

項目 Item		NVX5080II/40	NVX5080II/50
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Table Working Surface	mm (in.)	1100 × 600 (43.31 × 23.62)
	テーブルの最大積載質量 Table Loading Capacity	kg (lb.)	1000 (2200)
	テーブル上面の形状 Table Surface Configuration		18 mm T 溝 6 本 18 mm T-slot 6 pieces
主軸 Spindle	主軸最高回転速度*1 Max. Spindle Speed*1	min ⁻¹	13000 [8000 <高トルク主軸>] [8000 <High Torque Spindle>] [20000 <高速主軸>] [20000 <High-Speed Spindle>]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	1
	主軸テーパ部 Type of Spindle Taper Hole	No.	No. 40
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	80 (3.14)
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (in.)	X, Y, Z:30000 (1181.1)
	切削送り速度 Feedrate	mm/min (in.)	1-30000 (0.039-1181)*2
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (in.)	0 ~ 5000 < 20 段 > 0 - 5000 (0 - 197) <20 Steps>
ATC 装置 ATC Unit	ツールシャンク形式 Type of Tool Shank		MAS-BT40 [CAT-40 DIN-40 HSK A-63]
	ブルスタッド形式 Type of Retention Knob		森精機専用 90° [MAS-I [45°], MAS-II [60°], DIN, HSK] 90° For Mori Seiki [MAS-I <45°>, MAS-II <60°>, DIN, HSK]
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	本 Tools	30 [60, 90]
	工具最大径<隣接工具あり> Maximum Tool Diameter <With Adjacent Tools>	mm (in.)	80 (3.14)
	工具最大径<隣接工具なし> Maximum Tool Diameter <Without Adjacent Tools>	mm (in.)	150 (5.9) [100 (3.9)]*3
	工具最大長さ Maximum Tool Length	mm (in.)	300 (11.81)
	工具最大質量 Maximum Tool Mass	kg (lb.)	8 (17.6) [12 (26.4)]
工具選択方式 Method of Tool Selection		テクニカルメモリランダム Technical Memory Random Method	
		テクニカルメモリランダム (60 本仕様時は番地固定方 式) Technical Memory Random Method (Fixed Address Method for 60-tool Specifications)	

所
Reタ
Tar機
Ma

▽

1.
2.

項目 Item		NVX5080II/40	NVX5080II/50
電動機 Motors	主軸用電動機 Spindle Drive Motor	kW (HP)	15/11 (20/15) ^{*4} [30/22 (40/30)] ^{*5} [18.5/15/11 (24.7/20.1/ 14.74)] ^{*6}
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y: 3.0 (4.02), Z: 4.5 (6.03)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.017 (0.023) × 2
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.73 (0.98) × 2 ^{*7} , 1.21 (1.62) × 2 ^{*8}
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kVA	0.68/ 0.77/ 0.69 (200 V: 50 Hz/ 200 V: 60 Hz/ 220 V: 60 Hz)
所要動力源 Required Air Source	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (71.1), 300 (79.3) <ANR> ^{*9}
	コンプレッサ空気圧 Compressor Pressure Setting	MPa	0.5 - 1
タンク容量 Tank Capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	2.0 <主軸> 2.0 (0.53) <Spindle> 4.2 <摺動面、ボールねじ> 4.2 (1.11) <Slideway and Ball Screw>
	クーラントタンク容量<チップ バケット仕様> Coolant Tank Capacity <Chip Bucket Specifications>	L (gal.)	353 (93.19)
	クーラントタンク容量<チップ コンベヤ仕様> Coolant Tank Capacity <Chip Conveyor Specifications>	L (gal.)	442 (116.69) ^{*10} 584 (154.18) ^{*11}
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	2597 (102.24)
	所要床面の大きさ<チップバ ケット仕様> Floor Space <Chip Bucket Specifications>	mm (in.)	2526 × 2851 (99.4 × 112.2)
	所要床面の大きさ<チップコン ベヤ仕様> Floor Space <Chip Conveyor Specifications>	mm (in.)	3317 × 3613 (130.6 × 142.2) ^{*11}
	機械質量 Mass of Machine	kg (lb.)	6350 (13970)

注記

1. [] 内の数値はオプションを示します。

2.

*1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*2 先行制御モード時

*3 主軸回転速度 20000 min⁻¹仕様

*4 10%ED / 連続

*5 25%ED / 連続

*6 10分 / 30分 / 連続

*7 50 Hz の場合

*8 60 Hz の場合

*9 刃先エアブローは含みません。

NOTE

1. Values in [] are for options.

2.

*1 Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig, and tool used, it may not be possible to rotate at the maximum spindle speed.

*2 With look-ahead control

*3 For spindle speed 20000 min⁻¹ specifications

*4 10%/ED/Continuous Rating

*5 25%/ED/Continuous Rating

*6 10 min/30 min/Continuous Rating

*7 At 50 Hz

*8 At 60 Hz

*9 Tool tip air-blow is not included.