

主要仕様

201

2 機械の能力・容量

2. 1 主要仕様

(1) 能力・容量

①研削可能な面の大きさ (長さ×幅)	1 3 0 0 × 8 0 0 mm
②コラム間の距離	1 2 0 0 mm
③本体テーブル上面から砥石下面までの距離 (砥石径 ϕ 5 1 0 mm の時)	- 1 0 ~ 6 0 0 mm
④電磁チャック上面から砥石下面までの距離 (電磁チャック厚さ 1 0 0 mm 砥石径 ϕ 5 1 0 mm の時)	- 1 1 0 ~ 5 0 0 mm
⑤取付け可能な標準チャックの大きさ (長さ×幅)	1 3 0 0 × 8 0 0 mm
⑥工作物許容質量	2 0 0 0 kg

(2) テーブル

①作業面の大きさ (長さ×幅)	1 4 0 0 × 8 0 0 mm
②T溝 (呼び寸法×列数)	2 4 mm × 3 列
③最大移動量	1 5 5 0 mm
④送り速度	3 ~ 2 5 m / min

(3) 砥石頭左右

①最大移動量	9 2 0 mm
②早送り速度	5 0 0 0 mm / min
③送り速度	1 ~ 2 0 0 0 mm / min
④間欠移動量	5 ~ 7 5 mm

(4) 砥石頭上下

①最大移動量	6 1 0 mm
②早送り速度	2 0 0 0 mm / min
③送り速度	1 ~ 2 0 0 0 mm / min
④切込み送り量	0 ~ 0 . 0 2 mm

主要仕様

202

(5) 砥石軸

①最大砥石の大きさ

(外径×幅×内径) $\phi 510 \times 100 \times \phi 152.4 \text{ mm}$

②砥石軸回転数 (60Hzにて) 1125 min^{-1}

(インバータにより周波数可変 20~80Hz)

(6) 電動機

①砥石軸用モータ $15 \text{ kw} - 4\text{P}$

②テーブル送り用モータ ACサーボモータ 3.3 kw

③砥石頭左右送り用モータ ACサーボモータ 2.1 kw

⑤クーラントポンプ用モータ ACサーボモータ 2.1 kw

④砥石頭上下送り用モータ $0.4 \text{ kw} - 4\text{P}$

(7) 機械所要床面積 (幅×長さ) $4110 \text{ mm} \times 5000 \text{ mm}$

(8) 機械最大高さ 3480 mm

(9) 機械本体質量 8000 kg