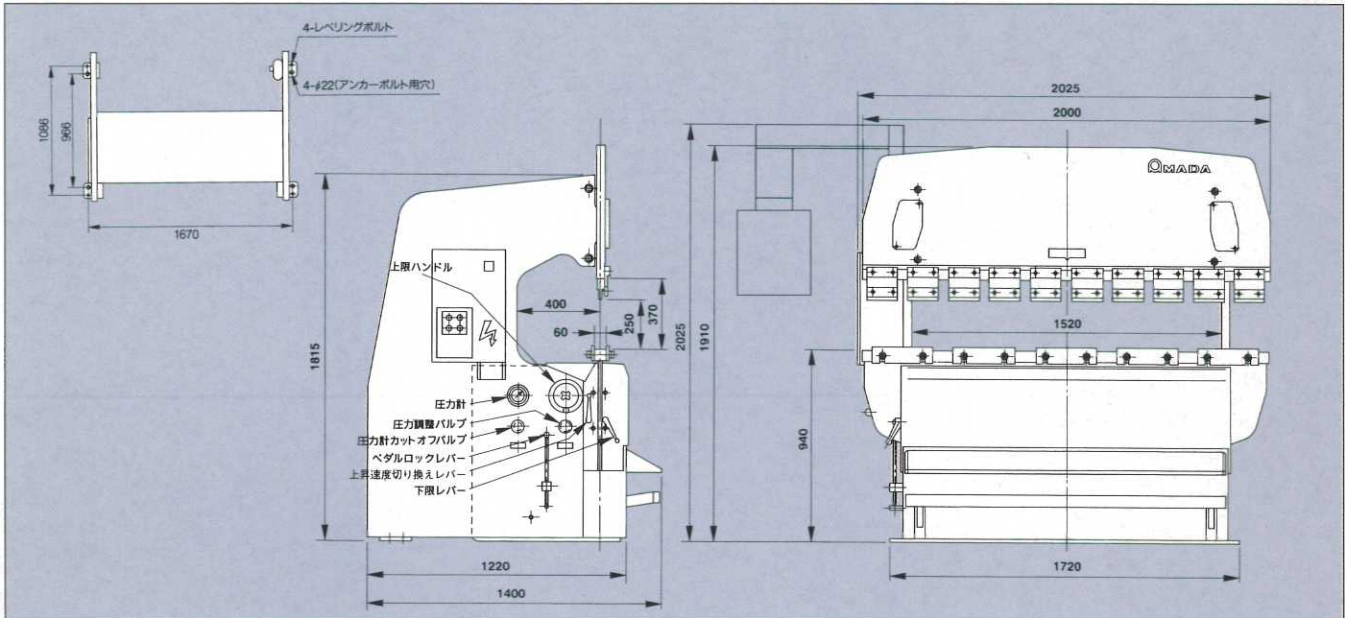


 AMADA®

# RG-50 VII. TYPE

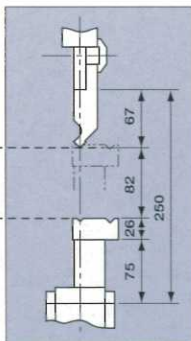
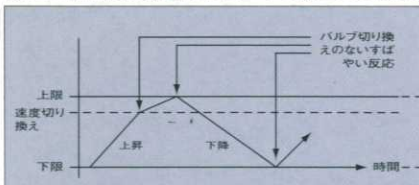
## ■ 寸法図

単位：mm



## 特長

● 比類ないラムサイクルにより抜群の操作感覚が得られ作業者は最適なスピードで加工できます。



- 中央加圧方式により中ダレ現象を解消し、加工条件による調整も最小限に抑えます。
- 加工中に突っ込み量を1/100mm単位で調整できるため、任意の角度が簡単に得られます。
- 目盛り付き中間板により金型段取り時の通り精度調整が容易です。
- 従来機に比べ耐圧力が2倍になり、よりパワフルな曲げ加工が可能になりました。
- 従来機に比べ消費電力が大幅に減少。しかもテーブルの上昇スピードアップにより効率的な加工が可能になりました。
- テーブルスライド部に給油のいらぬローラーガイドを使用し、長期にわたるメンテナンスフリーを実現しています。

### ● オートバックゲージ AUTO-99

テンキー入力による簡単な操作で高精度の位置決めが短時間でできます。99工程のデータを任意に入力でき、伸び補正入力も可能。操作ボックスは、ハンディタイプのコンパクトな設計です。



### ● AMADAN DC9-III

バックゲージ(L軸)とデプス(D軸)の同時2軸制御。対話方式の簡単な入力で、簡易99工程、ダイレクト16工程×12のプログラムが登録できます。0.01mm単位の微動送りが可能なD軸ハンドルを操作盤に装備しました。



## 仕様

{ }内は参考単位・数値です。

型式	RG-50	
加圧能力	kN {tonf}	490 {50}
折り曲げ長さ	mm	2085
接近速度	50Hz mm/s	38
	60Hz mm/s	45
折り曲げ速度	50Hz mm/s	7
	60Hz mm/s	8.5
かえり速度	mm/s	35
最大ストローク長さ	mm	100
急停止時間	m/s	190
シリンダー数	本	3
油量	L(リットル)	51
機械質量	t(トン)	2.9
最大負荷電流	A	18
本体モーター出力	kW	3.7
電気設備	オートB/G仕様	
一次側電線	mm <sup>2</sup>	3.5
負荷電流	A	22
合計モーター出力	kW	3.85
消費電力	200/220V kVA	4.4/4.9

※本仕様ならびに外觀・装備は、改良等のため予告なく変更する場合があります。  
 ※中間板は、ワンタッチハンチホルダー(片面)が標準仕様です。  
 注1) 厚板用1Vダイを使用する場合は、ダイホルダーベース(H=55mm)が必要となります。  
 2) 一次側電線、アース線(D種)、レベル出しプレート(t6~9×200×200mm)4枚はお客様でご用意ください。

### ■ 標準付属品

- ・材料サポート(2本)
- ・工具(六角レンチ:8mm, 5mm 片口スパナ:13mm, 30mm メガネレンチ:14mm ×17mm しんちゆう棒:φ20×200mm ハンマー:1/2ポンド)



安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず取り扱い説明書をよくお読みください。

株式会社 アマダ

本社 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL.(0483)96-1111(代)  
 ベンディング販売部 TEL.(0483)96-3305(直)  
 http://www.amada.co.jp



JAB  
 EMS Accreditation  
 RE 009



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR ENVIRONMENT  
 ISO 14001  
 JACO



UKAS  
 ENVIRONMENTAL  
 MANAGEMENT  
 051



環境にやさしい大豆インキを使用しています。



古紙配合率100%再生紙を使用しています。

H-035/RG-50/0492-D-00