

KIWA

直立ボール盤 KUD-740

電磁クラッチ

送りハンドルのボタンを押すだけで自動送りがかかります。
深さ精度も作業性も大巾に向上しました。

大きな振り

このクラス最大740mm
主軸中心からコラム前面まで370mmあり、大きなワーク
にも対応できます。

ワンタッチドリフト装置

ツール交換時ストップレバーをはずし、送りハンドルを
上に持ち上げるだけで簡単に抜けます。

タップの深さ決め

所定の深さに達すると主軸は自動逆転し正確で能率的な
作業ができます。

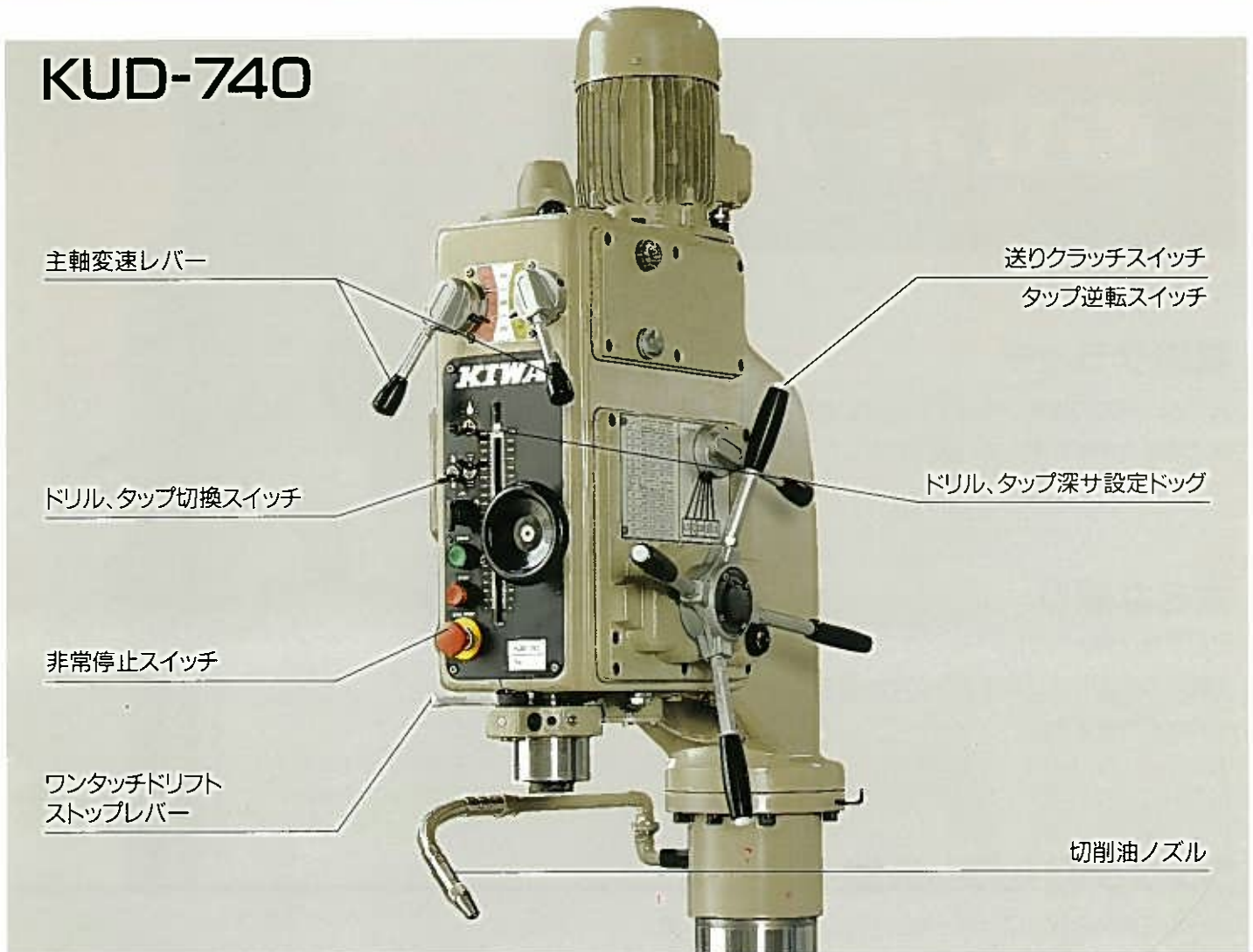
切削油装置

循環式でベースがタンクになっておりコンパクトです。
又、単動・主軸連動の切換え、スイッチも設けております。



KIWA IRON WORKS, LTD.

KUD-740



●仕様

振	り	mm	740
穴あけ能力	S45C	mm	40
	FC20	mm	50
ネジ立て能力	S45C		M25
	FC20		M27
主軸端とテーブル上面までの距離	最大	mm	785
	最小	mm	0
主軸端とベース上面までの距離	最大	mm	1200
	最小	mm	1000
主軸の上下移動量		mm	200
主軸穴のテーパ			M.T No.4
テーブルの大きさ		mm	560×480

主軸速度変換数	段	9
主軸回転数	60Hz rpm	90, 130, 180, 250, 360, 500, 710, 1000, 1410
	50Hz rpm	75, 110, 150, 210, 300, 415, 590, 835, 1175
自動送り変換数	段	3
自動送り量	mm/rev	0.1 0.2 0.3
主電動機		1.5kW 4P
切削油ポンプ	W	120
ベースの大きさ	mm	460×790
機械総高さ	mm	2260
概重量	kg	540

■代理店

●営業サービス

株式会社 紀 和

本社 東大阪市本庄西1丁目124番
☎06(744)0321(代) ☎578
FAX.06(744)0307

東京営業所 東京都港区南麻布1-13-8
☎03(453)4753・4743 ☎106
FAX.03(453)2282

株式会社 紀和鉄工所

本社工場 奈良県橿原市出合町232
☎07442(2)3136(代) ☎634
FAX.07442(4)3112