

VERTICAL
MILLING
MACHINE

IV-780型 立フライス盤

高速 高精度 使い易さ抜群

テーブル左右送りねじはボール
ねじを採用
主軸回転数・テーブル左右自動
送りはダイヤル操作でワンタッ
チの無段変速



あなたの技術・技能を生かした精緻な製品づくりに役立ちます。

■ 特 徴

本機はINOUEのフライスシリーズの一環として長期の研究と豊富な経験を生かして製作された精密立フライス盤です。

このIV-780型は容易な操作で安定した加工精度を確保することが出来ますから、光学機械、電子部品、測定機器などの精密部品加工の生産性向上にぜひご活用下さい。

1. 使い易い

本機は何よりもまず操作者が使いやすいように機械主要部の配置及び寸法割合が考慮されております上、故障の起らないよう各部の無理を徹底的に却けるよう工夫されております。

2. 高度の加工

鋳物は強度と耐摩耗性にすぐれた強靱鋳物を使用し、各軸、ピン類は何れも高級特殊鋼を大中に使用し完全な熱処理が施してあります。

3. 高度の加工

主軸の高周波焼入研磨は元より、コラム、テーブル、ニーなどの2工程焼鈍と上級研磨仕上等、高度の加工により安定した高い精度と耐久力を有し高速使用が可能です。

4. 磨耗に対する配慮

テーブルの左右、前後、各ねじの支持部は前後2ヶづつのスラストボールベアリングを使用して目盛の読みの狂いを却けるようにしてあります。

5. 部品の交換性

各部品は厳密なる治具により加工されておりますので各部品は交換性を有しております。

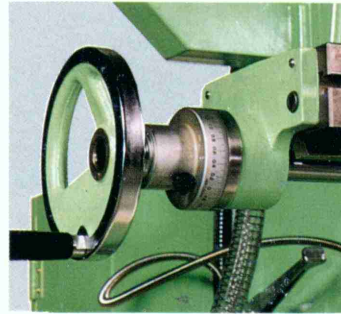
6. 潤滑油機構

各摺動部への潤滑は集中給油方式でハンドポンプを操作することにより強制送油されます。

7. 切削油装置

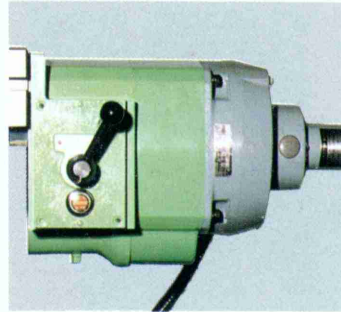
ベッド内タンクから切削油ポンプにて吸入されノズルから切削工具に供給された切削油はテーブルから戻る循環方式となっております。

■ 構 造



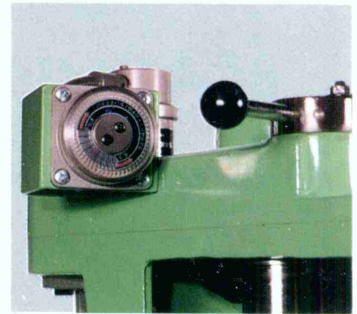
1. ボールねじ

テーブル左右送りねじはボールねじの採用により円滑な駆動と長期間安定した加工精度を保持することができます。



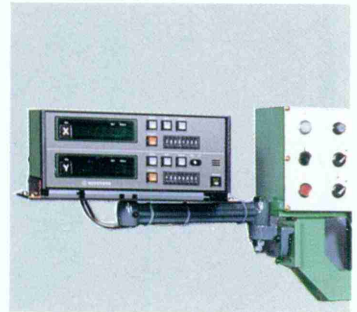
3. DCサーボモータ

テーブル左右自動送りはDCサーボモータの採用により加工条件に最適な送り速度をダイヤル操作で簡単に選択することができます。



2. 無段変速プーリ

主軸回転速度は無段変速プーリの採用により切削条件に適した回転数をハンドル操作で容易に選択することができます。



4. デジタルスケール(特別附属品)

位置決め操作が簡単で楽に作業を進めることが出来ます。

		IV-780型	IVQ-780型	IV-780(A)型	IVQ-780(A)型
テーブル	移動量(左右)	430mm		430mm	
	移動量(前後)	150mm		150mm	
	移動量(上下)	330mm		330mm	
	作業面の大きさ(長さ×幅)	780×200mm		780×200mm	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	370mm		370mm	
	Tみぞ(呼び寸法×列数×間隔)	14mm×3×50mm		14mm×3×50mm	
	左右自動送り速度(無段)	0~2300mm/min		0~2600mm/min	
	早送り速度(左右)	3000mm/min		3000mm/min	
主軸	主軸端(呼び番号)	N, T, No.40		N, T, No.40	
	クイル移動量(上下)	—	60mm	—	60mm
	回転速度(無段)	(50Hz) [低速] 173~694r.p.m [高速] 790~3140r.p.m (60Hz) [低速] 208~833r.p.m [高速] 940~3770r.p.m		(50Hz) [低速] 173~694r.p.m [高速] 790~3140r.p.m (60Hz) [低速] 208~833r.p.m [高速] 940~3770r.p.m	
	コラム前面から主軸中心線までの距離	200mm		200mm	
電動機	主電動機	1.5kw(2HP)×4P		1.5kw(2HP)×4P	
	テーブル送り用	DC200W		DC200W	
	切削油剤ポンプ用	40W×2P		40W×2P	
機械の寸法(間口×奥行×高さ)		1330×1200×1700mm		1330×1200×1700mm	
重 量	約650kg	約670kg	約660kg	約680kg	

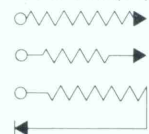


IVQ-780型立フライス盤

主軸クイルがレバー又はハンドルにより60%上下動するので広範囲の加工が得られます。



IV・IVQ-780(A)型



標準附属品 (1)ドローイングボルト…1本 (2)六角棒スパナ(7本組)…1組 (3)片口スパナ(29)…2本 (4)両口スパナ(10×13・17×19)…1本 (5)T溝ボルト(治工具締付用)…2本 (6)ドライバー ⊕ ⊖ …各1本 (7)レベリングプレート…4個

※ 製品改良のため、仕様の一部を予告なしに変更させていただくことがあります。



井上工機株式会社

〒447 愛知県碧南市春日町2丁目24番地

TEL 碧南 <0566> 41-0761(代)