

ピタットミシと測る！



既存の切断機に取り付ける
デジタル定寸器

デジピタット!™

⚠️ ご使用上の注意事項

- ・当製品は小径以外には使用しないでください。中・大径材を使用したり、過大な荷重または衝撃荷重を受けると、局所的な永久変形が生じます。また、この永久変形がある限度を超えると円滑な動作の妨げとなります。作業する際、衝撃等を与えないよう十分な配慮をお願いします。
- ・角度測定機能はありません。
- ・磁石・溶接・コイル・高周波等の磁界や、磁性体の影響を受けないように設置してください。
- ・切断機の機種によっては取り付けられない場合があります。また「取付け型タイプ」の場合は、取り付けテーブルをお客様側で製作お願いいたします。
- ・本体の取付け時は位置決めピンで固定してください。ねじの締め付けは、適切な長さのねじを用い、適切なトルクで取付穴全てを締め付けてください。固定不足は位置のずれや落下の原因となります。

ご使用の際は、説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

菅機械産業株式会社

〒791-8042 愛媛県松山市南吉田町2278番地1
TEL (089) 965-0665 FAX (089) 965-0651
ホームページ <http://www.kankikai.co.jp/>
メールアドレス info@kankikai.co.jp

●本仕様は改良の為、予告なしに変更することがありますのでご了承ください。(令和3年5月)

デジピタット!™

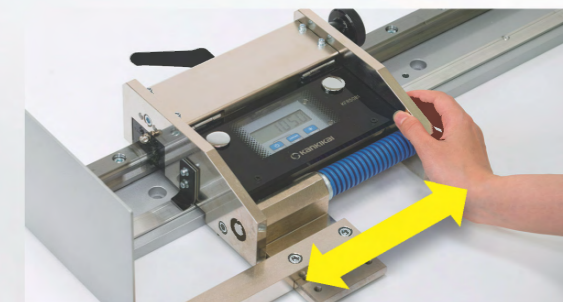
正確な計測を簡単に行うための工夫を数多く盛り込みました。

読みやすいデジタル表示

測定は見やすいデジタル表示。目盛りの読み間違いによる加工ミスを低減させます。ディスプレイOFFの状態でも5~10mm作動させると自動的にON (内部は常時計測) になります。また、最終動作から10分でOFFになります。

寸法設定は簡単なスライド式

定寸器本体をスライドさせると、切断位置からの距離をデジタル表示。ダイヤルを回せば、0.1mm単位の微調整もできます。また、スライド部はリニアモーションガイドを採用。滑らかでスムーズな、手に優しく疲れにくい操作性を実現しました。



固定レバー

微調整用固定レバー

微調整ダイヤル

ガイドレール

ゼロリセット機能付き


原点決めに便利なゼロリセット機能付。原点を基準に寸法設定することで、正確な測定が可能になります。



突き当てバー

電池内蔵式だから工場の電力使用量ゼロ!

リチウム電池が本体に内蔵された省エネタイプなので、工場の電力を使わず、電源を確保する手間もありません。電池寿命は10%の負荷で約8年 (50%の負荷で約4年) と長持ちします。

[注意事項]  が表示されたら電池の寿命です。

電池交換はできません。デジタル表示ユニットの交換になります。

ばね定数を最適化し振動を吸収

突き当てバーの末端部に装着されるスプリングのばね定数を最適化し切断ワークから伝わる振動を受け止めるだけでなく、上手に逃がすことで切断刃への負荷と切断ワークの跳ねを軽減します。

※切断機側に異常が発生する場合は突き当てバーを待避させてご使用ください。

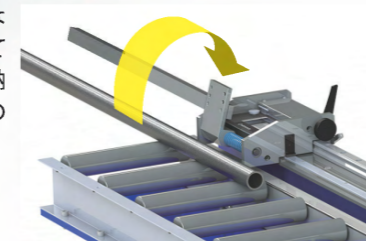
切断ワークの跳ねを軽減させるイメージ

切断ワーク

スプリング

作業に応じて突き当てバーを収納

定寸器を使用しない時など突き当てバーを簡単に収納できます。通常の作業も可能です。

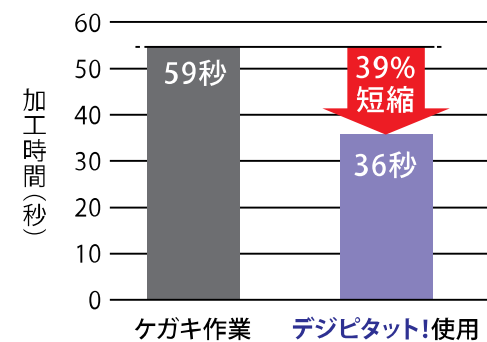


既存の切断機に取り付けるだけで、 切断精度と効率がUP!

材料の切断において一番求められるのは精度出し。
しかし、スケールの測定では精度に限界があり、コストの掛かるNC機では採算が取れないケースもあります。また、多品種少量が求められる今日では、切断位置のケガキ合わせやスケール合わせの作業行程も手間や時間がかかり、生産ロスを招いています。
「デジピタット!」は、デジタル表示の定寸機構をスライドさせて寸法設定するというシンプルな操作で、これまで困難だった材料切断加工の精度出しを実現しました。

既存の切断機に取り付けるだけで多くの作業者が簡単に使用しただけ、工場の切断加工精度と作業効率が格段に向上します。

効果検証例: 瓦斯管25A切断の場合
(カット前段取り加工時間比較)



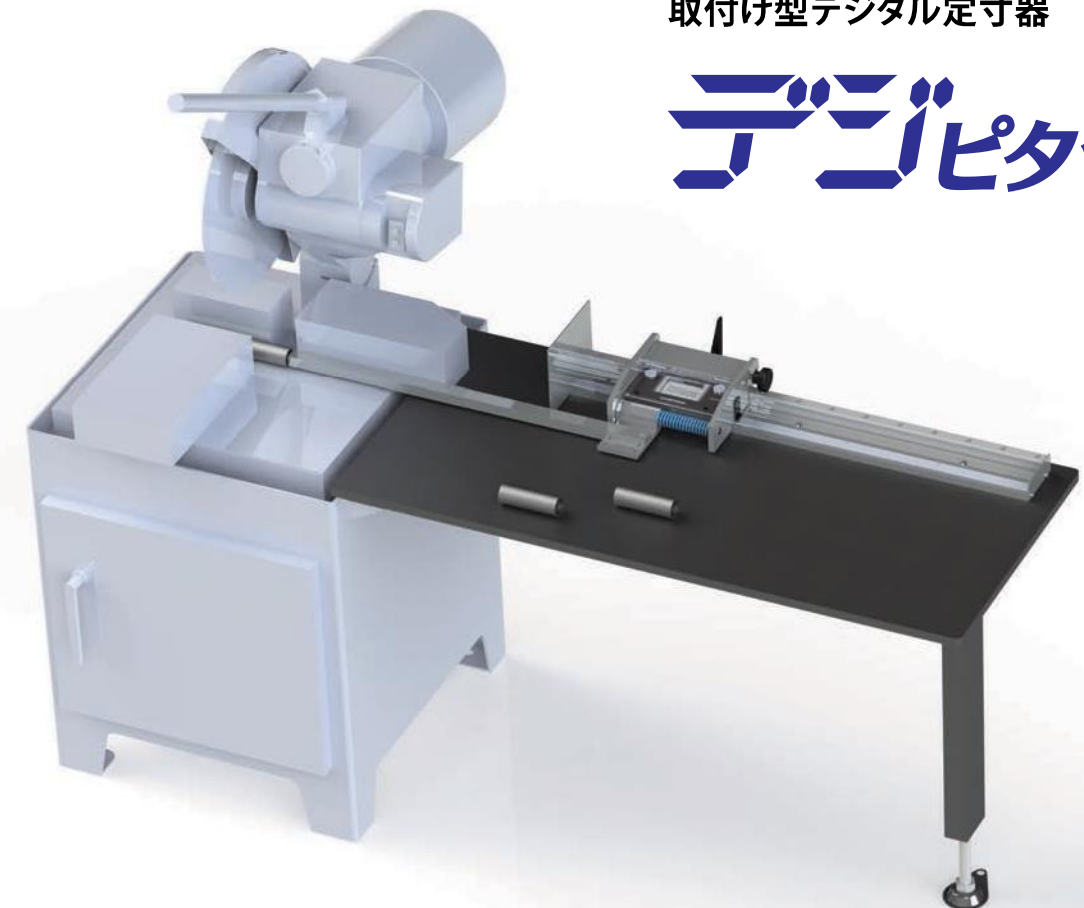
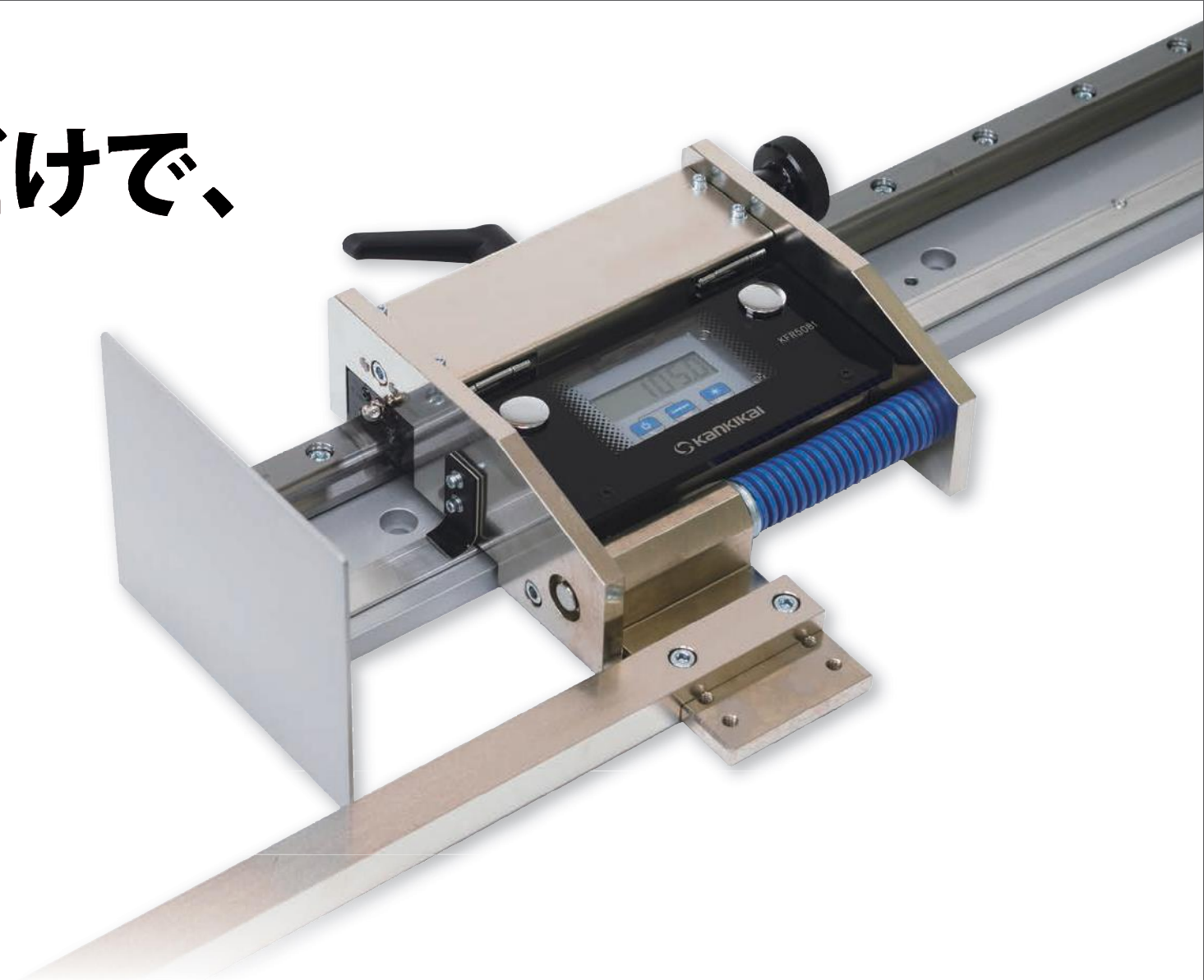
作業台一体型デジタル定寸装置

デジピタット!TM
B A S Y S



取付け型デジタル定寸器

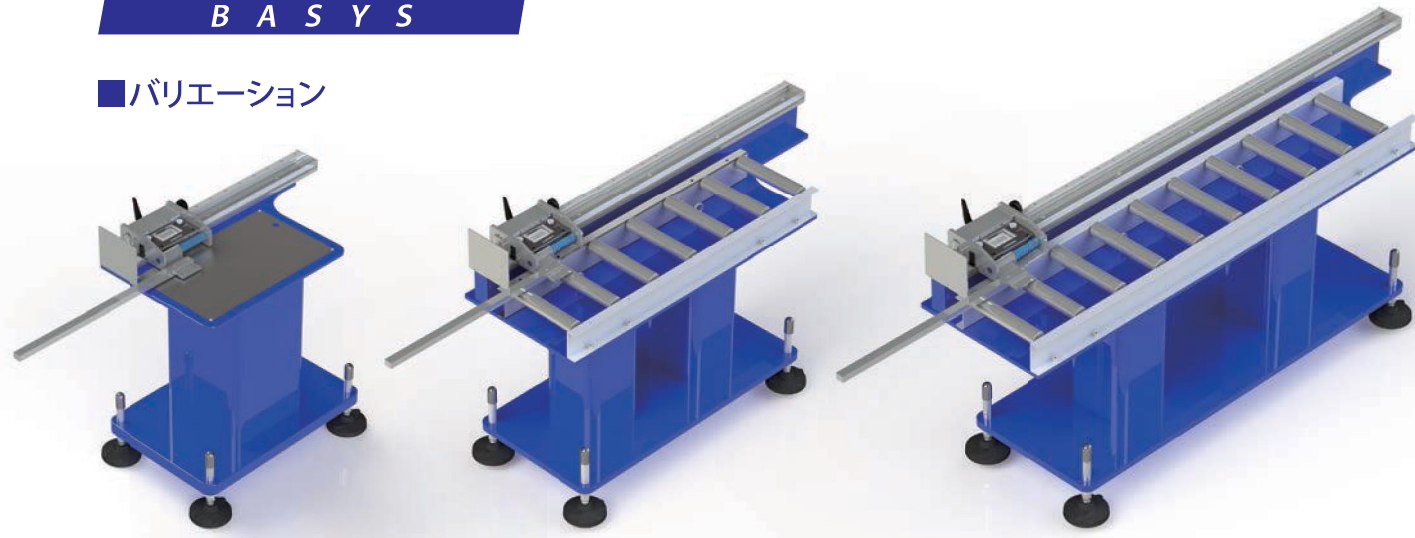
デジピタット!TM



作業台一体型デジタル定寸装置



■バリエーション



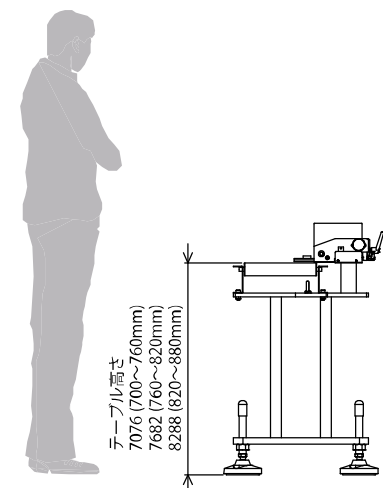
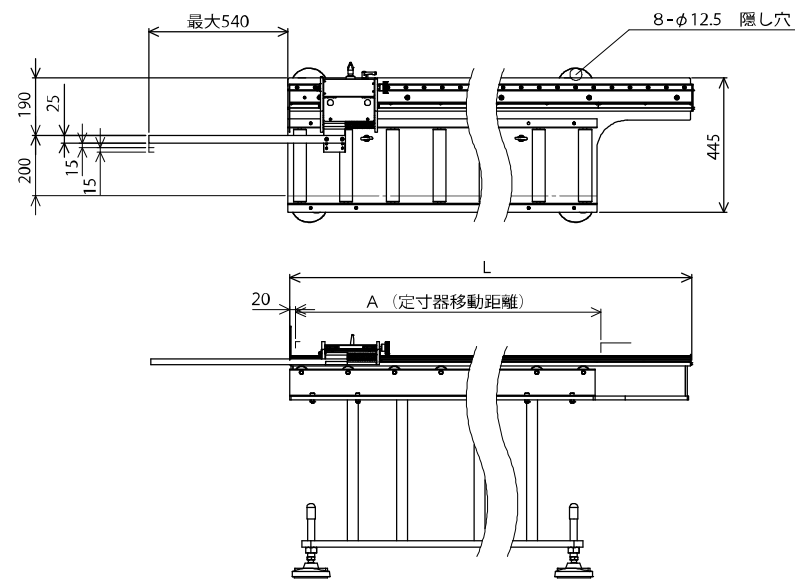
500mmタイプ
KFR5081-500BS

1000mmタイプ
KFR5081-1000BS

1500mmタイプ
KFR5081-1500BS

※特注対応3000mmまで製作可能です。

■外形寸法



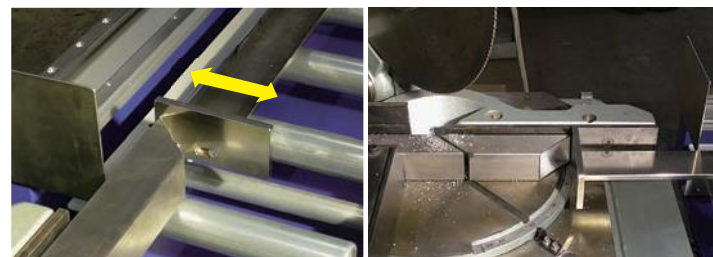
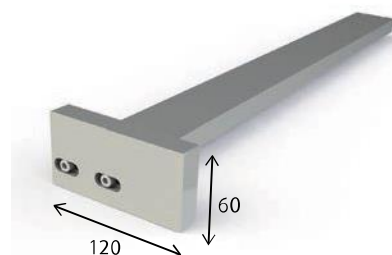
ストローク	L	A	テーブル
500	820	500	テーブル式
1000	1320	1000	ローラーコンベア式
1500	1820	1500	ローラーコンベア式

※テーブルの高さはお選びいただけます(7076・7682・8288タイプがあります)。

■オプション品 (デジピタット、デジピタットベイス共通)

ワイド突き当てバー

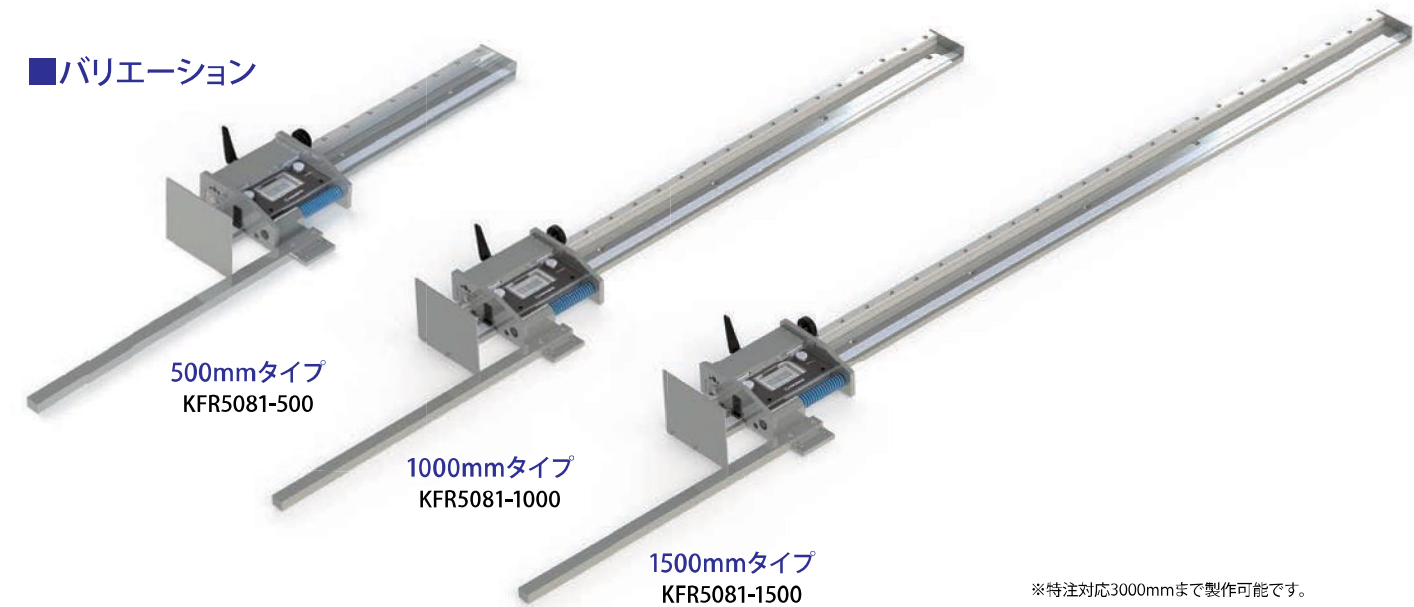
角度・径の違うパイプや長尺素材等に便利。受けプレート
を前後にスライドすることにより角度の付いた素材の先端
も確実にキャッチ。デジピタットの作業性が向上します。



取付け型デジタル定寸器



■バリエーション



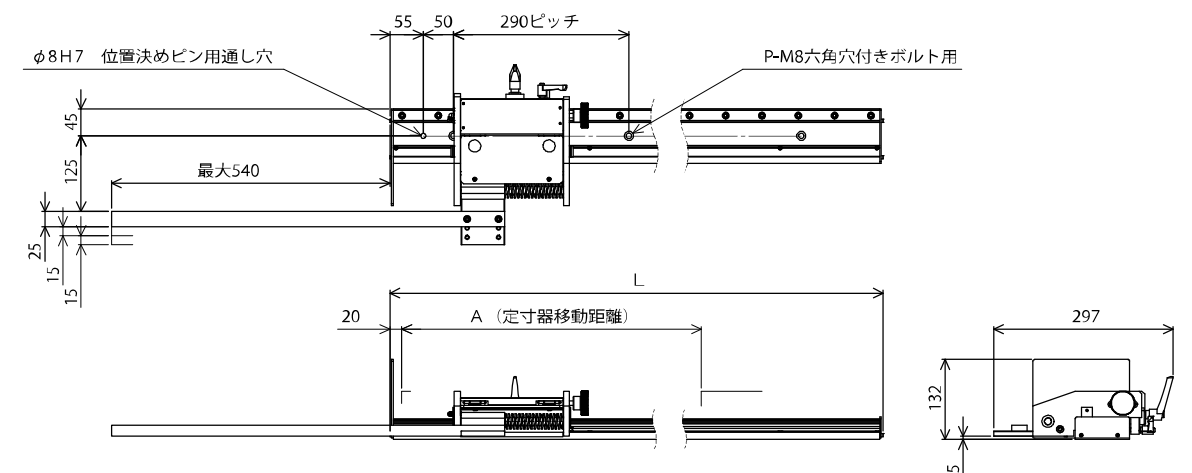
500mmタイプ
KFR5081-500

1000mmタイプ
KFR5081-1000

1500mmタイプ
KFR5081-1500

※特注対応3000mmまで製作可能です。

■外形寸法



ストローク	L	A	P
500	820	500	3
1000	1320	1000	5
1500	1820	1500	6

■仕様 (デジピタット、デジピタットベイス共通)

形式	KFR5081
ディスプレイ表示	液晶 文字高さ13mm
電源	リチウム電池 (DC3.0V) 内蔵
検出方法	磁気式リニアスケール
安全性	EN610000-6-2、EN61326-1に準拠
トラベルスピード	Max10m/s
移動ガイド	リニアモーションガイド
測長精度	±(0.5+0.01×L)mm(L=m)
測長範囲	500・1000・1500mm
測定方向	左(−) 右(+)
繰り返し精度	±0.01mm ※
表示精度 (分解能)	0.1mm
使用温度範囲	0℃~60℃
保存温度範囲	-20℃~70℃
保護等級	前面:IP60 裏面:IP20

※相手側の機器の精度、取り付け状態または環境等により変化することがあります。

■本体取り付け例

